

II

(Незаконодателни актове)

АКТОВЕ, ПРИЕТИ ОТ ОРГАНИТЕ, СЪЗДАДЕНИ С
МЕЖДУНАРОДНИ СПОРАЗУМЕНИЯ

Само оригиналните текстове на ИКЕ на ООН имат правно действие съгласно международното публично право. Статутът и датата на влизане в сила на настоящото правило следва да бъдат проверени в последната версия на документа на ИКЕ на ООН относно статута TRANS/WP.29/343, който е на разположение на следния електронен адрес:
<http://www.unece.org/trans/main/wp29/wp29wgs/wp29gen/wp29fdocstts.html>

Правило № 81 на Икономическата комисия за Европа на Организацията на обединените нации (ИКЕ на ООН) — Единни предписания относно одобрението на огледала за обратно виждане на двуколесни моторни превозни средства със или без кош по отношение на монтирането на огледала за обратно виждане на кормилото

Включващо всички текстове в сила до:

допълнение 2 към първоначалната версия на правилото — Дата на влизане в сила: 18 юни 2007 г.

СЪДЪРЖАНИЕ

ПРАВИЛО

1. Обхват

I. ОГЛЕДАЛА ЗА ОБРАТНО ВИЖДАНЕ

2. Определения

3. Заявление за одобрение

4. Маркировки

5. Одобрение

6. Общи изисквания

7. Специални изисквания

8. Изпитвания

9. Съответствие на производството

10. Санкции при несъответствие на производството

11. Промяна и разширение на одобрение на тип огледало за обратно виждане

12. Окончателно прекратяване на производството

II. МОНТИРАНЕ НА ОГЛЕДАЛА ЗА ОБРАТНО ВИЖДАНЕ

13. Определения

14. Заявление за одобрение

15. Одобрение

16. Изисквания

17. Съответствие на производството

18. Санкции при несъответствие на производството

19. Промяна и разширение на одобрение на тип превозно средство

20. Окончателно прекратяване на производството

21. Наименования и адреси на техническите служби, отговарящи за провеждането на изпитвания с цел одобрение, както и на административните отдели

ПРИЛОЖЕНИЯ

Приложение 1 — Съобщение относно одобрението, отказа, разширението, отмяната на одобрение или окончателното прекратяване на производството на тип огледало за обратно виждане съгласно Правило № 81

Приложение 2 — Съобщение относно одобрението, отказа, разширението, отмяната на одобрение или окончателното прекратяване на производството на тип превозно средство по отношение на монтирането на огледала за обратно виждане съгласно Правило № 81

Приложение 3 — Оформление на маркировката за одобрение на огледало за обратно виждане

Приложение 4 — Оформление на маркировката за одобрение на превозно средство във връзка с монтирането на огледала за обратно виждане

Приложение 5 — Метод на изпитване за определяне на отразяващата способност

Приложение 6 — Процедура за определяне радиуса на кривината „r“ на отразяващата повърхност на огледало

Приложение 7 — Контрол за съответствие на производството

1. ОБХВАТ

Настоящото правило се прилага за:

- 1.1. огледала за обратно виждане, предназначени за монтиране на превозни средства от категория L ⁽¹⁾ без каросерия, която изцяло или частично обгражда водача; и
- 1.2. монтирането на огледала за обратно виждане на превозни средства от категория L без каросерия, която изцяло или частично обгражда водача ⁽²⁾.

I — ОГЛЕДАЛА ЗА ОБРАТНО ВИЖДАНЕ

2. ОПРЕДЕЛЕНИЯ

За целите на настоящото правило:

- 2.1. „огледало за обратно виждане“ означава всяко устройство, предназначено да осигурява ясна видимост към задната част на превозно средство;
- 2.2. „тип огледало за обратно виждане“ означава устройства, които не се различават по следните съществени характеристики:
 - 2.2.1. размери и радиус на кривина на отразяващата повърхност на огледалото за обратно виждане;
 - 2.2.2. конструкция, форма или материали на огледалата за обратно виждане, включително връзката с превозното средство;
- 2.3. „клас огледала за обратно виждане“ означава всички устройства, които имат една или повече общи характеристики или функции.

Огледалата за обратно виждане, посочени в настоящото правило, са групирани в клас „L“;

- 2.4. „r“ означава средната стойност на радиусите на кривината, измерени по отразяващата повърхност, в съответствие с метода, описан в точка 2 от приложение 6 към настоящото правило;

⁽¹⁾ Както е определено в приложение 7 към Консолидираната резолюция за конструкцията на превозни средства (R.E.3), (документ TRANS/WP.29/78/Rev.1/изменение 2, последно изменено с изменение 4).

⁽²⁾ За моторни превозни средства с по-малко от четири колела, оборудвани с каросерия, която изцяло или частично обгражда водача, се прилагат изискванията на Правило № 46.

2.5. „основни радиуси на кривината в една точка на отразяващата повърхност — (r_i) и (r'_i)“ означават стойностите, получени с помощта на описаната в приложение 6 апаратура, измерени по дъгата на отразяващата повърхност, като дъгата лежи в равнина, успоредна на най-големия размер на огледалото, и минава през неговия център, и по дъгата, перпендикулярна на тази отсечка;

2.6. „радиус на кривината в една точка на отразяващата повърхност (r_p)“ означава средноаритметичната стойност на основните радиуси на кривина r_i и r'_i , а именно:

$$r_p = \frac{r_i + r'_i}{2}$$

2.7. „център на отразяващата повърхност“ означава центъра на видимата площ на отразяващата повърхност;

2.8. „радиус на кривината на съставните части на огледалото за обратно виждане“ означава радиуса „с“ на дъгата на окръжността, която в най-голяма степен се доближава до закривената форма на разглежданата част.

3. ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ОДОБРЕНИЕ

3.1. Заявлението за одобрение на тип огледало за обратно виждане се подава от титуляря на търговското наименование или марка или от негов надлежно упълномощен представител.

3.2. За всеки тип огледало за обратно виждане заявлението се придружава от посочените по-долу документи в три екземпляра и от следните данни:

3.2.1. техническо описание, включително указания за монтаж, уточняващо по-специално типа (типове) превозни средства, за които е предназначено огледалото за обратно виждане,

3.2.2. чертежи, достатъчно подробни, за да дадат възможност за:

3.2.2.1. проверка на съответствието с общите изисквания, предписани в точка 6,

3.2.2.2. проверка на съответствието с размерите, предписани в точка 7.1, и

3.2.2.3. проверка на съответствието с местоположението на пространствата, предвидени за маркировката за одобрение и предписани в точка 4.2 по-долу.

3.3. Освен това заявлението за одобрение се придружава от четири образца на типа огледало за обратно виждане. По искане на техническата служба, отговаряща за провеждането на изпитвания за одобрение, може да се изискват и допълнителни образци.

3.4. Компетентният орган трябва да удостовери наличието на задоволителни мерки за осигуряване на ефективен контрол за съответствие на производството преди издаването на одобрение на типа.

4. МАРКИРОВКИ

4.1. На образците на огледала за обратно виждане, предоставени за одобрение, трябва да бъдат нанесени търговското наименование или марка на производителя. Маркировката трябва да бъде ясна, четлива и незаличима.

4.2. На всяко огледало за обратно виждане трябва да се предвиди място на държателя с достатъчно големи размери за нанасяне на маркировката за одобрение, която трябва да е четлива, когато огледалото за обратно виждане е монтирано на превозното средство. Това място се отбелязва на чертежите, посочени в точка 3.2.2 по-горе.

5. ОДОБРЕНИЕ

5.1. Ако предоставените за одобрение образци отговарят на изискванията на точки 6—8 по-долу, на съответния тип огледало за обратно виждане се издава одобрение.

