

Само оригиналните текстове на ИКЕ на ООН имат правно действие съгласно международното публично право. Статутът и датата на влизане в сила на настоящото правило следва да бъдат проверени в последната версия на документа на ИКЕ на ООН относно статута TRANS/WP.29/343, който е на разположение на следния електронен адрес:
<http://www.unece.org/trans/main/wp29/wp29wgs/wp29gen/wp29fdocsts.html>

Правило № 75 на Икономическата комисия за Европа на Организацията на обединените нации (ИКЕ на ООН) — Единни предписания относно одобрението на пневматични гуми за мотоциклети и мотопеди

Включващо всички текстове в сила до:

Допълнение 13 към оригиналната версия на Правилото — дата на влизане в сила: 24 октомври 2009 г.

СЪДЪРЖАНИЕ

ПРАВИЛО

1. Обхват
2. Определения
3. Маркировки
4. Заявление за одобрение
5. Одобрение
6. Изисквания
7. Изменения на типа на пневматична гума и разширение на одобрението
8. Съответствие на производството
9. Санкции при несъответствие на производството
10. Окончателно прекратяване на производството
11. Наименования и адреси на техническите служби, отговарящи за провеждането на изпитвания за одобрение, както и на административните отделения

ПРИЛОЖЕНИЯ

- Приложение 1. — Съобщение относно одобрението, разширението, отказа или отмяната на одобрение, или окончателното прекратяване на производството на тип пневматична гума за мотоциклети и мотопеди съгласно правило № 75
- Приложение 2. — Оформление на маркировката за одобрение
- Приложение 3. — Оформление на маркировката за гуми — пример за маркировка, която се поставя върху типове гуми, пускани на пазара след влизането в сила на настоящото правило
- Приложение 4. — Отношение индекс на товароносимост/максимална маса
- Приложение 5. — Означение на размера на гумата и размери
- Приложение 6. — Метод за измерване на пневматични гуми
- Приложение 7. — Процедура за изпитвания на характеристиките по отношение на натоварване/скорост
- Приложение 8. — Товароносимост на гумата при различни скорости
- Приложение 9. — Процедура на изпитване за динамичното разширение на гумите

1. ОБХВАТ

Настоящото правило се прилага за нови пневматични гуми за превозни средства от категории L₁, L₂, L₃, L₄ и L₅.

То обаче не се прилага за гуми от типовете, проектирани изключително за използване извън пътя, които са маркирани с маркировката „NHS“ („не е предназначено за използване по магистрали“), и за гуми, проектирани изключително за състезания.

2. ОПРЕДЕЛЕНИЯ

По смисъла на настоящото правило:

2.1. „Тип пневматична гума“ означава категория пневматични гуми, които не се различават по такива съществени характеристики, като:

2.1.1. Производител

2.1.2. Означение на размера на гумата

2.1.3. Вид на употреба (нормална: за нормална употреба по пътя; специална: за специални приложения, като например употреба на пътя и извън пътя, зимна, за мотопед)

2.1.4. Структура (диагонална, кръстосана, опоясена диагонална, радиална)

2.1.5. Категория за скоростта

2.1.6. Индекс на товароносимост

2.1.7. Напречно сечение на гумата

2.2. „Структура на пневматична гума“ са техническите характеристики на каркаса на гумата. Поспециално се различават следните структури на пневматични гуми:

2.2.1. „Диагонална“ или „с наклонен слой“ е структура на пневматична гума, при която нишките, образуващи слоя, достигат до ръбовете и са разположени под редуващи се ъгли, значително по-малки от 90° спрямо осевата линия на протектора ⁽¹⁾.

2.2.2. „Опоясена диагонална“ е структура на пневматична гума от диагонал тип (с наклонен слой), при която каркасът е стабилизирен с пояс, състоящ се от два или повече слоя от практически неразтегливи кордови нишки, разположени под редуващи се ъгли, близки до тези на каркаса.

2.2.3. „Радиална“ е структурата на пневматична гума, при която нишките на слоя са разположени от ръб до ръб и образуват ъгъл от 90° спрямо осевата линия на протектора, а каркасът се укрепва с периферен пояс ⁽¹⁾.

2.2.4. „Усилена“ е структура на пневматична гума, чийто каркас е по-устойчив, отколкото този на съответната стандартна гума.

2.3. „Ръб“ е частта от пневматична гума, която има форма и структура, които правят възможно тя да приляга към джантата и да задържа гумата върху нея ⁽²⁾.

2.4. „Кордова нишка“ е всеки един от елементите, образуващи тъканта на слоевете на пневматичната гума ⁽²⁾.

⁽¹⁾ Прилага се и за Правило № 54.

⁽²⁾ Вж. обяснителната фигура в допълнението.

