

АКТОВЕ, ПРИЕТИ ОТ ОРГАНИ, СЪЗДАДЕНИ С МЕЖДУНАРОДНИ СПОРАЗУМЕНИЯ

Само оригиналните текстове на ИКЕ на ООН имат правно действие съгласно международното публично право. Статутът и датата на влизане в сила на настоящото правило следва да бъдат проверени в последната версия на документа на ИКЕ на ООН относно статута TRANS/WP.29/343, който е на разположение на следния електронен адрес: <http://www.unece.org/trans/main/wp29/wp29wgs/wp29-gen/wp29fdocstts.html>

Правило № 54 на Икономическата комисия за Европа на Организацията на обединените нации (ИКЕ на ООН) — Единни разпоредби за одобрение на пневматични гуми за товарни превозни средства и техните ремаркета

Включващо всички текстове в сила до:

Допълнение 16 към първоначалната версия на правилото — дата на влизане в сила: 13 ноември 2004 г.

СЪДЪРЖАНИЕ

ПРАВИЛО

1. Приложно поле
2. Определения
3. Маркировки
4. Заявление за одобрение
5. Одобрение
6. Спецификации
7. Изменение и разширение на одобрението на типа гуми
8. Съответствие на производството
9. Санкции при несъответствие на производството
10. Окончателно прекратяване на производството
11. Наименования и адреси на техническите служби, отговарящи за провеждане на изпитвания с цел одобрение, и на административните отдели

ПРИЛОЖЕНИЯ

- | | |
|-----------------|--|
| Приложение I | Съобщение относно одобрението, разширението, отказа или отмяната на одобрение, или окончателното прекратяване на производството на тип пневматична гума за моторни превозни средства съгласно правило № 54 |
| Приложение II | Оформление на маркировката за одобрение |
| Приложение III | Оформление на маркировките върху гумата |
| Приложение IV | Списък на символите за индекси на товароносимост |
| Приложение V | Обозначение на размера на гумите и основните размери: Част I — Европейски гуми; Част II — Американски гуми |
| Приложение VI | Метод за измерване на пневматичните гуми |
| Приложение VII | Процедура за изпитване на товароносимост/скорост
Допълнение 1 Програма за изпитване на издръжливостта
Допълнение 2 Отношение между индекса за налягане и единиците за налягане |
| Приложение VIII | Изменение на товароносимостта на радиални и диагонални гуми за товарни превозни средства в зависимост от скоростта |
| Приложение IX | СЪОБЩЕНИЕ — Подобрение на експлоатационно описание за целите на рециклирането в съответствие с правило № 109 |

1. ПРИЛОЖНО ПОЛЕ
Настоящото правило се отнася за нови пневматични гуми, предназначени предимно, но не само, за превозни средства от категории M₂, M₃, N, O₃ и O₄ (*). То не се прилага за типове гуми, означени със символи за категорията на скоростта, съответстващи на скорост, по-ниска от 80 km/h.
2. ОПРЕДЕЛЕНИЯ
По смисъла на настоящото правило:
 - 2.1. „Тип пневматична гума“ е категория пневматични гуми, които не се различават по отношение на основни характеристики като:
 - 2.1.1. Производител;
 - 2.1.2. Обозначение на размера на гумата;
 - 2.1.3. Категория на употреба;
 - 2.1.4. Структура на гумата (диагонална (с наклонен слой на каркаса); радиална);
 - 2.1.5. Категория на скоростта;
 - 2.1.6. Индекси на товароносимост; и
 - 2.1.7. Напречно сечение;
 - 2.2. Категория на употреба:
 - 2.2.1. „Универсална гума“ е гума за универсална, ежедневна употреба по пътя;
 - 2.2.2. „Специална гума“ е гума за смесена употреба по пътя и извън пътя, или с друго специално предназначение.
 - 2.2.3. „Зимна гума“ е гума, чиято шарка, състав или структура на протектора са предназначени основно за получаване на по-добри експлоатационни параметри при наличие на сняг, в сравнение с универсална гума, по отношение на способността ѝ да осигурява първоначално движение или да поддържа движението на превозното средство.
 - 2.3. „Структура“ на пневматична гума са техническите характеристики на каркаса на гумата. Различават се по-специално следните структури:
 - 2.3.1. „Диагонална структура“ или „структура с наклонен слой на каркаса“ е структура на пневматична гума, чиито нишки на корда, разположени от борт до борт, образуват ъгли, значително по-малки от 90 ° спрямо средната линия (равнина) на протектора;
 - 2.3.2. „Радиална структура“ е структура на пневматична гума, чиито нишки на корда, разположени от борт до борт, образуват ъгли от 90 ° спрямо средната линия (равнина) на протектора, като каркасът се укрепва с периферен брекер.
 - 2.4. „Борт“ е част от пневматичната гума с форма и структура, осигуряващи закрепването на гумата върху джантата (1);
 - 2.5. „Корд“ са нишките, образувачи тъканта на слоя на каркаса в пневматичната гума (1).

(*) Съгласно определенията в Консолидираната резолюция за конструкцията на превозните средства (R.E.3) (документ TRANS/WP.29/78/Rev.1).

(1) Вж. разяснителната схема.

- 2.6. „Слой на каркаса“ е слой от паралелни нишки с гумено покритие ⁽¹⁾;
- 2.7. „Каркас“ е част от пневматичната гума, различна от протектора и гумираните страници, която носи товара в напompано състояние на гумата ⁽¹⁾;
- 2.8. „Протектор“ е тази част от пневматичната гума, която осъществява контакта с пътя, предпазва каркаса от механични повреди и спомага за сцеплението ⁽¹⁾;
- 2.9. „Стена на гумата“ е частта от пневматичната гума между протектора и зоната, която се обхваща от фланеца на джантата ⁽¹⁾;
- 2.10. „Долна стена на гумата“ е зоната между линията на максималната широчина на профила на гумата и зоната, която се обхваща от фланеца на джантата ⁽¹⁾;
- 2.10.1. При гуми, обозначени със символ „А“ за „монтажна конфигурация между гума и джанта“ (вж. точка 3.1.11.), долната стена на гумата е зоната от гумата, която лежи върху джантата.
- 2.11. „Канал на протектора“ е пространството между две съседни ребра и/или блокове в шарката на протектора ⁽¹⁾;
- 2.12. „Широчина на профила (S)“ е линейното разстояние между външните страни на стените на напompана пневматична гума, без размера на издатините, получени при етикетирание (маркиране), от декоративни елементи и защитни ленти или ребра ⁽¹⁾;
- 2.13. „Пълна широчина“ е линейното разстояние между външните страни на стените на напompана пневматична гума, включително размера на издатините, получени при етикетирание (маркиране), от декоративни елементи и защитни ленти или ребра ⁽¹⁾;
- 2.14. „Височина на профила (H)“ е разстоянието, равно на половината от разликата между външния диаметър на гумата и номиналния диаметър на джантата;
- 2.15. „Коефициент на номинално отношение (Ra)“ е числото, получено чрез деление на числото, изразяващо височината на профила (H), с числото, изразяващо номиналната широчина на профила (S₁), умножено по сто, като и двете величини са изразени в едни и същи мерни единици.
- 2.16. „Външен диаметър (D)“ е пълният диаметър на напompана нова пневматична гума ⁽¹⁾;
- 2.17. „Обозначение на размера на гумата“ е:
- 2.17.1. Обозначение, показващо:
- 2.17.1.1. Номиналната широчина на профила (S₁). Тя трябва да бъде изразена в милиметри, освен при типове гуми, чието обозначение на размера е посочено в първата колона на таблиците в приложение V към настоящото правило;
- 2.17.1.2. Коефициента на номинално отношение, с изключение на някои типове гуми, чието обозначение на размера е посочено в първата колона на таблиците в приложение V към настоящото правило или, в зависимост от типа проект на гумите, номиналния външен диаметър в милиметри;
- 2.17.1.3. Конвенционално число „d“ (символ „d“), указващо номиналния диаметър на джантата и съответстващо на нейния диаметър, което се изразява с кодове (числа под 100) или в милиметри (числа над 100). В обозначението могат да бъдат използвани едновременно числа, съответстващи на двата вида мерки;

2.17.1.3.1. Стойностите на символ „d“, изразени в милиметри, са посочени по-долу:

Код на номинален диаметър на джантата (символ „d“)	Стойност на символ „d“ в mm
8	203
9	229
10	254
11	279
12	305
13	330
14	356
15	381
16	406
17	432
18	457
19	482
20	508
21	533
22	559
24	610
25	635
14,5	368
16,5	419
17,5	445
19,5	495
20,5	521
22,5	572
24,5	622
26	660
28	711
30	762

- 2.17.1.4. Означение за монтажната конфигурация между гума и джанта, когато тя се различава от стандартната конфигурация и не е представена със символ „d“, указващ кода на номиналния диаметър на джантата.
- 2.18. „Номинален диаметър на джантата (d)“ е диаметърът на джантата, върху която е предвидено монтирането на гумата ⁽¹⁾;
- 2.19. „Джанта“ е основата за комплекта от гума и вътрешна гума или за безкамерна гума, върху която прилягат бортовете на гумата ⁽¹⁾;
- 2.20. „Теоретична джанта“ е джанта, чиято широчина би била равна на „x“ пъти номиналната широчина на профила на гумата; стойността на „x“ се определя от производителя на съответния тип;
- 2.21. „Измервателна джанта“ е джантата, върху която трябва да се монтира гумата, за да се измерят размерите ѝ;
- 2.22. „Изпитвателна джанта“ е джантата, върху която трябва да се монтира гумата за изпитване на товароносимост/скорост;
- 2.23. „Откъртване“ е отделяне на парчета гума от протектора;
- 2.24. „Отделяне на нишките на корда“ е отделяне на нишките на корда от тяхното покритие;
- 2.25. „Разслояване на каркаса“ е отделянето на съседни слоеве;
- 2.26. „Отлепване на протектора“ е отделянето на протектора от каркаса.