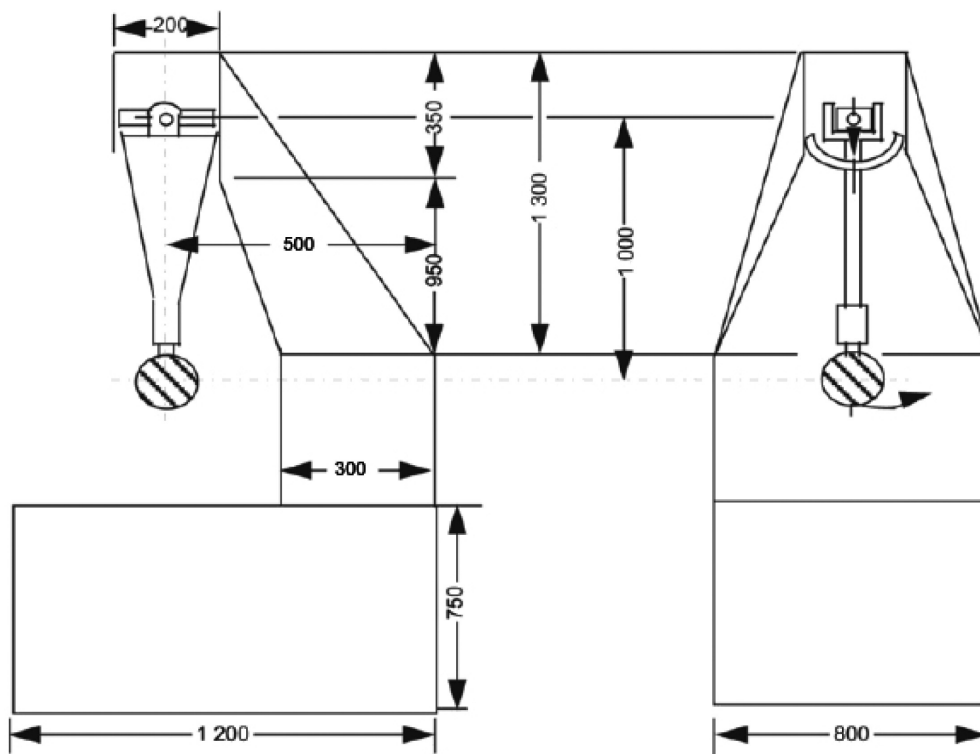
5.2. На всеки одобрен тип се присвоява номер на одобрението. Първите му две цифри (понастоящем 00 за правилото в първоначалния му вид) указват серията от изменения, включващи най-новите основни технически изменения, направени по правилото към момента на издаване на одобрението. Една и съща страна по договора не може да присвоява същия номер на друг тип огледало за обратно виждане.

- 5.3. Страните по Спогодбата от 1958 г., прилагащи настоящото правило, биват уведомявани за всяко одобрение, разширение на одобрение или отказ за издаване на одобрение на тип огледало за обратно виждане съгласно настоящото правило посредством формуляр, който съответства на образца от приложение 1 към настоящото правило.
- 5.4. На всяко огледало за обратно виждане, което съответства на одобрен съгласно настоящото правило тип, на мястото, посочено в точка 4.2 по-горе, и в допълнение на маркировката, предписана в точка 4.1, се поставя отчетлива международна маркировка за одобрение, която се състои от:
- 5.4.1. оградена с окръжност буква „Е“, следвана от отличителния номер на държавата, която е издала одобрението ⁽³⁾;
- 5.4.2. номер на одобрението;
- 5.4.3. допълнителен символ под формата на буквата „L“.
- 5.5. Маркировката за одобрение и допълнителният символ трябва да бъдат ясни, четливи и незабележими.
- 5.6. Приложение 3 към настоящото правило дава пример за оформлението на маркировката за одобрение и допълнителния символ.
6. ОБЩИ ИЗИСКВАНИЯ
- 6.1. Всички огледала за обратно виждане трябва да бъдат регулируеми.
- 6.2. Контурът на отразяващата повърхност трябва да бъде обкръжен от държател, който по своя периметър трябва да има стойност на „с“ $\geq 2,5$ mm във всички точки и във всички направления. Ако отразяващата повърхност излиза извън границите на държателя, радиусът на кривината „с“ по периметъра, излизащ извън границите на държателя, трябва да бъде не по-малък от 2,5 mm и отразяващата повърхност трябва да влиза обратно в държателя със сила 50 N, приложена върху най-изпъкналата точка спрямо държателя в посока, която е хоризонтална и е приблизително успоредна на средната надлъжна равнина на превозното средство.
- 6.3. Когато огледалото е монтирано върху хоризонтална повърхност, независимо от положението, в което е регулирано устройството, всички части, включително онези, които остават прикрепени към държателя след изпитването, предвидено в точка 8.2, които се намират в потенциален статичен контакт със сфера с диаметър 100 mm, трябва да имат радиус на кривината „с“ не по-малък от 2,5 mm.
- 6.3.1. Изискванията от точка 6.3 не се прилагат за ръбовете на отворите за фиксиране или на жлебовете, чиято ширина е по-малка от 12 mm, ако тези ръбове или жлебове са заоблени.
- 6.4. Разпоредбите, посочени в точки 6.2 и 6.3 по-горе, не се прилагат за частите от огледала за обратно виждане, които са изработени от материал с твърдост А по скалата на Шор, която не надвишава 60.
7. СПЕЦИАЛНИ ИЗИСКВАНИЯ
- 7.1. Размери
- 7.1.1. Минималните размери на отразяващата повърхност трябва да бъдат такива, че:
- 7.1.1.1. площта да не е по-малка от 69 cm².
- 7.1.1.2. В случай на кръгли огледала диаметърът не трябва да е по-малък от 94 mm.
- 7.1.1.3. В случай на некръгли огледала размерът следва да позволява вписването в отразяващата повърхност на окръжност с диаметър 78 mm.
- 7.1.2. Максималните размери на отразяващата повърхност трябва да бъдат такива, че:
- 7.1.2.1. в случай на кръгли огледала диаметърът да не е по-голям от 150 mm,
- 7.1.2.2. В случай на некръгли огледала отразяващата повърхност трябва да се вмести в правоъгълник с размери 120 mm на 200 mm.

⁽³⁾ Отличителните номера на страните по Спогодбата от 1958 г. са дадени в приложение 3 към Консолидираната резолюция за конструкция на превозни средства (R.E.3), документ ECE/TRANS/WP.29/78/Rev.2/Amend.1.

- 7.2. Отразяваща повърхност и коефициент на отражение
- 7.2.1. Отразяващата повърхност на огледалото за обратно виждане трябва да бъде сферично изпъкнала.
- 7.2.2. Разлики между радиусите на кривина:
- 7.2.2.1. Разликата между r_1 или r_1' , и r_2 във всяка базова точка не трябва да надвишава 0,15 г.
- 7.2.2.2. Разликата между всеки от радиусите на кривината (r_{p1} , r_{p2} и r_{p3}) и r не трябва да надвишава 0,15 г.
- 7.2.3. Стойността на „г“ не трябва да е по-малка от 1 000 mm и по-голяма от 1 500 mm.
- 7.2.4. Стойността на нормалния коефициент на отражение, определена съгласно метода, описан в приложение 5 към настоящото правило, не трябва да бъде по-малка от 40 %. Ако огледалото има две позиции („ден“ и „нощ“), позицията „ден“ трябва да позволява да се различават цветовете на сигналите, които се използват при движението по пътищата. Стойността на нормалния коефициент на отражение в позицията „нощ“ не трябва да бъде по-малка от 4 %.
- 7.2.5. Отразяващата повърхност трябва да запазва характеристиките си, определени в точка 7.2.4, въпреки продължително излагане на неблагоприятни атмосферни условия при нормални условия на експлоатация.
8. ИЗПИТВАНИЯ
- 8.1. Огледалата за обратно виждане се подлагат на изпитванията, описани в точки 8.2 и 8.3 по-долу, за да се определи тяхното поведение при удар и огъване на държателя, закрепен към рамото или опората.
- 8.2. Изпитване на удар
- 8.2.1. Описание на изпитвателното устройство
- 8.2.1.1. Изпитвателното устройство се състои от махало, което може да извършва колебания около две взаимноперпендикулярни хоризонтални оси, като едната е перпендикулярна на предната равнина, съдържаща траекторията на „задвиженото“ махало. На края на махалото се поставя ударен елемент, оформен от твърда сфера с диаметър 165 ± 1 mm, покрита с 5 mm плътен каучук с твърдост A 50 по скалата на Шор. Предвидено е устройство, което позволява определянето на максималния ъгъл, достигнат от рамото в равнината на отклонение. Трябва да има опора, фиксирана с твърда връзка към конструкцията, носеща тежестта на махалото, която служи за захващане на образците в съответствие с изискванията при удар, посочени в точка 8.2.2.6 по-долу. На фигура 1 по-долу са дадени размерите (в mm) на изпитвателния стенд и специфичните конструктивни изисквания.
- 8.2.1.2. Центърът на удара на махалото съвпада с центъра на сферата, оформена от ударния елемент. Той е на разстояние „l“ от оста на колебания в равнината на отклонение, което е равно на $1 \text{ m} \pm 5 \text{ mm}$. Редуцираната маса на махалото е $m_0 = 6,8 \pm 0,05 \text{ kg}$. Зависимостта между центъра на тежестта на махалото и оста му на въртене се изразява чрез уравнението:

$$m_0 = m \frac{d}{l}$$



Фигура 1

(Размери в mm)

8.2.2. Описание на изпитването

8.2.2.1. Процедурата, използвана при затягане на огледалото за обратно виждане към опората, трябва да бъде препоръчана от производителя на устройството, или, когато това е подходящо, от производителя на превозното средство.