- 2.5. „Слой“ е пласт от покрити с гума успоредни корди ⁽²⁾.
- 2.6. „Каркас“ е частта от пневматична гума, различна от протектора и гумените странични стени, която в напompано състояние носи товара ⁽²⁾.
- 2.7. „Протектор“ е частта от пневматичната гума, която осъществява контакт с пътя, предпазва каркаса от механични повреди и спомага за сцеплението с пътя ⁽²⁾.
- 2.8. „Странична стена“ означава частта от пневматичната гума между протектора и областта, покрита от реборда на джантата ⁽²⁾.
- 2.9. „Канал на протектора“ е пространството между две съседни ребра или блокове на рисунката на протектора ⁽²⁾.
- 2.10. „Главни канали“ са широките канали, разположени в централната зона на протектора.
- 2.11. „Широчина на профила (S)“ е разстоянието между външните повърхности на страничните стени на напompана пневматична гума, като не се вземат предвид издатини от етикетиране (маркировка), декоративни елементи или защитни ленти и ребра ⁽²⁾.
- 2.12. „Обща широчина“ е линейното разстояние между външните повърхности на страничните стени на напompана пневматична гума, включително издатините от етикетиране (маркировка), декоративни елементи или защитни ленти и ребра ⁽²⁾; при гуми, чийто протектор е по-широк от широчината на профила, общата широчина отговаря на широчината на протектора.
- 2.13. „Височина на профила (H)“ е разстоянието, равно на половината от разликата между външния диаметър на гумата и номиналния диаметър на джантата ⁽²⁾.
- 2.14. „Относителна височина на профила (Ra)“ е числото, получено чрез умножаване по сто на частното от деленето на числото, изразяващо височината на профила (H), с числото, изразяващо номиналната широчина на профила (S_1), като и двете величини са изразени в едни и същи мерни единици.
- 2.15. „Габаритен диаметър (D)“ е пълният диаметър на напompана нова пневматична гума ⁽²⁾.
- 2.16. „Означение на размерите на гумата“ означава означение, което показва:
- 2.16.1. номиналната широчина на профила (S_1), която трябва да бъде изразена в милиметри, освен при типове гуми, за които означението на размера е посочено в първата колона на таблиците в приложение 5 към настоящото правило;
- 2.16.2. относителната височина на профила, освен при някои типове гуми, за които означението за размера е посочено в първата колона на таблиците в приложение 5 към настоящото правило;
- 2.16.3. условното число „d“, показващо номиналния диаметър на джантата и съответстващо на нейния диаметър, изразено чрез код (числа, по-малки от 100) или в милиметри (числа, по-големи от 100).
- 2.16.3.1. Стойностите в милиметри, които отговарят на знака „d“, когато са изразени чрез код, са следните:

(В mm)

Код за „d“, изразен с една или две цифри според номиналния диаметър на джантата	Стойност на „d“
4	102
5	127
6	152

(В mm)

Код за „d“, изразен с една или две цифри според номиналния диаметър на джантата	Стойност на „d“
7	178
8	203
9	229
10	254
11	279
12	305
13	330
14	356
15	381
16	406
17	432
18	457
19	483
20	508
21	533
22	559
23	584

- 2.17. „Номинален диаметър на джантата (d)“ е диаметърът на джантата, върху която е предвидено да се монтира гумата ⁽²⁾.
- 2.18. „Джанта“ е опората на комплекта, съставен от външна гума и вътрешна гума, или при безкамерна гума — частта, на която лягат ръбовете на гумата ⁽²⁾.
- 2.18.1. „Конфигурация на напасването на гумата към джантата“ е типът на джантата, на която е пред-назначена да се монтира гумата. При нестандартни джанти въпросният тип се указва със знак, поставен на гумата.
- 2.19. „Теоретична джанта“ е джантата, чиято широчина е равна на X пъти номиналната широчина на профила на гумата. Стойността на „X“ се посочва от производителя на гумата.
- 2.20. „Джанта за измерване“ е джантата, върху която се изисква да се монтира гумата, за да се измерят размерите ѝ.
- 2.21. „Джанта за изпитване“ е джантата, върху която се изисква да се монтира гумата, за да се изпита.
- 2.22. „Откъртване“ е отделяне на парчета от гума от протектора.
- 2.23. „Отделяне на кордните нишки“ е отделяне на кордните нишки от гуменото им покритие.
- 2.24. „Разслояване на каркаса“ е отделянето на съседни слоеве.
- 2.25. „Отделяне на протектора“ е отделяне на протектора от каркаса.

- 2.26. „Индекс на товароносимост“ е число, показващо максималния товар, който може да издържи пневматичната гума при скоростта, обозначена със знака за категория за скорост, в съответствие с указанията за условията на употреба, посочени от производителя. Списъкът на индексите на товароносимост и съответстващото им натоварване е даден в приложение 4 към настоящото правило.
- 2.27. „Таблица на индексите на товароносимост на гумата при различни скорости“ е таблицата в приложение 8, в която в съответствие с индексите на товароносимост и товароносимостта при номинална скорост са показани измененията в товароносимостта на гума, когато се използва при скорости, различни от онези, които отговарят на индекса за нейната номинална категория за скорост.
- 2.28. „Категория за скоростта“ е:
- 2.28.1. Скоростите, изразени чрез кода за категорията за скорост, показан в таблицата в точка 2.28.2.
- 2.28.2. Категориите за скоростта са указани в таблицата по-долу:

(km/h)	
Код за категорията за скорост	Съответстваща скорост
B	50
F	80
G	90
J	100
K	110
L	120
M	130
N	140
P	150
Q	160
R	170
S	180
T	190
U	200
H	210
V	240
W	270

- 2.28.3. Гумите, предназначени за максимални скорости, по-високи от 240 km/h, се обозначават с буквен код „V“ или „Z“ (вж. точка 2.33.3), поставен в рамките на означението на размера на гумата пред указанията за структурата на гумата (вж. точка 3.1.3).
- 2.29. „Зимна гума“ е гума, при която шарката на протектора и структурата са предназначени преди всичко да осигурят при кал и пресен или топящ се сняг експлоатационни характеристики, подобри от тези на обикновената (шосеен тип) гума. Шарката на протектора на зимната гума обикновено се състои от канали (ребра) и/или плътни блокови елементи, разположени на по-голямо разстояние, отколкото при обикновената (шосеен тип) гума.
- 2.30. „MST“ означава „универсална гума“, предназначена за използване на пътя и извън пътя.

- 2.31. „Мотопедна гума“ е гума, предназначена за оборудване на мотопеди (категории L₁ и L₂).
- 2.32. „Мотоциклетна гума“ е гума, предназначена за оборудване на мотоциклети (категории L₃, L₄ и L₅). Тези гуми обаче могат да се използват и за оборудване на мотопеди (категории L₁ и L₂) и на леки ремаркета (категория 01).
- 2.33. „Максимално допустимо натоварване“ е максималната маса, която гумата е изчислена да носи.
- 2.33.1. При скорости, по-малки или равни на 130 км/ч, максималното допустимо натоварване не трябва да превишава процента от стойността, отговаряща на съответния индекс на товароносимост на гумата, указан в таблицата „Изменение на товароносимостта в зависимост от скоростта“ (вж. точка 2.27), като се имат предвид означението за категорията за скоростта на гумата и максималната скорост на превозното средство, на което е монтирана гумата.
- 2.33.2. При скорости, по-големи от 130 км/ч, но ненадвишаващи 210 км/ч, максималното допустимо натоварване не трябва да надвишава стойността за масата, съответстваща на индекса на товароносимост на гумата.
- 2.33.3. За скорости над 210 км/ч, но под 270 км/ч максималното допустимо натоварване не трябва да е по-високо от процента от масата, отговаряща на индекса на товароносимост на гумата, даден в долната таблица, като се имат предвид означението за категорията за скоростта на гумата и максималната скорост на превозното средство, за което е предназначена гумата.

Максимална скорост (km/h) (***)	Максимално допустимо натоварване (%)	
	код за категорията за скорост V	код за категорията за скорост W (**)
210	100	100
220	95	100
230	90	100
240	85	100
250	(80) (*)	95
260	(75) (*)	85
270	(70) (*)	75

(*) Прилага се само за гуми, обозначени с буквен код „V“ вътре в означението на размерите, и при скорост, не по-висока от максималната скорост, посочена от производителя на гумата.

(**) Прилага се също и за гуми, обозначени с буквен код „Z“ вътре в означението на размерите.

(***) Допуска се линейна интерполация на максималното допустимо натоварване при междинни скорости.

- 2.33.4. За по-високи от 270 км/ч скорости максимално допустимото натоварване не трябва да превишава масата, определена от производителя по отношение на категорията за скорост на гумата.

За междинни скорости между 270 км/ч и максималната скорост, разрешена от производителя на гумата, се прилага линейна интерполация на максимално допустимото натоварване.

3. МАРКИРОВКИ

- 3.1. Пневматичните гуми, предоставени за одобрение, трябва да имат върху най-малко една странична стена следните маркировки:

3.1.1. Търговско наименование или марка.

3.1.2. Означението за размера на гумата съгласно определението в точка 2.16 от настоящото правило.

- 3.1.3. Означение на структурата, както следва:
- 3.1.3.1. на диагоналните (с наклонен слой на каркаса) гуми — без маркировка или буквата „D“;
 - 3.1.3.2. на опоясени диагонални гуми — буквата „B“, разположена пред маркировката за диаметъра на джантата, като могат да се добавят и думите „BIAS-BELTED“;
 - 3.1.3.3. на радиални гуми — буквата „R“, разположена пред маркировката на диаметъра на джантата, като може да се добави и думата „RADIAL“.
- 3.1.4. Означение на категорията за скоростта на гумата посредством означението, показано в точка 2.28.2 по-горе.
- 3.1.5. Индекса на товароносимост, определен в точка 2.26 по-горе.
- 3.1.6. Думата „TUBELESS“, ако гумата е предназначена за ползване без вътрешна гума.
- 3.1.7. Думата „REINFORCED“ или думата „REINF“, ако гумата е усилена.
- 3.1.8. Датата на производство под формата на група от четири цифри, от които първите две показват седмицата, а последните две годината на производство. Тази маркировка може да бъде поставена само на една външна стена.
- 3.1.9. Надпис „M + S“, „MS“, „M.S.“ или „M & S“, ако е зимна гума. Допустим е и надписът „DP“ (т.е., „Dual Purpose“).
- 3.1.10. Надписа „MST“, когато гумата е универсална.
- 3.1.11. Надписа „MOPED“ (мотопедна) (или като вариант „CYCLOMOTEUR“ или „CICLOMOTORE“), ако гумата е предназначена за мотопеди.
- 3.1.12. Отличителен знак за конфигурацията на напасването на гумата към джантата, когато тя се различава от стандартната конфигурация, непосредствено след маркировката за диаметъра на джантата, посочена в точка 2.16.3 от настоящото правило.