- 2.27. „Индекс на товароносимост“ са едно или две числа, указващи натоварването, което може да издържи гумата, монтирана единично или двойно, при скорост, характерна за съответната категория на скоростта, в съответствие с изискванията за употреба, определени от производителя. За даден тип пневматични гуми може да има една или две групи индекси на товароносимост в зависимост от това дали се прилагат или не разпоредбите на точка 6.2.5. Списъкът на посочените индекси и съответната товароносимост е представен в приложение IV;
- 2.28. „Категория на скоростта“ е:
- 2.28.1. Скоростта, означена чрез символ, при която гумата може да издържи натоварването, определено със съответния индекс на товароносимост;
- 2.28.2. Категориите на скоростта са указани в таблицата по-долу ⁽¹⁾:

Символ за категорията на скоростта	Съответстваща скорост (km/h)
F	80
G	90
J	100
K	110
L	120
M	130
N	140
P	150
Q	160
R	170
S	180
T	190
U	200
H	210


- 2.29. „Таблица за изменение на товароносимостта в зависимост от скоростта“ е:

Таблицата в приложение VIII, указваща изменението на товароносимостта на пневматична гума, използвана при скорост, различна от скоростта, съответстваща на номиналния ѝ символ за категория на скоростта, което е изразено като функция на индексите на товароносимост и номиналните символи за категория на скоростта. Измененията на товароносимостта не се прилагат по отношение на символа за допълнителна товароносимост и категория на скоростта, които са резултат от прилагането на разпоредбите на точка 6.2.5.

3. МАРКИРОВКИ

- 3.1. Пневматичните гуми, представени за одобрение, трябва да имат на двете стени в случай на симетрични гуми, и поне на външната стена в случай на асиметрични гуми, следните обозначения:
- 3.1.1. Наименование или търговска марка на производителя;
- 3.1.2. Обозначение на размера на гумата съгласно определението в точка 2.17. от настоящото правило;
- 3.1.3. Обозначение на структурата, както следва:
- 3.1.3.1. При диагонални гуми (с наклонен слой на каркаса): не се отбелязва нищо или се посочва буквата „D“;
- 3.1.3.2. При радиални гуми: пред маркировката за диаметър на джантата е отбелязана буквата „R“ и се допуска изписване на думата „RADIAL“ (РАЦИАЛНА);

⁽¹⁾ С оглед на последователността посочените в таблицата символи и скорост са същите като тези за леки автомобили (правило № 30). Те не трябва да се използват за означаване на скоростта, при която на пътя могат да се експлоатират товарни автомобили, на които са монтирани такива гуми.

- 3.1.4. Символ/и за категория на скоростта;
- 3.1.4.1. Означение на номиналната категория на скоростта на гумата под формата на символа, определен в точка 2.28.2. по-горе;
- 3.1.4.2. Означение за втора категория на скоростта, в случай че се прилага точка 6.2.5. по-долу;
- 3.1.5. Надпис M + S, M.S или M & S при зимни гуми;
- 3.1.6. Индексите на товароносимост съгласно определението в точка 2.27. от настоящото правило;
- 3.1.7. Думата „TUBELESS“ (БЕЗКАМЕРНА), ако гумата е предназначена за използване без вътрешна гума;
- 3.1.8. Датата на производство, обозначена с четирицифрен код, където първите две цифри указват седмицата, а последните две — годината на производство. Тази маркировка, за която е позволено да бъде ограничена до едната стена, не е задължителна за гумите, представени за одобрение до две години след датата на влизане в сила на настоящото правило ⁽¹⁾;
- 3.1.9. При гуми, които могат да бъдат регенерирани, във или върху всяка стена на гумата се отлива символа  с минимален диаметър 20 mm или се изписва думата „REGROOVABLE“ (РЕГЕНЕРИРУЕМА).
- 3.1.10. Означение на вътрешното налягане на гумата чрез индекса „PSI“, което ще се използва при изпитанията за товароносимост/скорост съгласно описанието в допълнение 2 към приложение VII. Тази маркировка, за която е позволено да бъде ограничена до едната стена на гумата, не е задължителна за гумите, представени за одобрение, до две години след датата на влизане в сила на настоящото правило.
- 3.1.11. При гуми, одобрени за първи път след 1 март 2004 г., означението, посочено в точка 2.17.1.4., се поставя само непосредствено след маркировката за диаметър на джантата съгласно точка 2.17.1.3.
- 3.1.12. Надписа „ET“, „ML“ или „MPT“ за „специални гуми“ ⁽²⁾.
- 3.1.13. Наставката „С“ или „LT“ след маркировката за диаметър на джантата, посочена в точка 2.17.1.3., и, ако е приложимо, след маркировката за монтажната конфигурация между гума и джантата, посочена в точка 2.17.1.4.:
- 3.1.13.1. тази маркировка не е задължителна за гуми, монтирани на джанти с 5 ° наклон на напречния профил, подходящи за единично или сдвоено монтиране, чийто индекс на товароносимост при единично монтиране е по-малък или равен на 121 и които са предназначени за оборудване на моторни превозни средства;
- 3.1.13.2. тази маркировка е задължителна за гуми, монтирани на джанти с 5 ° наклон на напречния профил, подходящи само за единично монтиране, чийто индекс на товароносимост е по-голям или равен на 122 и които са предназначени за оборудване на моторни превозни средства.
- 3.1.14. Наставката „CP“ след маркировката за диаметър на джантата, посочена в точка 2.17.1.3., и, ако е приложимо, след маркировката за монтажната конфигурация между гума и джантата, посочена в точка 2.17.1.4. Тази маркировка е задължителна за гуми, монтирани на джанти с 5 ° наклон на напречния профил, чийто индекс на товароносимост при единично монтиране е по-малък или равен на 121 и които са специално предназначени за оборудване на моторни каравани.
- 3.1.15. Надписът „FRT“ (свободно въртящи се гуми) за гуми, предназначени за оборудване на оси на ремаркета и моторни превозни средства, различни от предни управляващи оси и задвижващи оси.
- 3.2. Върху гумите трябва да има свободно място с достатъчна големина за разполагане на маркировката за одобрение, посочена в приложение II към настоящото правило.
- 3.3. В приложение III към настоящото правило е показано примерно оформление на маркировката върху гумата.

⁽¹⁾ Преди 1 януари 2000 г. датата на производство може да се означава с трицифрен код, където първите две цифри указват седмицата, а последната — годината на производство.

⁽²⁾ Тази маркировка е задължителна само за типовете гуми, одобрени съгласно настоящото правило след влизането в сила на допълнение 14 към него.

- 3.4. Маркировките, посочени в точка 3.1 и маркировката за одобрение, предвидена в точка 5.4 от настоящото правило, се отливат във или върху гумите. Те трябва да се четат ясно и, с изключение на маркировката, посочена в точка 3.1.1. по-горе, да бъдат разположени поне на една от долните стени на гумата.
- 3.4.1. При гумите, обозначени със символ „А“ за „монтажна конфигурация между гума и джанта“ (вж. точка 3.1.11.), маркировките могат да бъдат разположени в която и да било зона от стената на гумата.
4. ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ОДОБРЕНИЕ
- 4.1. Заявлението за типово одобрение на пневматични гуми се подава от притежателя на наименованието на производителя или търговската марка, или от надлежно упълномощен негов представител. То съдържа:
- 4.1.1. Обозначението за размера на гумата съгласно определението в точка 2.17. от настоящото правило;
- 4.1.2. Наименованието на производителя или търговската марка;
- 4.1.3. Категорията на употреба (универсална, специална или зимна гума);
- 4.1.4. Структура: диагонална (с наклонен слой на каркаса) или радиална;
- 4.1.5. Категорията на скоростта;
- 4.1.6. Индексите на товароносимост;
- 4.1.7. Информация за предназначението на гумата — използване със или без вътрешна гума;
- 4.1.8. Пълните размери: пълна широчина на профила и външен диаметър;
- 4.1.9. Коэффициентът „х“, посочен в точка 2.20. по-горе;
- 4.1.10. Джантите, върху които може да бъде монтирана гумата;
- 4.1.11. Изпитвателната и измервателната джанта;
- 4.1.12. Налягането при измерване и индекса за налягане при изпитване;
- 4.1.13. Допълнителните комбинации товароносимост/скорост, когато се прилага точка 6.2.5. по-долу.
- 4.2. Към заявлението за одобрение се прилагат в три екземпляра скица или представителна снимка на шарката на протектора на гумата и външна скица на напумпаната гума, монтирана на измервателната джанта, на която са обозначени съответните размери (виж точки 6.1.1 и 6.1.2.) на представения за одобрение тип. Към него се прилагат също протокола от изпитването, съставен от акредитирана изпитвателна лаборатория, или един или два образеца на типа гуми, по усмотрение на компетентния орган. Чертежи или снимки на стената и протектора на гумата се предават, след като започне производството, не по-късно от една година след датата, на която е издадено типовото одобрение.
- 4.3. Компетентният орган проверява дали са налице удовлетворителни процедури за гарантиране на ефективен контрол на съответствието на производството, преди да се издаде типово одобрение.
- 4.4. Когато производител на гуми подаде заявление за типово одобрение на гама от гуми, не се счита за необходимо да се извършват изпитвания за товароносимост/скорост на всеки тип гума от гамата. По усмотрение на компетентния орган за одобрение е възможно да се подбере гумата с най-лоши характеристики.
5. ОДОБРЕНИЕ
- 5.1. Ако типът пневматична гума, представен за одобрение съгласно настоящото правило, отговаря на изискванията на точка 6 по-долу, за този тип гуми се издава одобрение.