8.2.2.2. Позициониране на огледалото за обратно виждане за извършване на изпитването

8.2.2.2.1. Огледалата за обратно виждане се позиционират на стенда за изпитване на удар с махалото по такъв начин, че осите, които са хоризонтални и вертикални, когато огледалото е монтирано на превозно средство в съответствие с указанията за монтаж на производителя на огледалото за обратно виждане, да са в същото положение.

8.2.2.2.2. Когато огледалото за обратно виждане е регулируемо спрямо основата си, изпитването се провежда в положение, в което устройството за въртене на огледалото е най-малко вероятно да работи в границите на регулировката, предвидени от производителя.

8.2.2.2.3. Когато огледалото има устройство за регулиране на разстоянието спрямо основата му, това устройство се поставя в положение, при която разстоянието между държателя и основата е най-малко.

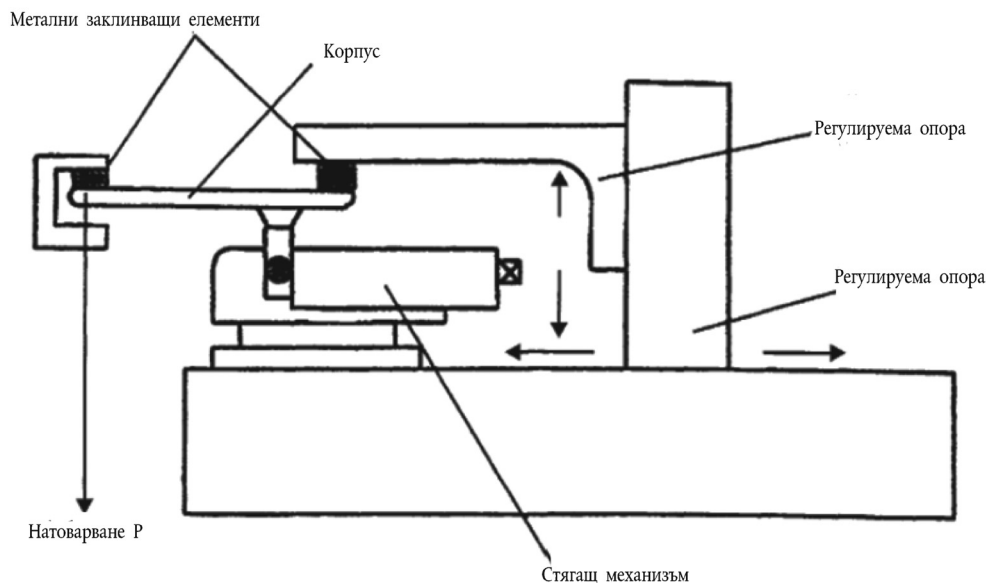
8.2.2.2.4. Когато отразяващата повърхност е подвижна в държателя, тя трябва да бъде регулирана така, че най-отдалеченият от превозното средство горен ъгъл да бъде в най-издадено положение спрямо държателя.

8.2.2.3. Когато махалото е във вертикално положение, хоризонталната и надлъжната вертикална равнина, минаващи през центъра на ударния елемент, трябва да минават през центъра на огледалото, определен в точка 2.7 по-горе. Надлъжната посока на колебание на махалото трябва да бъде успоредна на надлъжната равнина на превозното средство.

8.2.2.4. Когато при условията на регулиране, предвидени в точки 8.2.2.2.1 и 8.2.2.2.2 по-горе, части на огледалото ограничават връщането на ударния елемент, точката на удара трябва да бъде преместена в направление, което е перпендикулярно на съответната ос на въртене или завъртане. Преместването трябва да е онова, което е стриктно необходимо за извършване на изпитването.

То трябва да е ограничено по такъв начин, че точката на контакт с ударния елемент да се намира на най-малко 10 mm от периферията на отразяващата повърхност.

- 8.2.2.5. Изпитването се състои от процес на падане на ударния елемент от височина, съответстваща на ъгъл 60° на отклонението на махалото от вертикалата, така че ударният елемент да удари огледалото за обратно виждане в момента, когато махалото достигне вертикално положение.
- 8.2.2.6. Огледалата за обратно виждане се подлагат на удар при следните различни условия:
- 8.2.2.6.1. Изпитване 1: Точката на удар трябва да бъде определена в точка 8.2.2.3 или 8.2.2.4 по-горе. Ударът трябва да бъде такъв, че ударният елемент да удари огледалото от страната на отразяващата повърхност.
- 8.2.2.6.2. Изпитване 2: Точката на удар трябва да бъде определена в точка 8.2.2.3 или 8.2.2.4 по-горе. Ударът трябва да бъде такъв, че ударният елемент да удари огледалото от страната, обратна на страната на отразяващата повърхност.
- 8.3. Изпитване на огъване на държателя, закрепен към рамото
- 8.3.1. Описание на изпитването
- 8.3.1.1. Държателят се поставя хоризонтално в устройство по такъв начин, че да може да се затегнат стабилно регулировъчните елементи на монтажната опора. По посоката на най-големия размер на държателя край, който е най-близко до точката на захващане върху регулировъчния елемент на опората, се обездвижва чрез твърд накрайник с ширина от 15 mm, който покрива цялата ширина на държателя.
- 8.3.1.2. На другия край на държателя се поставя накрайник, идентичен на описания по-горе, за да се приложи предписаното изпитвателно натоварване (вж. фигура 2 по-долу).
- 8.3.1.3. Разрешено е край на държателя, противоположен на този, в който се прилага усилието, да е фиксиран неподвижно, вместо да се задържа в положение, както е показано на фигура 2.



Фигура 2

Пример за апаратура за изпитване на огъване на предпазните кожуси на огледалата за обратно виждане

- 8.3.2. Изпитвателното натоварване е 25 kg. То се поддържа в продължение на една минута.
- 8.4. Резултати от изпитванията
- 8.4.1. При изпитванията, описани в точка 8.2 по-горе, махалото трябва да се завърща след удара по такъв начин, че проекцията на местоположението на рамото върху равнината на отклонение да образува ъгъл най-малко 20° с вертикалата.

- 8.4.1.1. Точността на измерване на ъгъла трябва да бъде $\pm 1^\circ$.
- 8.4.2. По време на изпитванията, описани в точки 8.2 и 8.3 по-горе, огледалото не трябва да се счупи. Допуска се обаче да се счупи отразяващата повърхност, ако е изпълнено едно от следните условия:
- 8.4.2.1. парчетата стъкло остават прилепени към дъното на държателя или към здраво свързана за него повърхност, с изключение на това, че се допуска частичното отделяне на стъкло от неговата опорна стена, при условие че то не надвишава 2,5 mm от всяка от страните на пукнатините. Допуска се малки стъклени люспи да се отделят от повърхността на стъклото в точката на удара;
- 8.4.2.2. огледалото е изработено от безопасно стъкло.
9. СЪОТВЕТСТВИЕ НА ПРОИЗВОДСТВОТО
- 9.1. Всяко огледало за обратно виждане, одобрено съгласно настоящото правило, трябва да бъде произведено така, че да съответства на одобрения тип, като отговаря на изискванията, изложени в точки 6—8 по-горе.
- 9.2. С цел проверка на спазването на изискванията на точка 9.1 се провеждат подходящи проверки на производството.
- 9.3. По-конкретно титулярят на одобрението трябва:
- 9.3.1. да осигури процедури за ефикасния контрол на качеството на огледалата за обратно виждане,
- 9.3.2. да има достъп до контролното оборудване, необходимо за проверка на съответствието на всеки одобрен тип;
- 9.3.3. да гарантира, че резултатите от изпитванията се записват и че приложените документи остават на разположение в продължение на срок, който се определя съвместно с административната служба,
- 9.3.4. да анализира резултатите от всеки вид изпитване с цел удостоверяване и осигуряване на стабилни характеристики на огледалата за обратно виждане с отчитане на отклоненията, допустими в условията на промишленото производство,
- 9.3.5. да гарантира, че за всеки тип огледало за обратно виждане са проведени поне изпитванията, предписани в приложение 7 към настоящото правило,
- 9.3.6. да гарантира, че всяко вземане на образци или изпитвателни образци, които показват несъответствие спрямо съответния тип изпитване, водят до допълнително вземане на образци и изпитване. Предприемат се всички необходими мерки, за да се възстанови съответствието на съответното производство.
- 9.4. Компетентният орган, издал одобрението на типа, може по всяко време да проверява методите за контрол на съответствието, прилагани във всяко производствено съоръжение.
- 9.4.1. При всяка инспекция на проверяващия инспектор се представят протоколите от изпитванията и документацията за следене на производството.
- 9.4.2. Инспекторът може да подбира произволно образци за изпитване в лабораторията на производителя. Минималният брой на образците може да бъде определен в зависимост от резултатите от проверката, извършена от производителя.
- 9.4.3. Когато нивото на качеството изглежда незадоволително или когато е необходимо да се провери валидността на изпитванията, проведени в приложение на точка 9.4.2, инспекторът избира образци, които да се изпратят на техническата служба, провела изпитванията за одобрение на типа.
- 9.4.4. Компетентният орган може да извършва всяко изпитване, предписано в настоящото правило.
- 9.4.5. Нормалната честота на извършваните проверки от компетентния орган е веднъж на две години. В случай че при някоя от проверките са констатирани незадоволителни резултати, компетентният орган гарантира вземането на необходимите мерки за възможно най-бързото възстановяване на съответствието на производството.