При гуми, предназначени да се монтират на джанти с диаметър, отговарящ на код 13 (330 mm), или по-големи, надписът трябва да е „M/C“. Това изискване не се прилага за размери на гуми, вписани в таблиците в приложение 5 към настоящото правило.

- 3.1.13. Гумите, предназначени за скорости над 240 km/h, трябва да бъдат маркирани със съответния буквен код „V“ или „Z“, както е подходящо (вж. точка 2.33.3), преди означението на структурата (вж. точка 3.1.3).
- 3.1.14. Гумите, предназначени за скорости над 240 km/h, или съответно 270 km/h, трябва да имат поставена в скоби маркировка за индекса на товароносимост (вж. точка 3.1.5), приложим при скорост 210 km/h (или съответно 240 km/h), и означение на съответната категория за скоростта (вж. точка 3.1.4), както следва:

„V“ при гуми, обозначени с буквения код „V“ в рамките на означението за размера;

„W“ при гуми, обозначени с буквения код „Z“ в рамките на означението за размера.

- 3.2. Върху гумите трябва да има достатъчно място за маркировката за одобрение, както е показано в приложение 2 към настоящото правило.

- 3.3. Приложение 3 към настоящото правило съдържа пример за маркиране на гуми.
- 3.4. Маркировките, посочени в точка 3.1, и знакът за одобрение, предписан в точка 5.4, от настоящото правило, се формоват на, върху или в гумите. Те трябва да са ясни и четливи.
4. ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ОДОБРЕНИЕ
- 4.1. Заявлението за одобрение на тип пневматична гума трябва да се внесе от притежателя на търговското наименование или марка или от неговия надлежно упълномощен представител. В него трябва да са посочени:
- 4.1.1. Означението на размера, определено в точка 2.16 от настоящото правило.
- 4.1.2. Търговското наименование или марка.
- 4.1.3. Категорията на употреба (нормална, специална, за сняг, мотопедна гума).
- 4.1.4. Структурата: диагонална (с наклонен слой), опоясена диагонална или радиална.
- 4.1.5. Категорията за скоростта.
- 4.1.6. Индексът на товароносимост на гумата.
- 4.1.7. Дали гумата се използва с вътрешна гума или без вътрешна гума.
- 4.1.8. Дали гумата е „нормална“ или „усилена“.
- 4.1.9. Числото за нормата на слойност на гумите за модификациите на мотоциклети (вж. таблица 5 от приложение 5 към настоящото правило) ⁽³⁾.
- 4.1.10. Общите размери: обща широчина на профила и общ диаметър.
- 4.1.11. Джантите, на които гумата може да бъде монтирана.
- 4.1.12. Джантата за измерване и изпитвателната джанта.
- 4.1.13. Налягания за изпитванията и за измерванията.
- 4.1.14. Множителят X, определен в точка 2.19 по-горе.
- 4.1.15. За гуми, означени с буквения код „V“ в рамките на означението на размера и предназначени за скорости над 240 km/h, или за гуми, означени с буквения код „V“ в рамките на означението на размера и предназначени за скорости над 270 km/h — максималната скорост, разрешена от производителя на гумата, и индексът на товароносимост, разрешен за посочената максимална скорост.
- 4.2. Заявлението за одобрение се придружава (в три екземпляра) от скица или представителна снимка, която идентифицира шарката на протектора на гумата, и скица на формата на напompана гума, монтирана на джантата за измерване, показваща съответните размери (вж. точки 6.1.1 и 6.1.2) на типа, представен за одобрение. То се придружава също от протокола от изпитването, издаден от одобрената изпитвателна лаборатория, или от един или два образеца от типа на гумата, по преценка на компетентния орган. Чертежи или снимки на страничната стена и протектора на гумата се представят при започване на производството, не по-късно от една година от датата на издаване на одобрението на типа.

⁽³⁾ От датата на влизане в сила на допълнение 8 към настоящото правило няма да се издават нови одобрения на такива гуми в съответствие с Правило № 75. Посочените размери на гуми понастоящем са включени в Правило № 54.