- 5.2. На всеки одобрен тип се дава номер на одобрение; първите две цифри от него (понастоящем това са цифрите 00 за правилото в първоначалния му вид) указват серията от изменения, включващи най-новите съществени технически изменения в правилото към момента на издаване на одобрението. Една и съща страна по споразумението не може да дава същия номер на друг тип пневматична гума.
- 5.3. В съответствие с настоящото правило на прилагащите правилото страни по споразумението се представя съобщение за одобрение или отказ на типово одобрение на пневматична гума под формата на формуляр, съответстващ на образца в приложение I към настоящото правило.
- 5.4. На всяка пневматична гума, съответстваща на типа гума, одобрен съгласно настоящото правило, в пространството, посочено в точка 3.2. по-горе, и към маркировките, предвидени в точка 3.1. по-горе, се поставя ясно видима международна маркировка за одобрение, която се състои от:
- 5.4.1. кръг, ограждащ буквата „E“, последван от идентификационния номер на държавата, издала одобрението ⁽¹⁾; и
- 5.4.2. номер на одобрение.
- 5.5. Маркировката за одобрение трябва да е четлива и незаличима.
- 5.6. В приложение II към настоящото правило е представен пример за оформлението на маркировката за одобрение.
- 5.7. Последващо рециклиране в съответствие с правило № 109.

В случай че в процеса на производство на определен тип гума производителят получи ново одобрение за същия тип гума, който трябва да бъде маркиран според експлоатационно описание, указващо по-висок индекс на товароносимост или различен символ за скоростта в сравнение с предходната маркировка, и при положение че производителят на гуми разреши рециклирането на предходния тип гума и маркирането му според последното експлоатационно описание, производителят на гуми попълва съобщението, представено в приложение IX към настоящото правило, и го представя на компетентния орган за типово одобрение, издал новото одобрение. Ако разрешението за подобрене се прилага единствено за гуми от определено производствено предприятие или за гуми, произведени по време на определени периоди на производство, в съобщението се излага информацията, необходима за идентифициране на тези гуми.

Компетентният орган за типово одобрение съобщава посочената информация на останалите страни по споразумението, които прилагат настоящото правило, като производителите на гуми или компетентните органи за типово одобрение представят информацията за нуждите на всички производствени единици, занимаващи се с рециклиране, одобрени в съответствие с правило № 109.

6. СПЕЦИФИКАЦИИ

6.1. Размери на гумите

6.1.1. Широчина на профила на гумата

6.1.1.1. Широчината на профила на гумата се изчислява по следната формула:

$$S = S_1 + K (A - A_1)$$

⁽¹⁾ 1 — Германия, 2 — Франция, 3 — Италия, 4 — Нидерландия, 5 — Швеция, 6 — Белгия, 7 — Унгария, 8 — Чешка Република, 9 — Испания, 10 — Сърбия и Черна гора, 11 — Обединеното Кралство, 12 — Австрия, 13 — Люксембург, 14 — Швейцария, 15 (не е присвоен), 16 — Норвегия, 17 — Финландия, 18 — Дания, 19 — Румъния, 20 — Полша, 21 — Португалия, 22 — Руската федерация, 23 — Гърция, 24 — Ирландия, 25 — Хърватия, 26 — Словения, 27 — Словакия, 28 — Беларус, 29 — Естония, 30 (не е присвоен), 31 — Босна и Херцеговина, 32 — Латвия, 33 (не е присвоен), 34 — България, 35 (не е присвоен), 36 — Литва, 37 — Турция, 38 (не е присвоен), 39 — Азербайджан, 40 — Бившата югославска република Македония, 41 (не е присвоен), 42 — Европейска общност (одобренията се издават от нейните държави-членки, използващи съответния им символ ЕСЕ), 43 — Япония, 44 (не е присвоен), 45 — Австралия, 46 — Украйна, 47 — Южна Африка и 48 — Нова Зеландия. Следващите номера се дават на други държави в хронологичния ред, по който ратифицират или се присъединяват към Споразумението за приемане на еднакви технически предписания за колесни превозни средства, оборудване и части, които могат да бъдат монтирани и/или използвани на колесни превозни средства, и на условия за взаимно признаване на одобрения, издавани на основата на тези предписания, като така разпределените номера се съобщават от генералния секретар на Организацията на обединените нации на страните по споразумението.

където:

S = е „широчината на профила“ в милиметри, измерена върху измервателната джанта;

S_1 = е „номиналната широчина на профила“ в милиметри, посочена в отговарящото на изискванията обозначение на гумата, отлято върху стената на гумата съгласно изискванията;

A = е широчината на измервателната джанта в милиметри, посочена от производителя в описателната бележка, и

A_1 = е широчината на теоретичната джанта в милиметри.

Приема се, че A_1 е равно на S_1 , умножено по коефициента „ x “, определен от производителя и че K е равно на 0,4.

6.1.1.2. За съществуващите типове гуми, чието обозначение е посочено в първата колона на таблиците от приложение V към настоящото правило, широчината на профила се приема за равна на стойността, посочена срещу съответното обозначение на гумата в тези таблици.

6.1.1.3. При гумите, обозначени със символ „А“ за „монтажна конфигурация между гума и джанта“ (вж. точка 3.1.11.), се приема, че K е равно на 0,6.

6.1.2. **Външен диаметър на гумата**

6.1.2.1. Външният диаметър на гумата се изчислява по следната формула:

$$D = d + 2H$$

където:

D е външният диаметър в милиметри;

d е конвенционалното число, посочено в точка 2.17.1.3. по-горе, в милиметри;

S_1 е номиналната широчина на профила в милиметри;

R_a е коефициентът на номинално отношение;

H е номиналната височина на профила в милиметри, равна на $S_1 \times 0,01 R_a$.

Всички показатели съответстват на посочените в обозначението на гумата, отлято върху стената на гумата в съответствие с изискванията на точка 3.4. по-горе.

6.1.2.2. За съществуващите типове гуми, чието обозначение е посочено в първата колона на таблиците от приложение V към настоящото правило, външният диаметър се приема за равен на стойността, посочена срещу съответното обозначение на гумата в тези таблици.

6.1.2.3. При гумите, обозначени със символ „А“ за „монтажна конфигурация между гума и джанта“ (вж. точка 3.1.11.), външният диаметър съответства на този, посочен в обозначението за размера на гумата, отлято върху стената на гумата.

6.1.3. **Метод за измерване на пневматични гуми**

Размерите на пневматичните гуми се определят в съответствие с процедурата, описана в приложение VI към настоящото правило.

6.1.4. **Спецификации за широчината на профила на гумата**

6.1.4.1. Пълната широчина на гумата може да бъде по-малка от широчината на профила или широчините, определени съгласно точка 6.1.1. по-горе.

6.1.4.2. Тя може да бъде с 4 % по-голяма от тази стойност при радиалните гуми и с 8 % по-голяма при диагоналните гуми (с наклонен слой на каркаса). Стойността, определена съгласно точка 6.1.1. по-горе, за гуми с номинална широчина на профила, по-голяма от 305 mm, които са предназначени за двойно монтиране (сдвоени), не може да бъде с повече от 2 % по-голяма при радиалните гуми с коефициент на номинално отношение, по-голям от 60, или с повече от 4 % по-голяма — при диагоналните гуми (с наклонен слой на каркаса).

6.1.4.3. При гумите, обозначени със символ „А“ за „монтажна конфигурация между гума и джантата“ (вж. точка 3.1.11.), пълната широчина на гумата в най-долната ѝ зона съответства на номиналната широчина на джантата, на която е монтирана гумата, посочена от производителя в описателната бележка, към която се добавят 27 mm.

6.1.5. Спецификации за външния диаметър на гумата

Външният диаметър на гумата трябва да влиза в рамките на стойностите D_{min} и D_{max} , които се изчисляват по следната формула:

$$D_{min} = d + (2H \times a)$$

$$D_{max} = d + (2H \times b)$$

където:

6.1.5.1. За размерите, изброени в приложение V и при гумите, обозначени със символ „А“ за „монтажна конфигурация между гума и джантата“ (вж. точка 3.1.11.), номиналната височина на профила H е равна на:

$$H = 0,5 (D-d) \text{ — показателите са указани в точка 6.1.2.1.}$$

6.1.5.2. За останалите размери, които не са изброени в приложение V

„ H “ и „ d “ отговарят на определението в точка 6.1.2.1.

6.1.5.3. Коефициентите „ a “ и „ b “ са съответно:

6.1.5.3.1. Коефициент „ a “ = 0,97

6.1.5.3.2. Коефициент „ b “

	Радиални	Диагонални
универсални гуми	1,04	1,07
специални гуми	1,06	1,09

6.1.5.3.3. Външният диаметър на зимните гуми (D_{max}), определен в съответствие с горепосоченото, може да бъде с 1 % по-голям.

6.2. Изпитване за товарносимост/скорост

6.2.1. Всеки тип пневматични гуми преминава минимум едно изпитване за товарносимост/скорост, проведено в съответствие с процедурата, описана в приложение VII към настоящото правило.

6.2.2. Гума, която след провеждане на съответното изпитване за издръжливост не покаже никакво отлепване на протектора, разслояване на каркаса, отделяне на нишките на корда, откъсване или счупване на нишките на корда, се приема за издръжала изпитването.