10. САНКЦИИ ПРИ НЕСЪОТВЕТСТВИЕ НА ПРОИЗВОДСТВОТО
- 10.1. Одобрение, издадено по отношение на тип огледало за обратно виждане съгласно настоящото правило, може да бъде отменено, ако не са спазени изискванията, изложени по-горе.
- 10.2. Ако страна по Спогодбата, прилагаща настоящото правило, отмени издадено от нея одобрение, тя уведомява незабавно останалите страни по договора, прилагащи настоящото правило, посредством формуляр за съобщение, съответстващ на образца от приложение 1 към настоящото правило.
11. ПРОМЯНА И РАЗШИРЕНИЕ НА ОДОБРЕНИЕ НА ТИП ОГЛЕДАЛО ЗА ОБРАТНО ВИЖДАНЕ
- 11.1. Административният отдел, одобрил типа огледало за обратно виждане, се уведомява за всяка промяна на типа огледало за обратно виждане. Тогава отделът може:
- 11.1.1. да прецени, че направените промени не оказват съществено неблагоприятно въздействие и че огледалото за обратно виждане продължава да отговаря на изискванията; или
- 11.1.2. да изиска протокол за допълнително изпитване от техническата служба, отговаряща за провеждане на изпитванията.
- 11.2. Потвърждението или отказът на одобрение, в което се посочват измененията, се съобщава съгласно процедурата, посочена в точка 5.3 по-горе, на страните по Спогодбата, прилагащи настоящото правило.
- 11.3. Компетентният орган, издаващ разширението на одобрението, присвоява сериен номер на това разширение и уведомява за него другите страни по Спогодбата от 1958 г., прилагащи настоящото правило, посредством формуляр за съобщение, съответстващ на образца от приложение 1 към настоящото правило.
12. ОКОНЧАТЕЛНО ПРЕКРАТЯВАНЕ НА ПРОИЗВОДСТВОТО
- Ако титулярят на одобрението прекрати напълно производството на тип огледало за обратно виждане, одобрен в съответствие с настоящото правило, той уведомява за това органа, издал одобрението, който при получаването на съответното съобщение на свой ред уведомява за това останалите страни по Спогодбата от 1958 г., прилагащи настоящото правило, посредством формуляр за съобщение, съответстващ на образца в приложение 1 към настоящото правило.

II — МОНТИРАНЕ НА ОГЛЕДАЛА ЗА ОБРАТНО ВИЖДАНЕ

13. ОПРЕДЕЛЕНИЯ
- За целите на настоящото правило:
- 13.1. „максималната проектна скорост“ е определената в точка 16.2 от настоящото правило;
- 13.2. „тип превозно средство по отношение на огледалата за обратно виждане“ означава превозните средства, които са еднакви по отношение на следните основни характеристики:
- 13.2.1. геометричните характеристики на превозното средство, от които евентуално зависи монтажът на огледалата за обратно виждане;
- 13.2.2. посочените положения и типове на огледалото за обратно виждане.
14. ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ОДОБРЕНИЕ
- 14.1. Заявлението за одобрение на тип превозно средство по отношение монтирането на огледала за обратно виждане се подава от производителя на превозното средство или от негов надлежно упълномощен представител.
- 14.2. То се придружава от посочените по-долу документи в три екземпляра и от следните данни:
- 14.2.1. описание на типа превозно средство по отношение на елементите, изброени в точка 13.2 по-горе;
- 14.2.2. списък на компонентите, необходими за идентифицирането на огледалата за обратно виждане, които могат да бъдат монтирани на превозното средство;

- 14.2.3. чертежи, показващи положението на огледалото за обратно виждане и неговите компоненти за регулиране на превозното средство.
- 14.3. На техническата служба, отговаряща за провеждането на изпитванията за одобрение, се предоставя превозно средство, представително за подлежащия на одобрение тип превозно средство.
- 14.4. Компетентният орган трябва да удостовери наличието на задоволителни мерки за осигуряване на ефективен контрол за съответствие на производството преди издаването на одобрение.
15. ОДОБРЕНИЕ
- 15.1. Ако типът превозно средство, представено за одобрение в съответствие с точка 14 по-горе, отговаря на изискванията от точка 16 от настоящото правило, се издава одобрение.
- 15.2. На всеки одобрен тип се присвоява номер на одобрението. Първите му две цифри (понастоящем 00 за правилото в първоначалния му вид) указват серията от изменения, включващи най-новите основни технически изменения, направени по правилото към момента на издаване на одобрението. Една и съща страна по Спогодбата не може да присвоява същия номер на друг тип превозно средство.
- 15.3. Страните по Спогодбата от 1958 г., прилагащи настоящото правило, биват уведомявани за всяко одобрение, разширение на одобрение или отказ за издаване на одобрение на тип превозно средство съгласно настоящото правило посредством формуляр, съответстващ на образца от приложение 2 към настоящото правило.
- 15.4. На всяко превозно средство, което съответства на одобрен по настоящото правило тип превозно средство, на видно и леснодостъпно място, определено във формуляра за одобрение, се поставя международна маркировка за одобрението, състояща се от:
- 15.4.1. оградена с окръжност буква „Е“, следвана от отличителния номер на държавата, която е издала одобрението ⁽⁴⁾;
- 15.4.2. номера на настоящето правило, следван от буквата „R“, тире и номера на одобрението отдясно на окръжността, описана в точка 15.4.1.
- 15.5. Ако превозното средство съответства на тип превозно средство, одобрен по едно или няколко правила, приложени към Спогодбата, в държавата, издала одобрението по настоящото правило, не е необходимо да се повтаря символът, предписан в точка 15.4.1; в този случай номерата на правилото и одобрението, както и допълнителните символи за всички правила, по които е издадено одобрение в държавата, издала одобрението по настоящото правило, се поставят във вертикални колони отдясно на символа, предписан в точка 15.4.1.
- 15.6. Маркировката за одобрение трябва да бъде ясна, четлива и незаличима.
- 15.7. Маркировката за одобрение трябва да е разположена близо до или върху табелката с данни, поставена от производителя.
- 15.8. Приложение 4 към настоящото правило дава примери за оформление на маркировката за одобрение.
16. ИЗИСКВАНИЯ
- 16.1. Превозното средство трябва да отговаря на следните изисквания:
- 16.1.1. Огледалата за обратно виждане, монтирани на превозното средство, трябва да бъдат от клас/тип L, одобрен съгласно настоящото правило.
- 16.1.2. Огледалата за обратно виждане трябва да бъдат фиксирани по такъв начин, че да остават стабилно закрепени при нормални условия на управление.
- 16.2. Брой
- 16.2.1. Всички двуколесни превозни средства, чиято максимална проектна скорост не надвишава 50 km/h, трябва да бъдат оборудвани с поне едно огледало за обратно виждане. Ако е монтирано само едно огледало, това огледало за обратно виждане трябва да е разположено върху лявата страна на превозното средство в държавите с дясно движение и върху дясната страна на превозното средство в държавите с ляво движение.

⁽⁴⁾ Вж. бележка под линия 3 в точка 5.4.1.