- 4.3. Когато производител на гуми внася заявление за одобрение на типа на серия гуми, не се счита за необходимо да се провежда изпитване за натоварване/скорост на всеки тип гума от серията. По преценка на органа по одобрението може да се подбере гумата с най-лоши показатели.
5. ОДОБРЕНИЕ
- 5.1. Ако пневматичната гума, представена за одобрение съгласно настоящото правило, отговаря на изискванията на точка 6 по-долу, трябва да се издаде одобрение на този тип гума.
- 5.2. За всеки одобрен тип се присвоява номер на одобрението. Неговите първи две цифри (понастоящем 00 за правилото в оригиналната му версия) показват серията изменения, съдържаща най-новите значителни технически изменения на правилото към момента на издаване на одобрението. Така присвоеният номер не се присвоява от същата страна по Спогодбата на друг тип пневматична гума.
- 5.3. За издадено одобрение, разширение, отказ или отнемане на одобрението на тип пневматична гума съгласно настоящото правило трябва да се изпрати съобщение до страните по Спогодбата, прилагащи настоящото правило, посредством формуляр съгласно образца от приложение 1 към настоящото правило.
- 5.3.1. За гумите, предназначени за скорости над 240 km/h, максималната разрешена скорост и съответният товар са посочени в точка 10 от приложение 1.
- 5.4. На всяка пневматична гума, съответстваща на тип гума, одобрен по настоящото правило, в пространството, определено в точка 3.2, и в допълнение към маркировката, описана в точка 3.1, на видно място се поставя международна маркировка за одобрение на типа, състояща се от:
- 5.4.1. Окръжност около буквата „Е“, следвана от отличителния номер на държавата, която е издала одобрението ⁽⁴⁾.
- 5.4.2. Номера на настоящото правило, следван от буквата „R“, тире и номера на одобрението на типа.
- 5.5. Маркировката за одобрение на типа трябва да бъде ясно четлива и незаличима.
- 5.6. В приложение 2 към настоящото правило е даден пример на оформлението на маркировката за одобрение на типа.
6. ИЗИСКВАНИЯ
- 6.1. Размери на гуми
- 6.1.1. Широчина на профила на гума
- 6.1.1.1. Широчината на профила се получава по следната формула:

$$S = S_1 + K (A - A_1)$$

⁽⁴⁾ 1 за Германия, 2 за Франция, 3 за Италия, 4 за Нидерландия, 5 за Швеция, 6 за Белгия, 7 за Унгария, 8 за Чешката република, 9 за Испания, 10 за Сърбия, 11 за Обединеното кралство, 12 за Австрия, 13 за Люксембург, 14 за Швейцария, 15 (свободен), 16 за Норвегия, 17 за Финландия, 18 за Дания, 19 за Румъния, 20 за Полша, 21 за Португалия, 22 за Руската федерация, 23 за Гърция, 24 за Ирландия, 25 за Хърватия, 26 за Словения, 27 за Словакия, 28 за Беларус, 29 за Естония, 30 (свободен), 31 за Босна и Херцеговина, 32 за Латвия, 33 (свободен), 34 за България, 35 (свободен), 36 за Литва, 37 за Турция, 38 (свободен), 39 за Азербайджан, 40 за Бившата югославска република Македония, 41 (свободен), 42 за Европейския съюз (одобренията се издават от нейните държави-членки, които използват съответния им ИКЕ символ), 43 за Япония, 44 (свободен), 45 за Австралия, 46 за Украйна, 47 за Южна Африка, 48 за Нова Зеландия, 49 за Кипър, 50 за Малта, 51 за Република Корея, 52 за Малайзия, 53 за Тайланд, 54 и 55 (свободни), 56 за Черна гора, 57 (свободен) и 58 за Тунис. Следващи номера ще бъдат определени на други държави в хронологичния ред, в който те ратифицират или приемат Спогодбата за приемане на еднакви технически предписания за колесни превозни средства, оборудване и части, които могат да бъдат монтирани и/или използвани на колесни превозни средства и на условия за взаимно признаване на одобрения, издавани на основата на тези предписания, и определените по този начин номера ще бъдат съобщени от генералния секретар на Организацията на обединените нации на договарящите страни по Спогодбата.

където:

S е „широчината на профила“, изразена в mm и измерена на джантата за измерване;

S_1 е „номиналната широчина на профила“ (в милиметри), както е показано на страничната стена на гумата в означението на гумата, както е определено;

A е широчината (изразена в милиметри) на джантата за измерване, както е посочена от производителя в обяснителната бележка;

A_1 е широчината (изразена в милиметри) на теоретичната джанта;

A_1 се приема за равно на S_1 , умножено по множителя X , посочен от производителя,

K се приема равно на 0,4.

- 6.1.1.2. За типове гуми обаче, чието означение за размер е дадено в първата колона на таблиците от приложение 5 към настоящото правило, широчината на профила е посочената срещу означението на гумата в тези таблици.

6.1.2. Външен диаметър на гумата

- 6.1.2.1. Външният диаметър на гумата се изчислява по следната формула:

$$D = d + 2H$$

където:

D е външният диаметър в милиметри;

d е посоченото в точка 2.16.3 по-горе условно число в милиметри;

H е номиналната височина на профила в милиметри, равна на:

$$H = S_1 \times 0,01 Ra$$

където

S_1 е номиналната широчина на профила (в милиметри); и

Ra е относителна височина на профила;

всички, както са показани на страничната стена на гумата в означението на нейния размер в съответствие с изискванията на точка 3.4 по-горе.