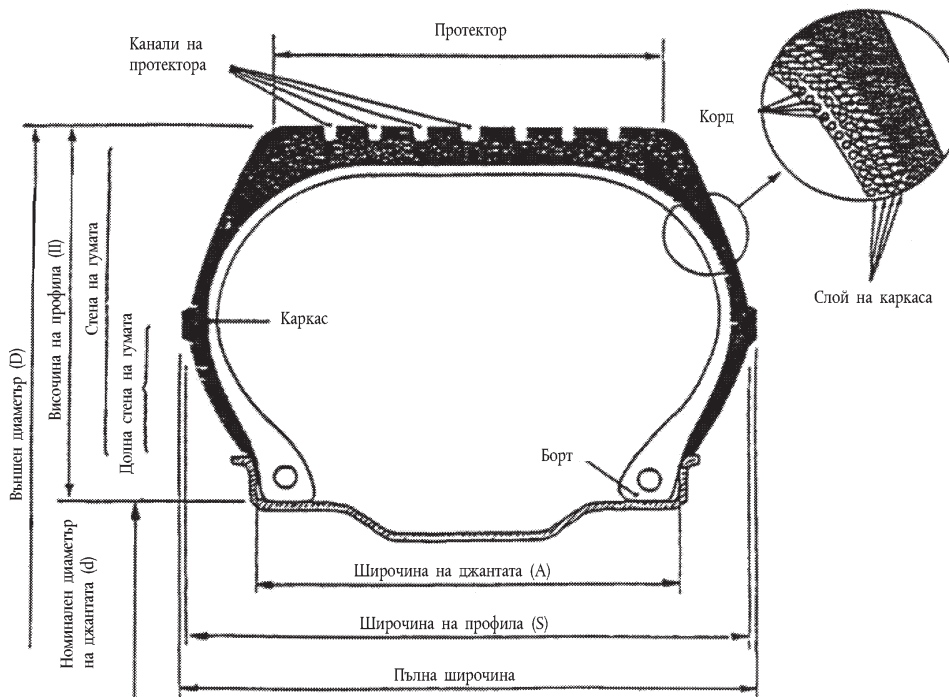
6.2.3. Външният диаметър на гумата, измерен шест часа след изпитването за натоварване/скорост, не трябва да се различава с повече от 3,5 % от външния диаметър, измерен преди изпитването.

- 6.2.4. Когато се подава заявление за одобрение на тип пневматична гума за посочените в таблицата от приложение VIII комбинации товароносимост/скорост, не е необходимо изпитването за издръжливост, посочено в точка 6.2.1. по-горе, да се провежда за товароносимост и скорост, различни от номиналните стойности.
- 6.2.5. Когато се подава заявление за одобрение на тип пневматична гума, за която е характерна комбинация товароносимост/скорост, допълнителна спрямо комбинацията, зависица от изменението на товароносимостта спрямо скоростта, която е посочена в таблицата от приложение VIII, е необходимо изпитването за издръжливост, предвидено в точка 6.2.1. по-горе, да се проведе и на втора гума от същия тип за допълнителната комбинация товароносимост/скорост.
7. ИЗМЕНЕНИЕ И РАЗШИРЕНИЕ НА ОДОБРЕНИЕТО НА ТИПА ГУМИ
- 7.1. Административният отдел, одобрил типа гума, се уведомява за всяко изменение на типа гума. След това въпросният отдел може:
- 7.1.1. Да прецени, че направените изменения няма да окажат съществено неблагоприятно въздействие и че при всички положения гумата продължава да отговаря на изискванията, или
- 7.1.2. Да изиска допълнителен протокол от изпитване от техническата служба, отговаряща за провеждане на изпитанията.
- 7.2. Когато се изменя шарката на протектора на гумата, се счита за ненужно повтарянето на изпитванията, посочени в точки 6 от настоящото правило.
- 7.3. Потвърждението или отказът на одобрение с посочване на измененията се изпраща съгласно процедурата, определена в точка 5.3. по-горе, до всички страни по споразумението, които прилагат настоящото правило.
- 7.4. Компетентният орган, който разрешава разширението на одобрението, приписва сериен номер на това разширение и информира за него страните по споразумението от 1958 г., прилагачи настоящото правило, като представя съобщение, съставено по образеца, представен в приложение I към настоящото правило.
8. СЪОТВЕТСТВИЕ НА ПРОИЗВОДСТВОТО
- Съответствието на производствените процедури трябва да отговаря на процедурите, определени в допълнение 2 към споразумението (E/ECE/324-E/ECE/TRANS/505/Rev.2), като се спазват следните изисквания:
- 8.1. Гумите, одобрени съгласно настоящото правило, трябва да са произведени в съответствие с одобрения тип, като се спазват изискванията, определени в точка 6 по-горе.
- 8.2. Органът, издал типовото одобрение, може по всяко време да проверява прилаганите методите за контрол на съответствието във всяко производствено съоръжение. Обичайната честота на тези проверки е един път на две години за всяко производствено съоръжение.
9. САНКЦИИ ПРИ НЕСЪОТВЕТСТВИЕ НА ПРОИЗВОДСТВОТО
- 9.1. Одобрението, издадено за тип пневматична гума съгласно настоящото правило, може да бъде отменено, ако не е спазено изискването, посочено в точка 8.1. по-горе, или ако гумите, взети от сериите, не преминат успешно изпитванията, предвидени в настоящата точка.
- 9.2. Ако някоя от страните по споразумението, които прилагат настоящото правило, отмени одобрение, издадено от нея преди това, тя незабавно уведомява другите страни по споразумението, прилагачи настоящото правило, като представя съобщение, съответстващо на образеца в приложение I към настоящото правило.
10. ОКОНЧАТЕЛНО ПРЕКРАТЯВАНЕ НА ПРОИЗВОДСТВОТО
- Ако титулярят на одобрение прекрати напълно производството на тип пневматична гума, одобрен съгласно настоящото правило, той трябва да уведоми за това органа, издал одобрението. При получаване на съответното съобщение, този орган трябва да уведоми за това останалите страни по споразумението от 1958 г., прилагачи настоящото правило, като представи копия от съобщението, съответстващо на образеца в приложение I към настоящото правило.

11. НАИМЕНОВАНИЯ И АДРЕСИ НА ТЕХНИЧЕСКИТЕ СЛУЖБИ, ОТГОВАРЯЩИ ЗА ПРОВЕЖДАНЕ НА ИЗПИТВАНИЯ С ЦЕЛ ОДОБРЕНИЕ, И НА АДМИНИСТРАТИВНИТЕ ОТДЕЛИ
- 11.1. Страните по споразумението, които прилагат настоящото правило, информират секретариата на Организацията на обединените нации за наименованията и адресите на техническите служби, отговарящи за провеждане на изпитванията с цел одобрение, и, ако е приложимо, за наименованията и адресите на акредитираните изпитвателни лаборатории и на административните отдели, които издават одобрения и на които се изпращат формулярите, удостоверяващи одобрението, отказа или отмяната на одобрение, издадени в други държави.
- 11.2. Страните по споразумението, които прилагат настоящото правило, могат да използват лабораториите на производителите на гуми и да посочват като акредитирани изпитвателни лаборатории онези от тях, които се намират на тяхната територия или на територията на друга страна по споразумението, при условие че е налице предварително приемане на настоящата процедура от компетентния административен отдел на тази друга страна.
- 11.3. Когато страна по споразумението прилага точка 11.2. по-горе, тя може, ако желае, да бъде представявана при изпитванията от едно или повече избрани от нея лица.

Разяснителна схема

(вж. точка 2. от настоящото правило)



ПРИЛОЖЕНИЕ I

СЪОБЩЕНИЕ

(Максимален формат: A4 (210 × 297 mm))



Издадено от: Наименование на администрацията:

.....

Относно ⁽²⁾: ИЗДАДЕНО ОДОБРЕНИЕ
 РАЗШИРЕНО ОДОБРЕНИЕ
 ОТКАЗАНО ОДОБРЕНИЕ
 ОТМЯНА НА ОДОБРЕНИЕ
 ОКОНЧАТЕЛНО ПРЕКРАТЯВАНЕ НА ПРОИЗВОДСТВОТО

на тип пневматична гума за моторни превозни средства съгласно правило № 54

Одобрение № Разширение №

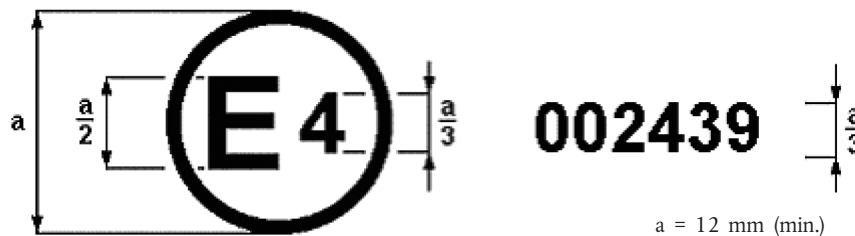
1. Наименование на производителя или търговска/и марка/и на типа гума
2. Обозначение на типа гума от производителя
3. Наименование и адрес на производителя
4. Ако е приложимо, наименование и адрес на представителя на производителя
5. Кратко описание:
- 5.1. Размер на гумата
- 5.2. Категория на употреба: универсална/специална/зимна ⁽²⁾
- 5.3. Структура: диагонална (с наклонен слой на каркаса)/радиална ⁽²⁾
- 5.4. Символ за категория на скоростта:
- 5.4.1. номинален
- 5.4.2. допълнителен (ако е приложимо):
- 5.5. Индекси на товароносимост:
- 5.5.1. Съответстващи на номиналната скорост: единична сдвоена (двойна)
- 5.5.2. Съответстващи на допълнителната скорост: единична сдвоена (двойна)
6. Техническа служба и, когато е приложимо, изпитвателна лаборатория, акредитирана за целите на одобрение или проверка на съответствието
7. Дата на протокола, издаден от тази служба
8. Номер на протокола, издаден от тази служба
9. Основание/я за разширяване (ако е приложимо)
10. Забележки:
11. Място
12. Дата
13. Подпис
14. Към настоящото съобщение е приложен списък на документи, които са част от досието за одобрение, депозирано в административните служби, издали одобрението, което може да бъде получено при поискване.

⁽¹⁾ Отличителен номер на страната, която е издала/разширила/отказала/отменила одобрение (вж. разпоредбите относно одобрението в правилото).

⁽²⁾ Ненужното се зачерква.