- 16.2.2. Всички двуколесни превозни средства, чиято максимална проектна скорост надвишава 50 km/h, както и всички триколесни превозни средства трябва да бъдат оборудвани с две огледала за обратно виждане — едно върху лявата страна и едно върху дясната страна на превозното средство.
- 16.3. Място
- 16.3.1. Огледалата за обратно виждане трябва да се монтират или регулират по такъв начин, че разстоянието от центъра на отразяващата повърхност, измерено в хоризонталната равнина, да е най-малко 280 mm, измерено от надлъжната вертикална равнина, минаваща през центъра на предната вилка на превозното средство. Преди измерването кормилото трябва да бъде поставено в положение за движение напред и огледалото (огледалата) се регулира(т) в своето нормално положение.
- 16.4. Регулиране
- 16.4.1. Огледалото (огледалата) за обратно виждане трябва да бъде такова, че водачът да може да го регулира в нормалното положение за управление.
17. СЪОТВЕТСТВИЕ НА ПРОИЗВОДСТВОТО
- 17.1. Всяко превозно средство, одобрено съгласно настоящото правило, трябва да бъде произведено така, че да съответства на одобрения тип, като отговаря на изискванията в точка 16 по-горе.
- 17.2. С цел проверка на спазването на изискванията на точка 17.1 по-горе се провеждат подходящи проверки на производството.
- 17.3. По-специално титулярят на одобрението трябва:
- 17.3.1. да осигури наличие на процедури за ефективен контрол на качеството на превозните средства по отношение на съответствието с изискванията, изложени в точка 16 по-горе;
- 17.3.2. да осигури за всеки тип превозно средство извършването на достатъчен брой проверки по отношение на броя и типа на огледалата за обратно виждане, както и на съответните размери за правилния им монтаж, за да се гарантира, че всички произвеждани превозни средства съответстват на спецификациите, дадени за превозното средство, представено за одобрение на типа;
- 17.3.3. да гарантира, че ако при проверките, извършени съгласно точка 17.3.2 по-горе, се установи наличие на данни за несъответствие на едно или повече превозни средства с изискванията, изложени в точка 16 по-горе, се вземат всички необходими мерки за възстановяване на съответствието на съответното производство.
- 17.4. Компетентният орган, издал одобрението на типа, може по всяко време да проверява методите за контрол на съответствието, прилагани във всяко производствено съоръжение. Той може също да извършва проверки на случаен принцип на серийно произвеждани превозни средства по отношение на изискванията, изложени в точка 16 по-горе.
- 17.5. В случай че при проверките и изпитванията съгласно точка 17.4 по-горе са констатирани незадоволителни резултати, компетентният орган гарантира вземането на необходимите мерки за възможно най-бързото възстановяване на съответствието на производството.
18. САНКЦИИ ПРИ НЕСЪОТВЕТСТВИЕ НА ПРОИЗВОДСТВОТО
- 18.1. Одобрение, издадено по отношение на тип превозно средство съгласно настоящото правило може да бъде отменено, ако не са спазени изискванията, посочени по-горе.
- 18.2. Ако страна по Спогодбата, прилагаща настоящото правило, отмени дадено от нея одобрение, тя уведомява незабавно останалите страни по договора, прилагащи настоящото правило, посредством формуляр за съобщение, съответстващ на образца от приложение 2 към настоящото правило.
19. ПРОМЯНА И РАЗШИРЕНИЕ НА ОДОБРЕНИЕ НА ТИП ПРЕВОЗНО СРЕДСТВО
- 19.1. Административният отдел, одобрил типа превозно средство, се уведомява за всяка промяна на типа превозно средство. Тогава отделът може:
- 19.1.1. да прецени, че е малко вероятно направените промени да оказват съществено неблагоприятно въздействие и че при всички положения превозното средство продължава да съответства на изискванията; или

- 19.1.2. да изиска протокол за допълнително изпитване от техническата служба, отговаряща за провеждане на изпитванията.
- 19.2. Страните по Спогодбата, прилагащи настоящото правило, биват уведомявани за всяко потвърждение, разширение или отказ на одобрение съгласно процедурата, определена в точка 15.3 по-горе.
- 19.3. Компетентният орган, издаващ разширението на одобрение, присвоява сериен номер на това разширение и уведомява за това останалите страни по Спогодбата от 1958 г., прилагащи настоящото правило, посредством формуляр за съобщение, съответстващ на образца в приложение 2 към настоящото правило.
20. **ОКОНЧАТЕЛНО ПРЕКРАТЯВАНЕ НА ПРОИЗВОДСТВОТО**
- Ако титулярят на одобрението прекрати напълно производството на тип превозно средство, одобрен в съответствие с настоящото правило, той уведомява за това органа, издал одобрението, който при получаването на съответното съобщение на свой ред уведомява за това останалите страни по Спогодбата от 1958 г., прилагащи настоящото правило, посредством формуляр за съобщение, съответстващ на образца в приложение 2 към настоящото правило.
21. **НАИМЕНОВАНИЯ И АДРЕСИ НА ТЕХНИЧЕСКИТЕ СЛУЖБИ, ОТГОВАРЯЩИ ЗА ПРОВЕЖДАНЕТО НА ИЗПИТВАНИЯ С ЦЕЛ ОДОБРЕНИЕ, КАКТО И НА АДМИНИСТРАТИВНИТЕ ОТДЕЛИ**
- Страните по Спогодбата от 1958 г., прилагащи настоящото правило, съобщават на секретариата на ООН наименованията и адресите на техническите служби, отговарящи за провеждането на изпитвания за одобрение, както и на административните отдели, издаващи одобрение и на които се изпращат формулярите, удостоверяващи одобрение, разширение, отказ или отмяна на одобрение, или окончателно прекратяване на производството, издадени в други държави.
-

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

СЪОБЩЕНИЕ

(максимален формат: A4 (210 x 297 mm))



издадено от: наименование на административния орган

.....

.....

.....

относно ⁽²⁾: ИЗДАДЕНО ОДОБРЕНИЕ
 РАЗШИРЕНИЕ НА ОДОБРЕНИЕ
 ОТКАЗ НА ОДОБРЕНИЕ
 ОТМЯНА НА ОДОБРЕНИЕ
 ОКОНЧАТЕЛНО ПРЕКРАТЯВАНЕ НА ПРОИЗВОДСТВОТО

на тип огледало за обратно виждане съгласно Правило № 81

Одобрение № Разширение №

1. Търговско наименование или марка на оборудването:
2. Тип оборудване:
3. Кратко описание, включително по-специално следната информация:
 - 3.1. Основни размери на отразяващата повърхност
 - 3.2. Номинален радиус на кривина на отразяващата повърхност
4. Наименование и адрес на производителя:
5. Наименование и адрес на представителя на производителя, ако има такъв:
6. Оборудването е представено за одобрение на:
7. Техническа служба, отговаряща за провеждането на изпитванията за одобрение:
8. Дата на протокола, издаден от службата:
9. Номер на протокола, издаден от службата:
10. Превозни средства, за които е проектирано оборудването:
11. Одобрение е издадено/отказано/разширено/отменено ⁽²⁾
12. Основание(я) за разширение на одобрението:
13. Място:
14. Дата:
15. Подпис:
16. Към настоящото съобщение е приложен списък на документите, съдържащи се в досието за одобрение, предадено на административната служба, издала одобрението.

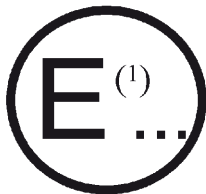
⁽¹⁾ Отличителен номер на страната, която е издала/разширила/отказала/отменила одобрение (вж. разпоредбите относно одобрението в правилото).

⁽²⁾ Ненужното се зачерква.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

СЪОБЩЕНИЕ

(максимален формат: A4 (210 × 297 mm))



издадено от: наименование на административния орган

.....

.....

.....

относно ⁽²⁾: ИЗДАДЕН ОДОБРЕНИЕ
 РАЗШИРЕНИЕ НА ОДОБРЕНИЕ
 ОТКАЗ НА ОДОБРЕНИЕ
 ОТМЯНА НА ОДОБРЕНИЕ
 ОКОНЧАТЕЛНО ПРЕКРАТЯВАНЕ НА ПРОИЗВОДСТВОТО

на тип превозно средство по отношение на монтирането на огледала за обратно виждане съгласно Правило № 81

Одобрение № Разширение №

1. Търговско наименование или марка на превозното средство:
2. Тип превозно средство:
3. Максимална проектна скорост на превозното средство: ≤ 50 km/h / > 50 km/h ⁽²⁾
4. Наименование и адрес на производителя:
5. Наименование и адрес на представителя на производителя, ако има такъв:
6. Търговско наименование или марка на огледалото (огледалата) за обратно виждане:
7. Маркировка за одобрение на огледалото за обратно виждане:
8. Превозното средство е представено за одобрение на:
9. Техническа служба, отговаряща за провеждането на изпитванията за одобрение:
10. Дата на протокола, издаден от службата:
11. Номер на протокола, издаден от службата:
12. Одобрение е издадено/отказано/разширено/отменено ⁽²⁾
13. Основание(я) за разширение на одобрението:
14. Място:
15. Дата:
16. Подпис:
17. Към настоящото съобщение е приложен списък на документите, съдържащи се в досието за одобрение, предадено на административната служба, издала одобрението.