- 6.1.2.2. За типове гуми обаче, чието означение е дадено в първата колона на таблиците от приложение 5 към настоящото правило, се допуска външният диаметър да е посоченият срещу означението на гумата в тези таблици.

6.1.3. Метод за измерване на пневматични гуми

Размерите на пневматичните гуми се измерват в съответствие с процедурата, описана в приложение 6 към настоящото правило.

- 6.1.4. Изисквания за широчината на профила на гума
- 6.1.4.1. Общата широчина на гума може да е по-малка от широчината на профила S , определена съгласно точка 6.1.1 по-горе.
- 6.1.4.2. Тя може да превишава широчината на профила до стойност, не по-голяма от стойността, определена в приложение 5, а за размерите, които не са включени в приложение 5, със следните процентни стойности:
- 6.1.4.2.1. При нормални гуми и гуми за сняг:
- а) джанти с диаметър, отговарящ на код 13, и по-големи: +10 процента;
 - б) джанти с диаметър, отговарящ на код до 12 включително: +8 процента
- 6.1.4.2.2. За специални гуми, предназначени за ограничено използване на пътя и на които е нанесено означението „MST“: 25 процента.
- 6.1.5. Изисквания за външния диаметър на гума
- 6.1.5.1. Външният диаметър на гума не трябва да надвишава стойностите $D_{\min}$ и $D_{\max}$, посочени в приложение 5.
- 6.1.5.2. При размери, които не са включени в приложение 5, външният диаметър на гумата трябва да влиза в границите на стойностите $D_{\min}$ и $D_{\max}$, които се изчисляват по следната формула:
- $$D_{\min} = d + (2H \times a)$$
- $$D_{\max} = d + (2H \times b)$$
- където:
- H и d имат стойностите, определени в точка 6.1.2.1, а a и b — стойностите, определени съответно в точки 6.1.5.2.1 и 6.1.5.2.2.
- 6.1.5.2.1. При гуми за нормална употреба по път и зимни гуми а)
- | | |
|--|-------|
| джанти с диаметър, отговарящ на код 13, и по-големи: | 0,97; |
| джанти с диаметър, отговарящ на код до 12 включително: | 0,93. |
| При специални гуми: | 1,00. |
- 6.1.5.2.2. При гуми за нормална употреба по пътя б)
- | | |
|--|-------|
| джанти с диаметър, отговарящ на код 13, и по-големи: | 1,07; |
| джанти с диаметър, отговарящ на код до 12 включително: | 1,10. |
| При зимни гуми и специални гуми: | 1,12. |
- 6.2. Изпитване за показателя натоварване/скорост
- 6.2.1. Пневматичната гума трябва да бъде подложена на изпитване за експлоатационните характеристики натоварване/скорост, проведено по процедурата, описана в приложение 7 към настоящото правило.

- 6.2.1.1. Когато е подадено заявление за пневматични гуми, означени с буквения код „V“ в означението на размерите на пневматичната гума и предназначени за скорости над 240 km/h, или за пневматични гуми, означени с буквата „Z“ в означението на размерите на пневматичната гума и предназначени за скорости над 270 km/h (вж. точка 4.1.15), предписаното изпитване натоварване/скорост се извършва с една пневматична гума при стойностите на натоварването и скоростта, указани в скоби върху пневматичната гума (вж. точка 3.1.14). Трябва да бъде извършено още едно изпитване на експлоатационните характеристики натоварване/скорост с втора пневматична гума от същия тип при стойности на натоварването и скоростта, посочени като максимални от производителя, ако има такива (вж. точка 4.1.15).
- 6.2.2. Гума, при която след преминаване на изпитването за натоварване/скорост не се констатира отлепване на протектора, отделяне на слой, разделяне на кордни нишки, натрошаване на кордни нишки или разрушени кордни нишки, се счита за преминала изпитването.
- 6.2.3. Външният диаметър на гумата, измерен поне шест часа след изпитването за натоварване/скорост, не трябва да се различава с повече от $\pm 3,5\%$ от външния диаметър, измерен преди изпитването.
- 6.2.4. Общата широчина на пневматичната гума, измерена в края на изпитването на експлоатационните характеристики товар/скорост, не трябва да надвишава стойността, определена в точка 6.1.4.2.
- 6.3. Динамично разширение на пневматичните гуми
- Гумите, посочени в точка 1.1 от приложение 9 към настоящото правило, които са преминали изпитването по отношение на изискванията към експлоатационните характеристики натоварване/скорост в съответствие с точка 6.2 по-горе, трябва да се подложат и на изпитване за динамично разширение, което трябва да се проведе в съответствие с процедурата, описана в посоченото приложение.
7. ПРОМЯНА НА ТИПА ПНЕВМАТИЧНА ГУМА И РАЗШИРЕНИЕ НА ОДОБРЕНИЕТО
- 7.1. Всяка промяна на типа на пневматична гума трябва да бъде съобщена на административния отдел, който е одобрил типа пневматична гума. В такъв случай отделът може:
- 7.1.1. Да приеме, че е малко вероятно направените изменения да имат забележим отрицателен ефект и пневматичната гума все пак продължава да съответства на изискванията; или
- 7.1.2. Да изиска протокол за допълнително изпитване от техническата служба, отговаряща за провеждане на изпитванията.
- 7.1.3. Смята се, че промяна на шарката на протектора на гума не налага повтаряне на изпитването, посочено в точка 6.2.
- 7.1.4. За пневматични гуми, обозначени с буквения код „V“ в означението на размерите и предназначени за скорости над 240 км/ч (или за пневматични гуми, обозначени с буквата „Z“ в означението на размерите и предназначени за скорости над 270 км/ч), искания за разширение на одобрението на типа, представени с оглед на сертифицирането за различни максимални скорости и/или натоварвания, се допускат при наличието на нов протокол от изпитване, отнасящ се за новите максимални скорост и натоварване, предоставен от техническата служба, отговаряща за извършването на изпитванията.
- Новите характеристики по отношение на товароносимостта и/или скоростта трябва да бъдат посочени в точка 9 от приложение 1.
- 7.2. Потвърждение или отказ на одобрение, специфициращо измененията, трябва да се съобщи по процедурата, определена в точка 5.3 по-горе, на страните по Спогодбата, които прилагат настоящото правило.
- 7.3. Компетентният орган, който издава разширение на одобрението, присвоява сериен номер на всеки формуляр за съобщение, който се съставя за такова разширение.