ПРИЛОЖЕНИЕ II

ОФОРМЛЕНИЕ НА МАРКИРОВКАТА ЗА ОДОБРЕНИЕ



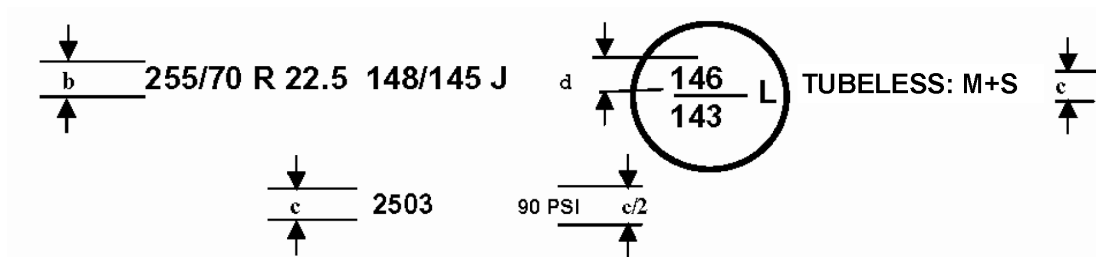
Горната маркировка за одобрение, поставена на пневматична гума, показва, че въпросният тип гума е бил одобрен в Нидерландия (E 4) с одобрение № 002439. Първите две цифри от номера на одобрението указват, че одобрението е било издадено в съответствие с изискванията на правило № 54 в първоначалния му вид.

Забележка:

Номерът на одобрението трябва да бъде поставен близо до кръга, над или под буквата „E“, отляво или отдясно на нея. Цифрите от номера на одобрението трябва да са от една и съща страна на буквата „E“ и да са в една и съща посока. Използването на римски цифри в номера на одобрението следва да се избягва, за да не се допусне объркване с други символи.

ПРИЛОЖЕНИЕ III

Оформление на маркировките върху гумата



Минимална височина на маркировките (mm)		
В	Гуми с номинален диаметър на джантата < 508 mm (код 20) или с номинална широчина на профила ≤ 235 mm (код 9)	Гуми с номинален диаметър на джантата ≥ 508 mm (код 20) или с номинална широчина на профила > 235 mm (код 9)
В	6	9
С	4	
Д	6	

1. Пневматичната гума се характеризира със следните примерни маркировки:

Номинална широчина на профила 255;

Коефициент на номинално отношение 70;

Радиална структура (R);

Номинален диаметър на джантата 572 mm, на който съответства символ 22.5;

Капацитет на товароносимост от 3 150 kg (гума, монтирана единично) и 2 900 kg (гума, монтирана вдвоено (двойно)), съответстващи съответно на индекси на товароносимост 148 и 145, посочени в приложение IV към настоящото правило;

Референтна скорост 100 km/h, съответстваща на символ за категорията на скоростта J;

Класиране в зимна категория на употреба: M+S;

Допълнителна възможност за използване при скорост 120 km/h (символ за категория на скоростта L) с товароносимост 3 000 kg (гума, монтирана единично) и 2 725 kg (гума, монтирана вдвоено (двойно)), съответстваща съответно на индекси на товароносимост 145 и 143, посочени в приложение 4 към настоящото правило;

Може да бъде използвана без вътрешна гума: „TUBELESS“;

Произведена през двадесет и петата седмица на 2003 г., и

Изискваща напompване от 620 kPa за изпитване на товароносимостта/скоростта, за което символът „PSI“ е 90.

2. При гумите, обозначени със символ „А“ за „монтажна конфигурация между гума и джанга“, маркировката трябва да бъде под формата на посочения по-долу пример:

235-700 R 450A, където:

235 е номиналната широчина на профила в милиметри;

700 е външният диаметър в милиметри;

R е означение за структурата на гумата (вж. точка 3.1.3. от настоящото правило);

450 е номиналният диаметър на джантата в милиметри;

A е означението за монтажна конфигурация между гума и джанта.

Маркировките за индекса на товароносимост, символа за категорията на скоростта, датата на производство и останалите маркировки са като посочените в пример 1 по-горе.

3. Разположението и поредността на маркировките, съставляващи обозначението на гумата, са следните:
- а) Обозначението за размера на гумата съгласно определението в точка 2.17. от настоящото правило се групира като в посочените по-горе примери: 255/70 R 22.5 или 235-700 R 450A;
 - б) Експлоатационното описание, съдържащо индекса/ите на товароносимост и символа за скоростта, се разполага непосредствено след обозначението за размера на гумата съгласно определението в точка 2.17. от настоящото правило;
 - в) Надписът „TUBELESS“ и символите „M+S“, „FRT“ или „MPT“ (и еквивалентни обозначения) могат да бъдат разположени на разстояние от обозначението за размера на гумата;
 - г) В случай че се прилага точка 6.2.5. от настоящото правило, допълнителните индекси на товароносимост и символ за категорията на скоростта се указват във вътрешността на кръг, в близост до номиналните индекси на товароносимост и символ за категорията на скоростта, посочени върху стената на гумата.
-

ПРИЛОЖЕНИЕ IV

Списък на символите за индекси на товарносимост

Индекс на товарносимост	Съответстваща максимална маса (kg)
60	250
61	257
62	265
63	272
64	280
65	290
66	300
67	307
68	315
69	325
70	335
71	345
72	355
73	365
74	375
75	387
76	400
77	412
78	425
79	437
80	450
81	462
82	475
83	487
84	500
85	515
86	530
87	545
88	560
89	580
90	600
91	615
92	630
93	650
94	670
95	690
96	710
97	730

Индекс на товароносимост	Съответстваща максимална маса (kg)
98	750
99	775
100	800
101	825
102	850
103	875
104	900
105	925
106	950
107	975
108	1 000
109	1 030
110	1 060
111	1 090
112	1 120
113	1 150
114	1 180
115	1 215
116	1 250
117	1 285
118	1 320
119	1 360
120	1 400
121	1 450
122	1 500
123	1 550
124	1 600
125	1 650
126	1 700
127	1 750
128	1 800
129	1 850
130	1 900
131	1 950
132	2 000
133	2 060
134	2 120
135	2 180
136	2 240
137	2 300

Индекс на товароносимост	Съответстваща максимална маса (kg)
138	2 360
139	2 430
140	2 500
141	2 575
142	2 650
143	2 725
144	2 800
145	2 900
146	3 000
147	3 075
148	3 150
149	3 250
150	3 350
151	3 450
152	3 550
153	3 650
154	3 750
155	3 875
156	4 000
157	4 125
158	4 250
159	4 375
160	4 500
161	4 625
162	4 750
163	4 875
164	5 000
165	5 150
166	5 300
167	5 450
168	5 600
169	5 800
170	6 000
171	6 150
172	6 300
173	6 500
174	6 700
175	6 900
176	7 100
177	7 300

Индекс на товароносимост	Съответстваща максимална маса (kg)
178	7 500
179	7 750
180	8 000
181	8 250
182	8 500
183	8 750
184	9 000
185	9 250
186	9 500
187	9 750
188	10 000
189	10 300
190	10 600
191	10 900
192	11 200
193	11 500
194	11 800
195	12 150
196	12 500
197	12 850
198	13 200
199	13 600
200	14 000

ПРИЛОЖЕНИЕ V

Обозначение на размера на гумите и основните размери

ЧАСТ I

ЕВРОПЕЙСКИ ГУМИ

Таблица А

Кодови обозначения на размерите на гуми, монтирани на джанти с 5° наклон на напречния профил или джанти с плоска основа. Радиална и диагонална структура

Обозначение на размера на гумата (*)	Код за широчина на измервателната джанта	Номинален диаметър на джантата d (mm)	Външен диаметър D (mm)		Широчина на профила S (mm)	
			Радиална	Диагонална	Радиална	Диагонална
<i>Стандартна серия</i>						
4.00R8 (*)	2.50	203	414	414	107	107
4.00R10 (*)	3.00	254	466	466	108	108
4.00R12 (*)	3.00	305	517	517	108	108
4.50R8 (*)	3.50	203	439	439	125	125
4.50R10 (*)	3.50	254	490	490	125	125
4.50R12 (*)	3.50	305	545	545	125	128
5.00R8 (*)	3.00	203	467	467	132	132
5.00R10 (*)	3.50	254	516	516	134	134
5.00R12 (*)	3.50	305	568	568	134	137
6.00R9	4.00	229	540	540	160	160
6.00R14C	4.50	356	626	625	158	158
6.00R16 (*)	4.50	406	728	730	170	170
6.50R10	5.00	254	588	588	177	177
6.50R14C	5.00	356	640	650	170	172
6.50R16 (*)	4.50	406	742	748	176	176
6.50R20 (*)	5.00	508	860	—	181	—
7.00R12	5.00	305	672	672	192	192
7.00R14C	5.00	356	650	668	180	182
7.00R15 (*)	5.00	381	746	752	197	198
7.00R16C	5.50	406	778	778	198	198
7.00R16	5.50	406	784	774	198	198
7.00R20	5.50	508	892	898	198	198
7.50R10	5.50	254	645	645	207	207
7.50R14C	5.50	356	686	692	195	192
7.50R15 (*)	6.00	381	772	772	212	212
7.50R16 (*)	6.00	406	802	806	210	210
7.50R17 (*)	6.00	432	852	852	210	210
7.50R20	6.00	508	928	928	210	213
8.25R15	6.50	381	836	836	230	234
8.25R16	6.50	406	860	860	230	234
8.25R17	6.50	432	886	895	230	234
8.25R20	6.50	508	962	970	230	234
9.00R15	6.00	381	840	840	249	249
9.00R16 (*)	6.50	406	912	900	246	252
9.00R20	7.00	508	1 018	1 012	258	256
10.00R15	7.50	381	918	918	275	275
10.00R20	7.50	508	1 052	1 050	275	275
10.00R22	7.50	559	1 102	1 102	275	275
11.00R16	6.50	406	980	952	279	272