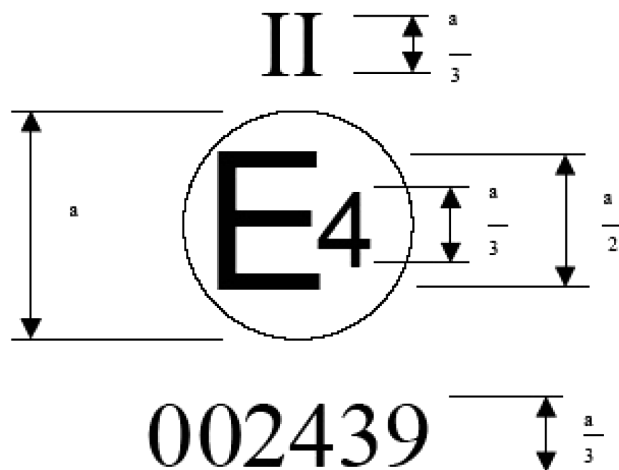
⁽¹⁾ Отличителен номер на страната, която е издала/разширила/отказала/отменила одобрение (вж. разпоредбите относно одобрението в правилото).

⁽²⁾ Ненужното се зачерква.

ПРИЛОЖЕНИЕ 3

ОФОРМЛЕНИЕ НА МАРКИРОВКАТА ЗА ОДОБРЕНИЕ НА ОГЛЕДАЛО ЗА ОБРАТНО ВИЖДАНЕ

(вж. точка 5.4 от правилото)

 $a = 8 \text{ mm}$ (минимум)

Горепозначената маркировка за одобрение, поставена на огледало за обратно виждане, показва, че огледалото е огледало за обратно виждане от тип L, одобрено в Нидерландия (E4), с одобрение № 002439. Първите две цифри от номера на одобрението указват, че одобрението е издадено в съответствие с изискванията на Правило № 81 в първоначалния му вид.

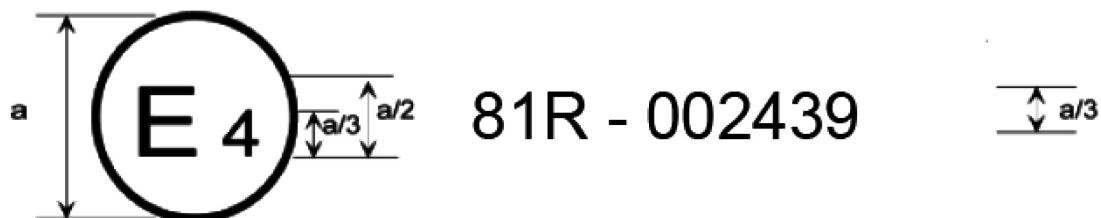
Забележка: Номерът на одобрението и допълнителният символ трябва да бъдат поставени в близост до окръжността, над или под буквата „E“ или отляво или отдясно на тази буква. Цифрите на номера на одобрението трябва да бъдат от една и съща страна на буквата „E“ и ориентирани в една и съща посока. Допълнителният символ трябва да бъде поставен диаметрално противоположно на номера на одобрението. Използването на римски цифри в номерата на одобрение следва да бъде избягвано, за да не се допусне объркване с други символи.

ПРИЛОЖЕНИЕ 4

ОФОРМЛЕНИЕ НА МАРКИРОВКАТА ЗА ОДОБРЕНИЕ НА ПРЕВОЗНО СРЕДСТВО ВЪВ ВРЪЗКА С МОНТИРАНЕТО НА ОГЛЕДАЛА ЗА ОБРАТНО ВИЖДАНЕ

Образец А

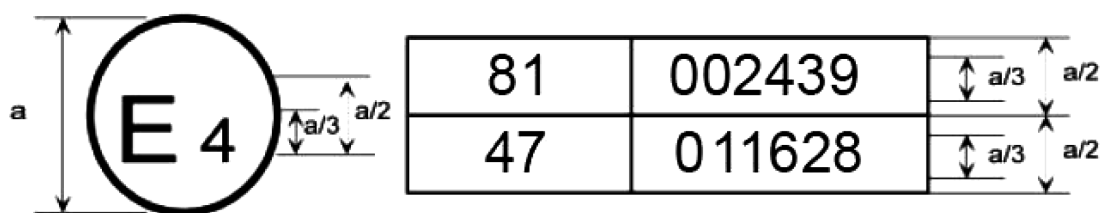
(вж. точка 15.4 от правилото)

 $a = 8 \text{ mm}$ (минимум)

Гореположената маркировка за одобрение, поставена на превозно средство, показва, че съответният тип превозно средство е одобрен в Нидерландия (Е 4) съгласно Правило № 81 с одобрение № 002439. Първите две цифри от номера на одобрението указват, че одобрението е издадено в съответствие с изискванията на Правило № 81 в първоначалния му вид.

Образец Б

(вж. точка 15.5 от правилото)

 $a = 8 \text{ mm}$ (минимум)

Гореположеният знак за одобрение, поставен на превозното средство, показва, че съответният тип превозно средство е одобрен в Нидерландия (Е 4) съгласно правила № 81 и № 47 ⁽¹⁾. Първите две цифри на номерата на одобрението указват, че към датите на издаване на съответните одобрения Правило № 81 не е било изменено, а Правило № 47 вече е включвало серия 01 от изменения.

⁽¹⁾ Вторият номер е даден само като пример.

ПРИЛОЖЕНИЕ 5

МЕТОД НА ИЗПИТВАНЕ ЗА ОПРЕДЕЛЯНЕ НА ОТРАЗЯВАЩАТА СПОСОБНОСТ

1. ОПРЕДЕЛЕНИЯ

1.1. Еталонен светлинен източник А по МКО ⁽¹⁾:

λ	$\bar{x}$	(λ)
600	1,062	2
620	0,854	4
650	0,283	5

1.2. Еталонен източник А по МКО ⁽¹⁾: Газонапълнена лампа с волфрамова жичка, работеща при цветна температура $T_{68} = 2\,855,6\text{ K}$.

1.3. Еталонен колориметричен уред за наблюдение по МКО (1931 г.) ⁽¹⁾: Приемник на лъчение, чиито колориметрични характеристики съответстват на спектралните координати на цвета $\bar{x}(\lambda)$, $y(\lambda)$, $z(\lambda)$ (вж. таблицата).

1.4. Спектрални координати на цвета по МКО ⁽¹⁾: Координати на цвета на спектралните съставки на равноенергетичен спектър в системата (XYZ) по МКО.

1.5. Дневно зрение ⁽¹⁾: Виждане на нормалното око, когато то е адаптирано към нива на яркост от поне няколко кандела на квадратен метър.

2. АПАРАТУРА

2.1. Общи положения

2.1.1. Апаратурата трябва да се състои от източник на светлина, статив за закрепване на изпитвания образец, приемник с фотодетектор и показващ измервателен уред (вж. фигура 1) и средства за отстраняване на ефектите от страничната светлина.

2.1.2. Приемникът може да включва интегрираща сфера, за да се улесни измерването на степента на отразяващата способност на непlosки (изпъкнали) огледала (вж. фигура 2).

2.2. Спектрални характеристики на източника на светлина и на приемника

2.2.1. Източникът на светлина трябва да се състои от еталонен източник А по МКО и свързана към него оптична система, позволяваща получаването на сноп от практически успоредни светлинни лъчи. За поддържането на постоянно напрежение на лампата по време на цялото изпитване се препоръчва да бъде предвиден стабилизатор на напрежението.

2.2.2. Приемникът трябва да включва фотодетектор, чиято спектрална чувствителност е пропорционална на стойностите от дневната крива за чувствителността на окото на еталонен колориметричен уред за наблюдение по МКО (1931 г.) (вж. таблицата). Може да се използва и всяка друга комбинация от светлинен еталон—филтър—приемник, която дава резултат, еквивалентен на стандартен светлинен източник А по МКО и на дневно зрение. Когато в приемника се използва интегрираща сфера, вътрешната повърхност на сферата трябва да бъде покрита с матова (разсейваща) бяла боя, която в спектрално отношение е неутрална.

2.3. Геометрични условия

2.3.1. Снопът падащи лъчи по възможност трябва да сключва ъгъл (0), равен на $0,44 + 0,09\text{ rad}$ ($25 \pm 5^\circ$) с перпендикуляра към изпитваната повърхност, и не трябва да надхвърля горната граница на допуска (т.е. $0,53\text{ rad}$ или 30°). Оста на приемника трябва да сключва ъгъл (0) с този перпендикуляр, който да е равен или по-голям от ъгъла на снопа от падащи лъчи (вж. фигура 1). При достигането до изпитваната повърхност снопът падащи лъчи трябва да има диаметър, не по-малък от 19 mm. Отразеният сноп не трябва да бъде по-широк от чувствителната площ на фотодетектора, не трябва да покрива по-малко от 50 % от тази площ и трябва да покрива във възможно най-голяма степен същата част от повърхността, която е използвана при калибрирането на уреда.