8. СЪОТВЕТСТВИЕ НА ПРОИЗВОДСТВОТО

Процедурата за съответствие на производството трябва да съответства на определените в Спогодбата, допълнение 2 (E/CECE/324-E/CE/TRANS/505/Rev.2), със следните изисквания:

- 8.1. Гумите, одобрени съгласно настоящото правило, трябва да са произведени така, че да съответстват на одобрения тип, като отговарят на изискванията, изложени в точка 6 по-горе.
- 8.2. Органът, издал одобрение на типа, може по всяко време да проверява прилаганите методи за контрол на съответствието, прилагани във всяко производствено съоръжение. Нормалната честота на тези проверки е веднъж на две години за всяко производствено съоръжение.

9. САНКЦИИ ПРИ НЕСЪОТВЕТСТВИЕ НА ПРОИЗВОДСТВОТО

- 9.1. Одобрението, издадено по отношение на типа на пневматична гума съобразно настоящото правило, може да бъде отменено, ако не са спазени изискванията, определени в точка 8.1 по-горе, или ако гумите, взети от сериите, не успеят да преминат изпитванията, определени в същата точка.
- 9.2. Ако страна по Спогодбата, прилагаща настоящото правило, отмени издадено преди това от нея одобрение, тя незабавно уведомява за това останалите страни по Спогодбата, прилагащи настоящото правило, посредством формуляр за съобщение, съответстващ на образца от приложение 1 към настоящото правило.

10. ОКОНЧАТЕЛНО ПРЕКРАТЯВАНЕ НА ПРОИЗВОДСТВО

Ако притежателят на одобрение напълно спре да произвежда типа на пневматична гума, одобрена в съответствие с настоящото правило, той трябва да информира за това органа, издал одобрението. Последният при получаване на съответното съобщение на свой ред уведомява за това другите страни по Спогодбата от 1958 г., прилагащи настоящото правило, посредством формуляр за съобщение, съответстващ на образца от приложение 1 към настоящото правило.