Обозначение на размера на гумата (*)	Код за широчина на измервателната джанта	Номинален диаметър на джантата d (mm)	Външен диаметър D (mm)		Широчина на профила S (mm)	
			Радиална	Диagonalна	Радиална	Диagonalна
11.00R20	8.00	508	1 082	1 080	286	291
11.00R22	8.00	559	1 132	1 130	286	291
11.00R24	8.00	610	1 182	1 180	286	291
12.00R20	8.50	508	1 122	1 120	313	312
12.00R22	8.50	559	1 174	1 174	313	312
12.00R24	8.50	610	1 226	1 220	313	312
13.00R20	9.00	508	1 176	1 170	336	342
14.00R20	10.00	508	1 238	1 238	370	375
14.00R24	10.00	610	1 340	1 340	370	375
16.00R20	13.00	508	1 370	1 370	446	446
<i>Серия 80</i>						
12/80 R 20	8.50	508	1 008	—	305	—
13/80 R 20	9.00	508	1 048	—	326	—
14/80 R 20	10.00	508	1 090	—	350	—
14/80 R 24	10.00	610	1 192	—	350	—
14.75/80 R 20	10.00	508	1 124	—	370	—
15.5/80 R 20	10.00	508	1 158	—	384	—

Гуми с широка основа за универсални товарни автомобили

7.50 R 18 MPT	5.50	457	885		208
10.5 R 18 MPT	9	457	905	276	270
10.5 R 20 MPT	9	508	955	276	270
12.5 R 18 MPT	11	457	990	330	325
12.5 R 20 MPT	11	508	1 040	330	325
14.5 R 20 MPT	11	508	1 095	362	355
14.5 R 24 MPT	11	610	1 195	362	355

(*) Гумите с диагонална структура се отличават по тирето, поставено на мястото на буквата R. (напр. 5.00-8).

(*) Към обозначението на размера на гумата може да се добави буквата C (напр. 6.00-16C).

Таблица Б

Кодови обозначения на размерите на радиални гуми, монтирани на джанти с 15° наклон на напречния профил

Обозначение на размера на гумата	Код за широчина на измервателната джанта	Номинален диаметър на джантата d (mm)	Външен диаметър D (mm)	Широчина на профила S (mm)
7 R 17.5 (*)	5.25	445	752	185
7 R 19.5	5.25	495	800	185
8 R 17.5 (*)	6.00	445	784	208
8 R 19.5	6.00	495	856	208
8 R 22.5	6.00	572	936	208
8.5 R 17.5	6.00	445	802	215
9 R 17.5	6.75	445	820	230
9 R 19.5	6.75	495	894	230
9 R 22.5	6.75	572	970	230
9.5 R 17.5	6.75	445	842	240
9.5 R 19.5	6.75	495	916	240
10 R 17.5	7.50	445	858	254
10 R 19.5	7.50	495	936	254
10 R 22.5	7.50	572	1 020	254
11 R 22.5	8.25	572	1 050	279
11 R 24.5	8.25	622	1 100	279
12 R 22.5	9.00	572	1 084	300
13 R 22.5	9.75	572	1 124	320
15 R 19.5	11.75	495	998	387
15 R 22.5	11.75	572	1 074	387
16.5 R 19.5	13.00	495	1 046	425
16.5 R 22.5	13.00	572	1 122	425
18 R 19.5	14.00	495	1 082	457
18 R 22.5	14.00	572	1 158	457
<i>Серия 70</i>				
10/70 R 22.5	7.50	572	928	254
11/70 R 22.5	8.25	572	962	279
12/70 R 22.5	9.00	572	1 000	305
13/70 R 22.5	9.75	572	1 033	330

(*) Към обозначението на размера на гумата може да се добави буквата С (напр. 7 R 17.5С).

Таблица В

Гуми за лекотоварни превозни средства – радиална и диагонална структура

Обозначение на размера на гумата (*)	Код за широчина на измервателната джанта	Номинален диаметър на джантата d (mm)	Външен диаметър D (mm)		Широчина на профила S (mm)	
			Радиална	Диагонална	Радиална	Диагонална
<i>Метрично обозначение</i>						
145 R 10 C	4.00	254	492	—	147	—
145 R 12 C	4.00	305	542	—	147	—
145 R 13 C	4.00	330	566	—	147	—
145 R 14 C	4.00	356	590	—	147	—
145 R 15 C	4.00	381	616	—	147	—
155 R 12 C	4.50	305	550	—	157	—
155 R 13 C	4.50	330	578	—	157	—
155 R 14 C	4.50	356	604	—	157	—
165 R 13 C	4.50	330	596	—	167	—
165 R 14 C	4.50	356	622	—	167	—
165 R 15 C	4.50	381	646	—	167	—
175 R 13 C	5.00	330	608	—	178	—
175 R 14 C	5.00	356	634	—	178	—
175 R 16 C	5.00	406	684	—	178	—
185 R 13 C	5.50	330	624	—	188	—
185 R 14 C	5.50	356	650	—	188	—
185 R 15 C	5.50	381	674	—	188	—
185 R 16 C	5.50	406	700	—	188	—
195 R 14 C	5.50	356	666	—	198	—
195 R 15 C	5.50	381	690	—	198	—
195 R 16 C	5.50	406	716	—	198	—
205 R 14 C	6.00	356	686	—	208	—
205 R 15 C	6.00	381	710	—	208	—
205 R 16 C	6.00	406	736	—	208	—
215 R 14 C	6.00	356	700	—	218	—
215 R 15 C	6.00	381	724	—	218	—
215 R 16 C	6.00	406	750	—	218	—
245 R 16 C	7.00	406	798	798	248	248
17 R 15 C	5.00	381	678	—	178	—
17 R 380 C	5.00	381	678	—	178	—
17 R 400 C	150 mm	400	698	—	186	—
19 R 400 C	150 mm	400	728	—	200	—
<i>Кодово обозначение</i>						
5.60 R 12 C	4.00	305	570	572	150	148
6.40 R 13 C	5.00	330	648	640	172	172
6.70 R 13 C	5.00	330	660	662	180	180
6.70 R 14 C	5.00	356	688	688	180	180
6.70 R 15 C	5.00	381	712	714	180	180

(*) Гумите с диагонална структура се отличават по тирето, поставено на мястото на буквата R. (напр. 145-10 C).

Таблица Г

Гуми със специално предназначение – радиална и диагонална структура

Обозначение на размера на гумата (*)	Код за ширина на измервателната джанга	Номинален диаметър на джангата d (mm)	Външен диаметър D (mm)	Ширина на профила S (mm)
<i>Кодово обозначение</i>				
15×4 1/2-8	3.25	203	385	122
16×6-8	4.33	203	425	152
18×7	4.33	203	462	173
18×7-8	4.33	203	462	173
21×8-9	6.00	229	535	200
21×4	2.32	330	565	113
22×4 1/2	3.11	330	595	132
23×5	3.75	330	635	155
23×9-10	6.50	254	595	225
25×6	3.75	330	680	170
27×10-12	8.00	305	690	255
28×9-15	7.00	381	707	216
<i>Метрично обозначение</i>				
200-15	6.50	381	730	205
250-15	7.50	381	735	250
300-15	8.00	381	840	300

(*) Гумите с радиална структура се отличават по буквата R, поставена на мястото на тирето (напр. 15x4 1/2 R 8).

ЧАСТ II

АМЕРИКАНСКИ ГУМИ

- Допустимите отклонения, посочени след таблиците, се прилагат вместо посочените в точки 6.1.4.2. и 6.1.5.3.
- Външните диаметри са изброени по видове категории на употреба: универсална, зимна, специална.

Таблица А

Гуми за лекотоварни превозни средства (гуми LT)

Диagonalни и радиални

Обозначение на размера на гумата ⁽¹⁾	Код за ширина на измервателната джанга	Номинален диаметър на джангата d (mm)	Външен диаметър D (mm) ⁽²⁾		Ширина на профила на гумата S (mm) ⁽³⁾
			Универсална	Зимна	
6.00-16LT	4.50	406	732	743	173
6.50-16LT	4.50	406	755	767	182
6.70-16LT	5.00	406	722	733	191
7.00-13LT	5.00	330	647	658	187
7.00-14LT	5.00	356	670	681	187
7.00-15LT	5.50	381	752	763	202
7.00-16LT	5.50	406	778	788	202
7.10-15LT	5.00	381	738	749	199
7.50-15LT	6.00	381	782	794	220
7.50-16LT	6.00	406	808	819	220
8.25-16LT	6.50	406	859	869	241
9.00-16LT	6.50	406	890	903	257
G78-15LT	6.00	381	711	722	212
H78-15LT	6.00	381	727	739	222
L78-15LT	6.50	381	749	760	236
L78-16LT	6.50	406	775	786	236
7-14.5LT ⁽⁴⁾	6.00	368	677		185
8-14.5LT ⁽⁴⁾	6.00	368	707		203
9-14.5LT ⁽⁴⁾	7.00	368	711		241
7-17.5LT	5.25	445	758	769	189
8-17.5LT	5.25	445	788	799	199

⁽¹⁾ Гумите с радиална структура се отличават по буквата R, поставена на мястото на тирето (напр. 6.00 R 16LT).

⁽²⁾ Коэффициент „b“ за изчисляване на Dmax: 1,08.

⁽³⁾ Пълната ширина може да бъде до 8 % по-голяма.

⁽⁴⁾ Наставката „MH“ може да замести „LT“ в обозначението за размера на гумата (напр. 7-14.5 MH).