2.3.2. Когато приемникът включва интегрираща сфера, то тя трябва да има минимален диаметър 127 mm. Размерите на отворите, направени в стената на сферата, трябва да бъдат достатъчно големи, за да пропускат изцяло падащите и отразените снопове светлина. Фотодетекторът трябва да бъде разположен по такъв начин, че в него да не попада директно светлина от падащия или отразения сноп лъчи.

⁽¹⁾ Определенията са взети от публикацията на МКО 50 (45), Международен електронен речник, Група/45: осветление.

2.4. Електрически характеристики на системата фотодетектор—индикатор

Изходният сигнал на фотодетектора, отчетен на показващия измервателен уред, трябва да бъде линейна функция на интензитета на светлината върху светлочувствителната площ. Трябва да се предвидят средства (електрически и/или оптични), за да се улесни нулирането и калибрирането. Тези средства не трябва да влияят на линейността или на спектралните характеристики на уреда. Грешката на системата приемник—индикатор трябва да бъде в рамките на $\pm 2\%$ от обхвата или $\pm 10\%$ от стойността на отчета, като се взема предвид по-малката от тези стойности.

2.5. Статив за закрепване на образца

Механизмът трябва да позволява изпитваният образец да бъде поставен по такъв начин, че осите на планките на източника на светлина и на приемника да се пресичат в отразяващата повърхност. Отразяващата повърхност може да е разположена във вътрешността или от двете страни на огледалото образец в зависимост от това дали то е с единична повърхност, с двойна повърхност, или е призматично огледало с възможност за превключване (тип „ден-нощ“).

3. ПРОЦЕДУРА

3.1. Метод на прякото калибриране

3.1.1. При метода на прякото калибриране като изходен еталон се използва въздухът. Този метод е приложим за уреди, които са така конструирани, че да позволяват калибриране на 100 % от скалата чрез поставяне на приемника директно по оста на източника на светлина (вж. фигура 1).

3.1.2. В някои случаи може да е желателно (например, когато се измерват повърхности с нисък коефициент на отражение) да се използва междинна точка за калибриране (между 0 и 100 % на скалата). В тези случаи е необходимо в оптичната траектория да се вмъкне неутрален (сив) светлинен филтър, чийто коефициент на пропускане е известен, и да се регулира системата за калибриране докато индикаторът не отчете процента на пропускане, съответстващ на неутралния (сивия) филтър. Този филтър трябва да бъде отстранен преди извършването на измерванията на отразяващата способност.

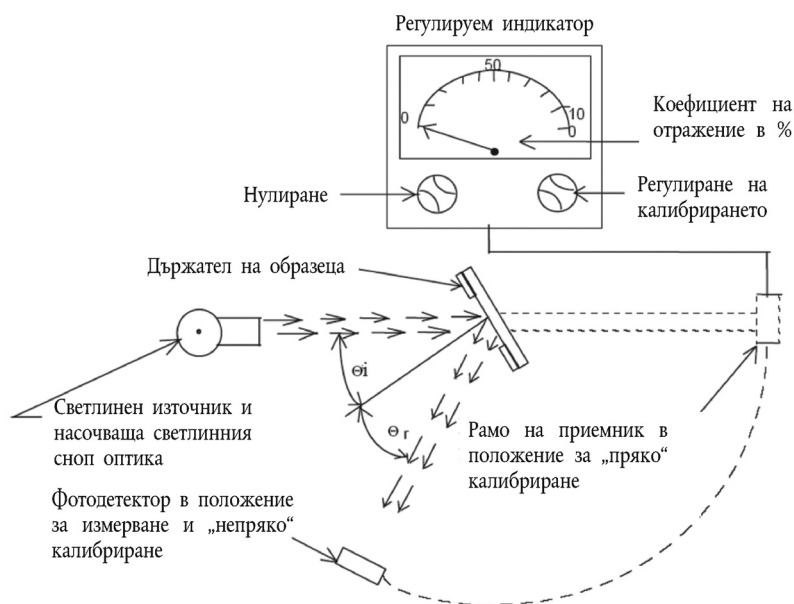
3.2. Метод на непрякото калибриране

Методът на непрякото калибриране е приложим в случай на уреди с фиксирана геометрия на източника на светлина и на приемника. При него е необходимо наличието на подходящо калибриран и поддържан еталон за отразяване. За предпочитане е този изходен еталон да бъде плоско огледало, чийто коефициент на отражение да е възможно най-близък до коефициента на отразяване на изпитваните образци.

3.3. Измерване на неплоско (изпъкнало) огледало

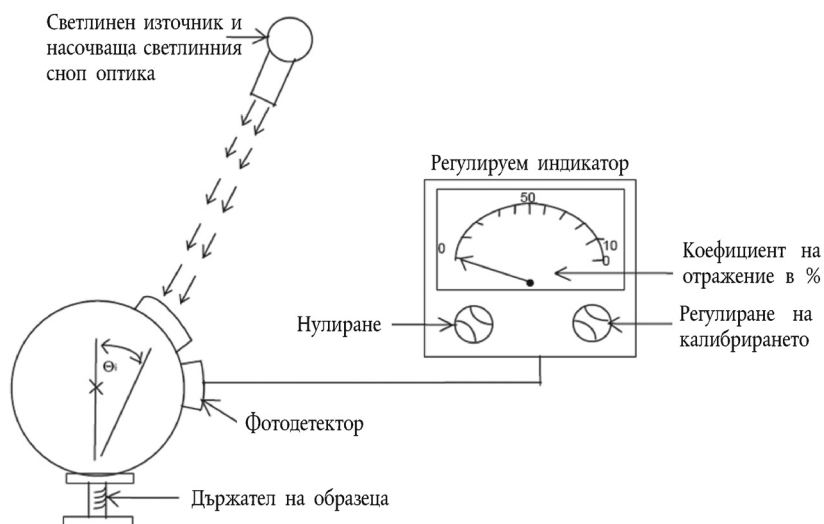
Измерването на коефициента на отражение на неплоските (изпъкнали) огледала изисква използването на уреди, в чийто приемник е включена интегрираща сфера (вж. фигура 2). Ако показващият измервателен уред отчита p_e деления при измерване на еталонно огледало с коефициент на отражение $E\%$, то при огледало с неизвестен коефициент на отражение p_x деления ще съответстват на коефициент на отражение $X\%$ в съответствие с формулата:

$$X = E \frac{p_x}{p_e}$$



Фигура 1

Обща схема на уред за измерване на отразяващата способност, показващ геометричните характеристики за двата метода на калибриране



Фигура 2

Обща схема на уред за измерване на отразяващата способност, в чийто приемник е включена интегрираща сфера

СПЕКТРАЛНИ КООРДИНАТИ НА ЦВЕТА ЗА ЕТАЛОННИЯ КОЛОРИМЕТРИЧЕН УРЕД ЗА НАБЛЮДЕНИЕ ПО МКО (1931 Г.) ⁽¹⁾

(Тази таблица е взета от публикация на МКО 50 (45) (1970)

λ nm	$x(\lambda)$	$\bar{y}(\lambda)$	$\bar{z}(\lambda)$
380	0,0014	0,0000	0,0065
390	0,0042	0,0001	0,0201
400	0,0143	0,0004	0,0679
410	0,0435	0,0012	0,2074
420	0,1344	0,0040	0,6456
430	0,2839	0,0116	1,3856
440	0,3483	0,0230	1,7471
450	0,3362	0,0380	1,7721
460	0,2908	0,0600	1,6692
470	0,1954	0,0910	1,2876
480	0,0956	0,1390	0,8130
490	0,0320	0,2080	0,4652
500	0,0049	0,3230	0,2720
510	0,0093	0,5030	0,1582
520	0,0633	0,7100	0,0782
530	0,1655	0,8620	0,0422