Таблица Б
Гуми за лекотоварни превозни средства (гуми с висока проходимост)
Диагонални и радиални

Обозначение на размера на гумата ⁽¹⁾	Код за ширина на измервателната джантата	Номинален диаметър на джантата d (mm)	Външен диаметър D (mm) ⁽²⁾		Ширина на профила S (mm) ⁽³⁾
			Универсални	Зимни	
9-15LT	8.00	381	744	755	254
10-15LT	8.00	381	773	783	264
11-15LT	8.00	381	777	788	279
24×7.50-13LT	6	330	597	604	191
27×8.50-14LT	7	356	674	680	218
28×8.50-15LT	7	381	699	705	218
29×9.50-15LT	7.5	381	724	731	240
30×9.50-15LT	7.5	381	750	756	240
31×10.50-15LT	8.5	381	775	781	268
31×11.50-15LT	9	381	775	781	290
31×13.50-15LT	11	381	775	781	345
31×15.50-15LT	12	381	775	781	390
32×11.50-15LT	9	381	801	807	290
33×12.50-15LT	10	381	826	832	318
35×12.50-15LT	10	381	877	883	318
37×12.50-15LT	10	381	928	934	318
37×14.50-15LT	12	381	928	934	372
8.00-16.5LT	6.00	419	720	730	203
8.75-16.5LT	6.75	419	748	759	222
9.50-16.5LT	6.75	419	776	787	241
10-16.5LT	8.25	419	762	773	264
12-16.5LT	9.75	419	818	831	307
30×9.50-16.5LT	7.50	419	750	761	240
31×10.50-16.5LT	8.25	419	775	787	266
33×12.50-16.5LT	9.75	419	826	838	315
37×12.50-16.5LT	9.75	419	928	939	315
37×14.50-16.5LT	11.25	419	928	939	365
33×9.50 R15LT	7.50	381	826	832	240
35×12.50 R16.5LT	10.00	419	877	883	318
37×12.50 R17LT	10.00	432	928	934	318

⁽¹⁾ Гумите с радиална структура се отличават по буквата R, поставена на мястото на тирето (напр. 24x7.50 R 13LT).

⁽²⁾ Коэффициент „b“ за изчисляване на Dmax: 1,07.

⁽³⁾ Пълната ширина може да бъде до 7 % по-голяма.

Таблица В

Кодови обозначения на гуми, монтирани на джанти с 5° наклон на напречния профил или джанти с плоска основа

Диagonalни и радиални

Обозначение на размера на гумата ⁽¹⁾	Код за широчина на измервателната джантата	Номинален диаметър на джантата d (mm)	Външен диаметър D (mm) ⁽²⁾			Широчина на профила S (mm) ⁽³⁾
			Универсална		Зимна	
			(a)	(b)		
6.50-20	5	508	878		893	184
7.00-15TR	5.5	381	777		792	199
7.00-18	5.5	457	853		868	199
7.00-20	5.5	508	904		919	199
7.50-15TR	6	381	808		825	215
7.50-17	6	432	859		876	215
7.50-18	6	457	884		901	215
7.50-20	6	508	935		952	215
8.25-15TR	6.5	381	847	855	865	236
8.25-20	6.5	508	974	982	992	236
9.00-15TR	7	381	891	904	911	259
9.00-20	7	508	1 019	1 031	1 038	259
10.00-15TR	7.5	381	927	940	946	278
10.00-20	7.5	508	1 054	1 067	1 073	278
10.00-22	7.5	559	1 104	1 118	1 123	278
11.00-20	8	508	1 085	1 099	1 104	293
11.00-22	8	559	1 135	1 150	1 155	293
11.00-24	8	610	1 186	1 201	1 206	293
11.50-20	8	508	1 085	1 099	1 104	296
12.00-20	8.5	508	1 125		1 146	315
12.00-24	8.5	610	1 226		1 247	315
14.00-20	10	508	1 241		1 266	375
14.00-24	10	610	1 343		1 368	375

⁽¹⁾ Гумите с радиална структура се отличават по буквата R, поставена на мястото на тирето (напр. 6.50 R 20).

⁽²⁾ Коэффициент „b“ за изчисляване на Dmax: 1,06 . Категория на употреба: гуми за универсална употреба: (a) С шосеен тип протектор, (b) С протектор за тежки условия.

⁽³⁾ Пълната широчина може да бъде до 6 % по-голяма.

Таблица Г

Кодови обозначения на гуми със специално предназначение

Диагонални и радиални

Обозначение на размера на гумата	Код за ширина на измервателна джантата	Номинален диаметър на джантата d (mm)	Външен диаметър D (mm) ⁽¹⁾		Ширина на профила S (mm) ⁽²⁾
			(a)	(b)	
10.00-20ML	7.5	508	1 073	1 099	278
11.00-22ML	8	559	1 155	1 182	293
13.00-24ML	9	610	1 302		340
14.00-20ML	10	508	1 266		375
14.00-24ML	10	610	1 368		375
15-19.5ML	11.75	495	1 019		389
24 R 21	18	533	1 372	—	610

⁽¹⁾ Коефициент „b“ за изчисляване на Dmax: 1,06.

Категория на употреба: специална (a) С протектор за постигане на голяма топлинна сила, (b) С протектор за тежки условия.

⁽²⁾ Пълната ширина може да бъде до 8 % по-голяма.

Таблица Д

Кодови обозначения на гуми, монтирани на джанти с 15° наклон на напречния профил

Диагонални и радиални

Обозначение на размера на гумата ⁽¹⁾	Код за ширина на измервателна джантата	Номинален диаметър на джантата d (mm)	Външен диаметър D (mm) ⁽²⁾ Универсална			Ширина на профила S (mm) ⁽³⁾
			Универсална		Зимна	
			(a)	(b)		
8-19.5	6.00	495	859		876	203
8-22.5	6.00	572	935		952	203
9-22.5	6.75	572	974	982	992	229
10-22.5	7.50	572	1 019	1 031	1 038	254
11-22.5	8.25	572	1 054	1 067	1 073	279
11-24.5	8.25	622	1 104	1 118	1 123	279
12-22.5	9.00	572	1 085	1 099	1 104	300
12-24.5	9.00	622	1 135	1 150	1 155	300
12.5-22.5	9.00	572	1 085	1 099	1 104	302
12.5-24.5	9.00	622	1 135	1 150	1 155	302
14-17.5	10.50	445	907		921	349 (—)
15-19.5	11.75	495	1 005		1 019	389 (—)
15-22.5	11.75	572	1 082		1 095	389 (—)
16.5-22.5	13.00	572	1 128		1 144	425 (—)
18-19.5	14.00	495	1 080		1 096	457 (—)
18-22.5	14.00	572	1 158		1 172	457 (—)

⁽¹⁾ Гумите с радиална структура се отличават по буквата R, поставена на мястото на тирето (напр. 8R19.5).

⁽²⁾ Коефициент „b“ за изчисляване на Dmax: 1,05.

Категория на употреба: универсална: (a) С шосеен тип протектор, (b) С протектор за тежки условия.

⁽³⁾ Пълната ширина може да бъде до 6 % по-голяма.

(—) Пълната ширина може да бъде до 5 % по-голяма.

ПРИЛОЖЕНИЕ VI

Метод за измерване на пневматичните гуми

1. Гумата се монтира на измервателната джанта, определена от производителя в съответствие с точка 4.1.11. от настоящото правило, и се напompва до постигане на налягането, определено от производителя в съответствие с точка 4.1.12. от настоящото правило.
 2. Монтираната върху джантата гума се кондиционира към околната температура в лабораторията в продължение най-малко на 24 часа.
 3. Налягането се коригира до постигане на стойността, определена в точка 1. по-горе.
 4. С помощта на шублер се измерва пълната широчина в шест равномерно разположени точки, като се отчита дебелината на защитните ребра или ленти. За пълна широчина се приема най-високото показание.
 5. Външният диаметър се определя от максималната обиколка.
-

ПРИЛОЖЕНИЕ VII

Процедура за изпитване на товароносимост/скорост

1. ПОДГОТОВКА НА ГУМАТА
 - 1.1. На изпитвателната джанта, определена от производителя съгласно точка 4.1.11. от настоящото правило, се монтира нова гума.
 - 1.2. При изпитване на гуми с вътрешна гума се използва нова вътрешна гума или комбинация от вътрешна гума, вентил и колан (според изискванията).
 - 1.3. Гумата се напompва до налягане, съответстващо на индекса за налягане, определен от производителя съгласно точка 4.1.12. от настоящото правило.
 - 1.4. Окомплектованата гума с джанта се кондиционира към температурните условия на помещението за изпитване за не по-малко от три часа.
 - 1.5. Налягането на гумата се коригира до посоченото в точка 1.3 по-горе.
2. ПРОЦЕДУРА ЗА ИЗПИТВАНЕ
 - 2.1. Окомплектованата гума с джанта се монтира на оста за изпитване и се притиска до външната страна на гладък задвижван изпитвателен барабан с диаметър $1,70\text{ m} \pm 1\%$, чиято повърхност е най-малкото с широчината на протектора на гумата.
 - 2.2. Върху оста за изпитване се прилага серия от натоварвания, изразени в процент от натоварването, посочено в приложение 4 към настоящото правило, срещу индекса за натоварване, отбелязан върху стената на гумата, в съответствие с програмата за изпитване по-долу. В случай че гумата има индекси за товароносимост както за единично, така и за двоено монтиране, референтната товароносимост, която служи за основа на изпитвателното натоварване, е тази при единично монтиране.
 - 2.2.1. Процедурите за изпитване на гуми със символ за категория на скоростта P са определени в точка 3.
 - 2.2.2. Програмата за изпитване на издръжливостта на всички останали типове гуми е посочена в допълнение 1 към настоящото приложение.
 - 2.3. Налягането на гумата не се коригира по време на изпитването, а изпитвателното натоварване остава постоянно по време на трите етапа от изпитването.
 - 2.4. По време на изпитването температурата в помещението за изпитване трябва да се поддържа между $20\text{ }^{\circ}\text{C}$ и $30\text{ }^{\circ}\text{C}$ или, със съгласието на производителя, до по-висока температура.
 - 2.5. Програмата за изпитване на издръжливостта се осъществява без прекъсване.
 3. ПРОГРАМА ЗА ИЗПИТВАНЕ НА ТОВАРОНОСИМОСТ/СКОРОСТ НА ГУМИ СЪС СИМВОЛ ЗА КАТЕГОРИЯ НА СКОРОСТТА Q ИЛИ ПО-ВИСОК.
 - 3.1. Тази програма се прилага за:
 - 3.1.1. всички гуми, маркирани с индекс на товароносимост при единично монтиране ≤ 121 .
 - 3.1.2. гуми, маркирани с индекс на товароносимост при единично монтиране ≥ 122 , които са с допълнителната маркировка „C“ или „LT“, посочена в точка 3.1.13. от настоящото правило.
 - 3.2. Тежест, падаща върху колелото, като процент от натоварването, съответстващо на индекса на товароносимост:
 - 3.2.1. 90 % при изпитване на изпитвателен барабан с диаметър $1,70\text{ m} \pm 1\%$;
 - 3.2.2. 92 % при изпитване на изпитвателен барабан с диаметър $2,0\text{ m} \pm 1\%$;
 - 3.3. Първоначалната изпитвателна скорост: скорост, отговаряща на символа за категория на скоростта минус 20 km/h ;
 - 3.3.1. Време за достигане на първоначалната изпитвателна скорост — 10 min.
 - 3.3.2. Продължителност на първия етап = 10 min.

- 3.4. Втора изпитвателна скорост: скорост, отговаряща на символа за категория на скоростта минус 10 km/h;
 - 3.4.1. Продължителност на втория етап = 10 min.
 - 3.5. Крайна изпитвателна скорост: скорост, отговаряща на символ за категория на скоростта:
 - 3.5.1. Продължителност на крайния етап = 30 min.
 - 3.6. Обща продължителност на изпитването: 1 h.
 4. ЕКВИВАЛЕНТНИ МЕТОДИ ЗА ИЗПИТВАНЕ

Ако се използва метод, различен от описания в точка 2. по-горе, трябва да се докаже неговата еквивалентност.
-

Допълнение 1

Програма за изпитване на издръжливостта

Индекс на товароносимост	Категория на скоростта на гумата	Скорост на изпитвателния барабан		Тежест, падаща върху колелото, като процент от натоварването, съответстващо на индекса на товароносимост		
		Радиална min ⁻¹	Диagonalна (с наклонен слой на каркаса) min ⁻¹	7 h.	16 h.	24 h.
≥ 122	F	100	100	66 %	84 %	101 %
	G	125	100			
	J	150	125			
	K	175	150			
	L	200	—			
	M	225	—			
≤ 121	F	100	100	70 % 4 h.	88 % 6 h.	106 %
	G	125	125			
	J	150	150			
	K	175	175			
	L	200	175	75 %	97 %	114 %
	M	250	200			
	N	275	—			
	P	300	—			

Забележки:

- (1) „Специалните“ гуми (виж точка 2.1.3. от правилото) се изпитват при скорост равна на 85 % от скоростта, предвидена за еквивалентни универсални гуми.
- (2) Гуми с индекс на товароносимост ≥ 122, категории на скоростта N или P, и допълнителната маркировка „LT“ или „C“, посочена в точка 3.1.13. от настоящото правило, се изпитват по същата програма, определена в таблицата по-горе за гумите с индекс на товароносимост ≤ 121.

Допълнение 2

Отношение между индекса за налягане и единиците за налягане

Индекс за налягане („PSI“)	Bar	kPa
20	1,4	140
25	1,7	170
30	2,1	210
35	2,4	240
40	2,8	280
45	3,1	310
50	3,4	340
55	3,8	380
60	4,1	410
65	4,5	450
70	4,8	480
75	5,2	520
80	5,5	550
85	5,9	590
90	6,2	620
95	6,6	660
100	6,9	690
105	7,2	720
110	7,6	760
115	7,9	790
120	8,3	830
125	8,6	860
130	9,0	900
135	9,3	930
140	9,7	970
145	10,0	1 000
150	10,3	1 030
...

ПРИЛОЖЕНИЕ VIII

Изменение на товарносимостта на радиални и диагонални гуми за товарни превозни средства в зависимост от скоростта

(виж точки 2.27 и 2.29)

Изменение на товарносимостта (%)										
Скорост (km/h)	Всички индекси на товарносимост				Индекси на товарносимост ≥ 122 ⁽¹⁾		Индекси на товарносимост ≤ 121 ⁽¹⁾			
	Символ за категорията на скоростта				Символ за категорията на скоростта		Символ за категорията на скоростта			
	F	G	J	K	L	M	L	M	N	P ⁽²⁾
0	+ 150	+ 150	+ 150	+ 150	+ 150	+ 150	+ 110	+ 110	+ 110	+ 110
5	+ 110	+ 110	+ 110	+ 110	+ 110	+ 110	+ 90	+ 90	+ 90	+ 90
10	+ 80	+ 80	+ 80	+ 80	+ 80	+ 80	+ 75	+ 75	+ 75	+ 75
15	+ 65	+ 65	+ 65	+ 65	+ 65	+ 65	+ 60	+ 60	+ 60	+ 60
20	+ 50	+ 50	+ 50	+ 50	+ 50	+ 50	+ 50	+ 50	+ 50	+ 50
25	+ 35	+ 35	+ 35	+ 35	+ 35	+ 35	+ 42	+ 42	+ 42	+ 42
30	+ 25	+ 25	+ 25	+ 25	+ 25	+ 25	+ 35	+ 35	+ 35	+ 35
35	+ 19	+ 19	+ 19	+ 19	+ 19	+ 19	+ 29	+ 29	+ 29	+ 29
40	+ 15	+ 15	+ 15	+ 15	+ 15	+ 15	+ 25	+ 25	+ 25	+ 25
45	+ 13	+ 13	+ 13	+ 13	+ 13	+ 13	+ 22	+ 22	+ 22	+ 22
50	+ 12	+ 12	+ 12	+ 12	+ 12	+ 12	+ 20	+ 20	+ 20	+ 20
55	+ 11	+ 11	+ 11	+ 11	+ 11	+ 11	+ 17,5	+ 17,5	+ 17,5	+ 17,5
60	+ 10	+ 10	+ 10	+ 10	+ 10	+ 10	+ 15,0	+ 15,0	+ 15,0	+ 15,0
65	+ 7,5	+ 8,5	+ 8,5	+ 8,5	+ 8,5	+ 8,5	+ 13,5	+ 13,5	+ 13,5	+ 13,5
70	+ 5,0	+ 7,0	+ 7,0	+ 7,0	+ 7,0	+ 7,0	+ 12,5	+ 12,5	+ 12,5	+ 12,5
75	+ 2,5	+ 5,5	+ 5,5	+ 5,5	+ 5,5	+ 5,5	+ 11,0	+ 11,0	+ 11,0	+ 11,0
80	0	+ 4,0	+ 4,0	+ 4,0	+ 4,0	+ 4,0	+ 10,0	+ 10,0	+ 10,0	+ 10,0
85	- 3	+ 2,0	+ 3,0	+ 3,0	+ 3,0	+ 3,0	+ 8,5	+ 8,5	+ 8,5	+ 8,5
90	- 6	0	+ 2,0	+ 2,0	+ 2,0	+ 2,0	+ 7,5	+ 7,5	+ 7,5	+ 7,5
95	- 10	- 2,5	+ 1,0	+ 1,0	+ 1,0	+ 1,0	+ 6,5	+ 6,5	+ 6,5	+ 6,5
100	- 15	- 5	0	0	0	0	+ 5,0	+ 5,0	+ 5,0	+ 5,0
105		- 8	- 2	0	0	0	+ 3,75	+ 3,75	+ 3,75	+ 3,75
110		- 13	- 4	0	0	0	+ 2,5	+ 2,5	+ 2,5	+ 2,5
115			- 7	- 3	0	0	+ 1,25	+ 1,25	+ 1,25	+ 1,25
120			- 12	- 7	0	0	0	0	0	0
125						0	- 2,5	0	0	0
130						0	- 5,0	0	0	0
135							- 7,5	- 2,5	0	0
140							- 10	- 5	0	0
145								- 7,5	- 2,5	0
150								- 10,0	- 5,0	0
155									- 7,5	- 2,5
160									- 10,0	- 5,0

⁽¹⁾ Индексите на товарносимост се отнасят за единично експлоатиране.⁽²⁾ Измененията на товарносимостта са забранени за скорост над 160 km/h. При символ за категория на скоростта „Q“ или по-висок позволената максимална скорост за гумата се определя от категорията на скоростта, съответстваща на символа за категория на скоростта (виж точка 2.28.2.).

ПРИЛОЖЕНИЕ IX

СЪОБЩЕНИЕ

Подобрение на експлоатационното описание за целите на рециклирането в съответствие с правило № 109

(Максимален формат: A4 (210 × 297 mm))

Издадено от (Име и адрес на производителя на гуми):

Декларация:

Гумата, отговаряща на посочените данни, е одобрена за работа при по-високо експлоатационно описание от това на одобрената първоначално гума. Ето защо, в зависимост от ограниченията, посочени в точка 4.1.1. по-долу, се разрешава гума, която отговаря на първоначалното експлоатационно описание и носи първоначалния номер на одобрение, да бъде рециклирана до подобреното експлоатационно описание.

Дава се също така съгласие тази информация да бъде предадена от компетентен орган за одобрение на което и да било производствено звено за рециклиране, акредитирано в съответствие с правило № 109.

1. Наименование на производителя или търговска марка на гумата:
 2. Обозначение на типа гума, модела или дизайна на производителя:
 3. Обозначение на размера на гумата:
 - 3.1. Категорията на употреба (универсална, зимна или специална):
 4. Експлоатационно описание:
 - 4.1. Първоначална гума:
Номер на одобрението съгласно правило № 54.
Издадено от:
 - 4.1.1. Ако е приложимо, производственото предприятие, в което са били произведени гумите, подходящи за подобрение, съответните производствени периоди и начините за идентифицирането им:
 - 4.2. Подобрена гума:
Номер на одобрението съгласно правило № 54.
Издадено от:
 5. Разрешено от (представител на производителя):
 - 5.1. Наименование (с главни букви):
 - 5.2. Отдел:
 - 5.3. Подпис:
-