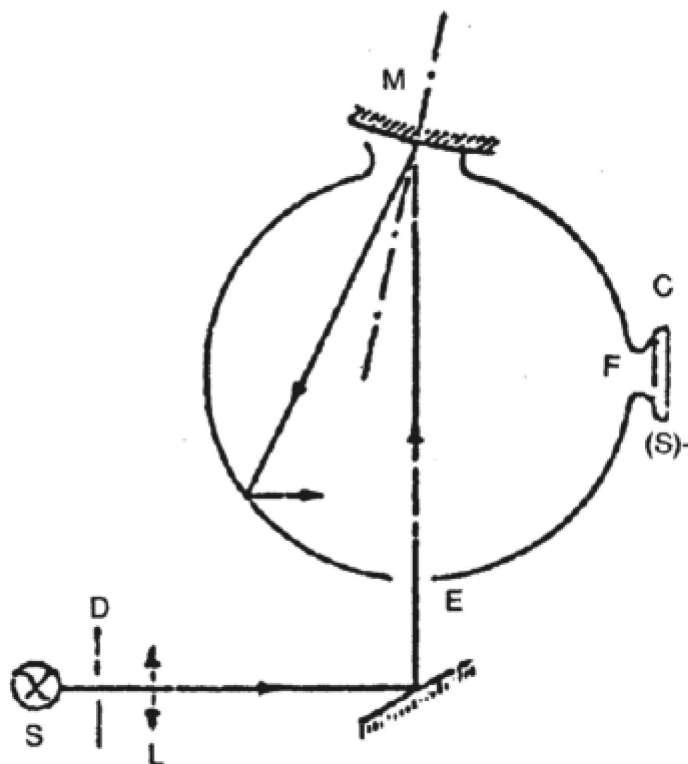
λ nm	$x(\lambda)$	$\bar{y}(\lambda)$	$\bar{z}(\lambda)$
540	0,2904	0,9540	0,0203
550	0,4334	0,9950	0,0087
560	0,5945	0,9950	0,0039
570	0,7621	0,9520	0,0021
580	0,9163	0,8700	0,0017
590	1,0263	0,7570	0,0011
600	1,0622	0,6310	0,0008
610	1,0026	0,5030	0,0003
620	0,8544	0,3810	0,0002
630	0,6424	0,2650	0,0000
640	0,4479	0,1750	0,0000
650	0,2335	0,1070	0,0000
660	0,1649	0,0610	0,0000
670	0,0874	0,0320	0,0000
680	0,0468	0,0170	0,0000
690	0,0227	0,0082	0,0000
700	0,0114	0,0041	0,0000
710	0,0058	0,0021	0,0000
720	0,0029	0,0010	0,0000
730	0,0014	0,0005	0,0000
740	0,0007	0,0002 ⁽²⁾	0,0000
750	0,0003	0,0001	0,0000
760	0,0002	0,0001	0,0000
770	0,0001	0,0000	0,0000
780	0,0000	0,0000	0,0000

⁽¹⁾ Съкратена таблица. Стойностите на $\bar{y}(\lambda) = V(\lambda)$ са закръглени до четири знака след запетаята.

⁽²⁾ Променена през 1996 г. (от 3 на 2).

Фигура за пояснение

Пример на устройство за измерване на коефициента на отражение на сферични огледала



C = приемник

D = диафрагма

E = входен прозорец

E = прозорец за измерване

L = леща

M = предметен прозорец

LS = източник на светлина

(S) = интегрираща сфера

ПРИЛОЖЕНИЕ 6

ПРОЦЕДУРА ЗА ОПРЕДЕЛЯНЕ НА РАДИУСА НА КРИВИНАТА „r“ НА ОТРАЗЯВАЩАТА ПОВЪРХНОСТ НА ОГЛЕДАЛО

1. Измервания

1.1. Оборудване

Използва се уредът, наречен „сферометър“, показан на фигурата.

1.2. Точки на измерване

1.2.1. Измерването на основните радиуси на кривината се извършва в 3 точки, намиращи се възможно най-точно на $1/3$, $1/2$ и $2/3$ от дължината на дъгата на отразяващата повърхност, като дъгата лежи в равнина, успоредна на най-големия размер на огледалото и минава през неговия център, и намиращи се също върху дъгата, перпендикулярна на тази дъга.

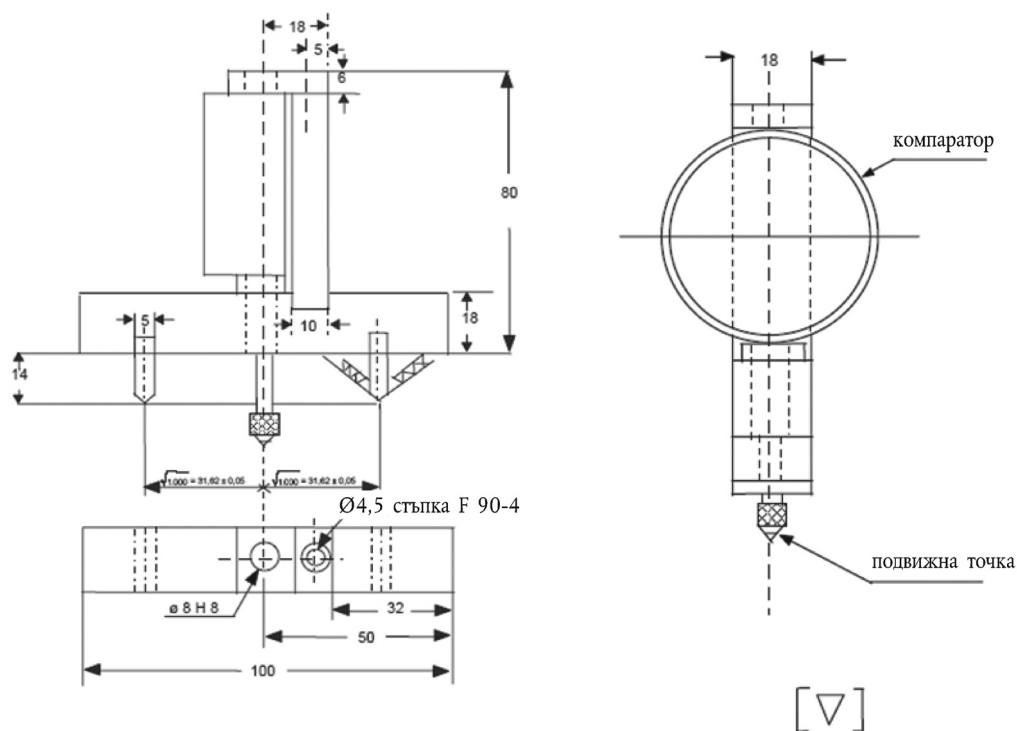
1.2.2. Когато поради размерите на отразяващата повърхност е невъзможно да се извършат измервания в направленията, определени в точка 1.2.1, техническите служби, отговарящи за изпитванията, могат да извършат измервания в посочената точка в две перпендикулярни направления, разположени възможно най-близо до предписаните по-горе.

2. Изчисляване на радиуса на кривината (r)

„r“, изразен в милиметри, се изчислява по формулата:

$$r = \frac{r_{p1} + r_{p2} + r_{p3}}{3}$$

където r_{p1} е радиус на кривината в първата точка на измерване, r_{p2} — радиус на кривината във втората точка на измерване и r_{p3} — радиус на кривината в третата точка на измерване.



ПРИЛОЖЕНИЕ 7

КОНТРОЛ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ НА ПРОИЗВОДСТВОТО**1. ОПРЕДЕЛЕНИЯ**

За целите на настоящото приложение:

„тип система за отклоняване“ означава определена комбинация от оси, шарнирни съединения и други шарнирни механизми, която гарантира отклоняването на огледалото за обратно виждане в посоката на съответния удар.

2. ИЗПИТВАНИЯ

Огледалата за обратно виждане се подлагат на следните изпитвания:

2.1. Отразяваща повърхност

2.1.1. Проверка на номиналния радиус на кривината съгласно изискванията на точка 2 от приложение 6 към настоящото правило;

2.1.2. Измерване на разликите между радиусите на кривина съгласно изискванията на точка 7.2.2 от настоящото правило.

2.2. Система за отклоняване

Изпитване на удар съгласно изискванията на точка 8.2 от настоящото правило.

3. ЧЕСТОТА И РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНИЯТА

3.1. Проверка на номиналния радиус на кривина и измерване на разликите между радиусите на кривина

3.1.1. Честота:

Едно изпитване на всеки три месеца за всеки номер на одобрение и всеки номинален радиус на кривина.

3.1.2. Резултати:

Записват се всички резултати от измерванията.

Трябва да бъдат спазени максималните стойности за разликата, предписани в точка 7.2.2 от настоящото правило.

3.2. Изпитване на удар**3.2.1. Честота:**

Едно изпитване на всеки три месеца за всеки номер на одобрение, всяка система за отклоняване и всяка базова конфигурация.

3.2.2. Резултати:

Записват се всички резултати.

Трябва да бъдат спазени разпоредбите на точка 8.4 от настоящото правило.

3.3. Избор на образците

При избора на образците за изпитване трябва да се вземе предвид произведеното количество от всеки тип огледала за обратно виждане.