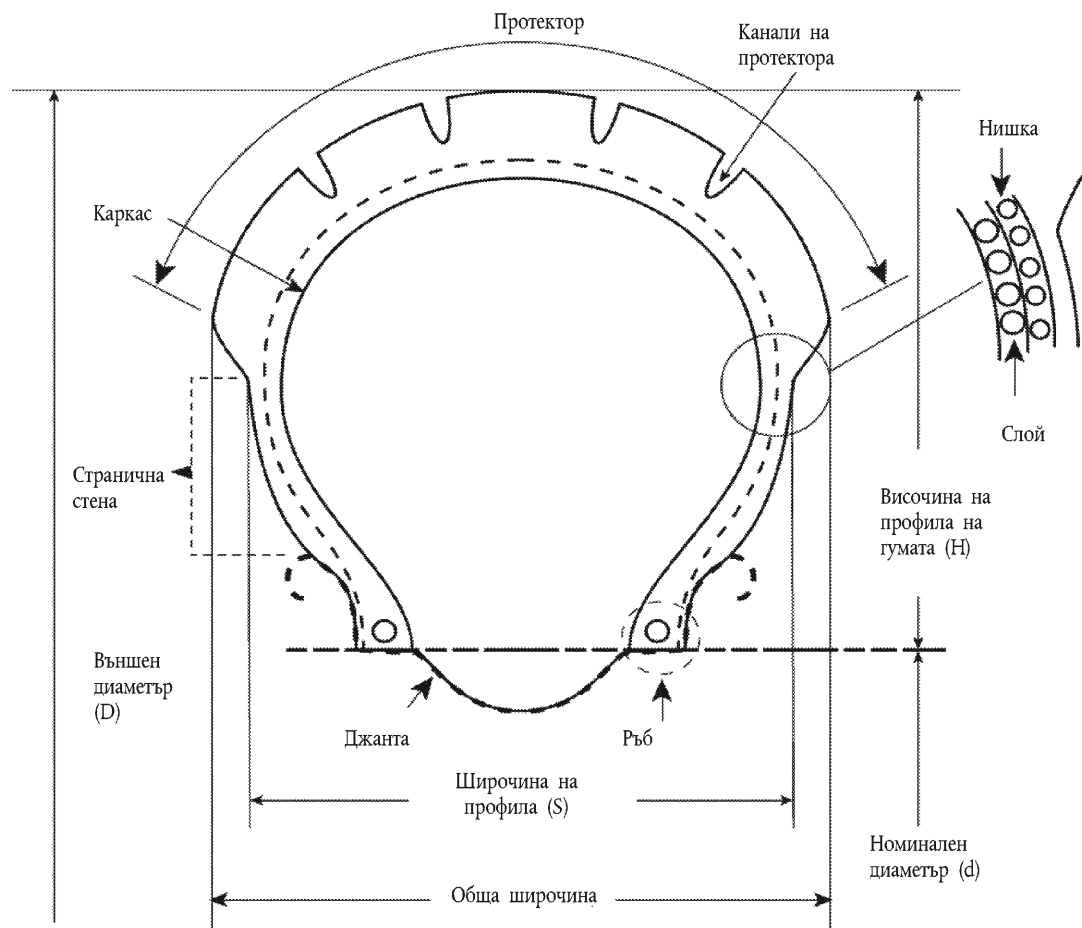
11. НАЗВАНИЯ И АДРЕСИ НА ТЕХНИЧЕСКИТЕ СЛУЖБИ, ОТГОВОРНИ ЗА ПРОВЕЖДАНЕ НА ИЗПИТВАНИЯТА ЗА ОДОБРЕНИЕ, И НА АДМИНИСТРАТИВНИТЕ ОТДЕЛИ

- 11.1. Страните по Спогодбата, които прилагат настоящото правило, трябва да съобщят на секретариата на Организацията на обединените нации имената и адресите на техническите служби, отговарящи за изпитванията, както и тези на административните органи, които издават одобрения и до които трябва да се изпращат сертификати за одобрение, отказ, разширяване или отменяне.
- 11.2. Страните по Спогодбата, които прилагат настоящото правило, могат да използват лабораториите на производителите на гуми и да посочват като акредитирани изпитвателни лаборатории онези от тях, които се намират на тяхната територия или на територията на друга страна по Спогодбата, при условие че е налице предварително приемане на процедурата от компетентния административен отдел на тази друга страна.
- 11.3. Когато страна по Спогодбата прилага точка 11.2, тя може, ако желае, да бъде представлявана при изпитванията от едно или повече лица, избрани от нея.

Допълнение

РАЗЯСНИТЕЛНА СХЕМА

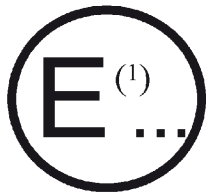
(вж. точка 2 от настоящото правило)



ПРИЛОЖЕНИЕ 1

СЪОБЩЕНИЕ

(максимален формат: A4 (210 × 297 mm))



издадено от: наименование на административния орган

.....

.....

.....

относно ⁽²⁾: ИЗДАДЕНО ОДОБРЕНИЕ
 РАЗШИРЕНО ОДОБРЕНИЕ
 ОТКАЗАНО ОДОБРЕНИЕ
 ОТМЕНЕНО ОДОБРЕНИЕ
 ОКОНЧАТЕЛНО ПРЕКРАТЯВАНЕ НА ПРОИЗВОДСТВО

на тип пневматична гума за мотоциклети и мотопеди съгласно правило № 75.

Одобрение №: Разширение №:

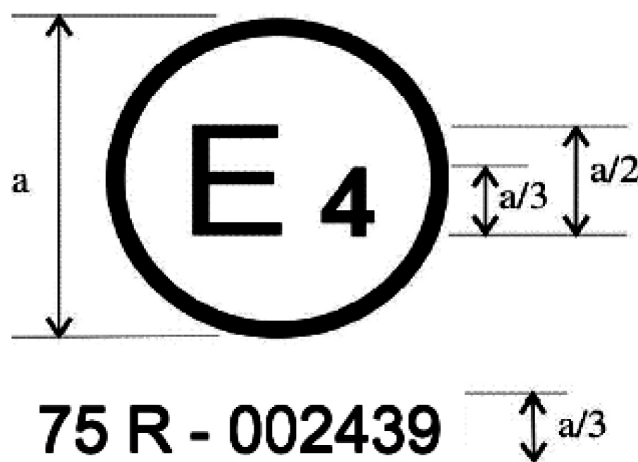
1. Наименование на производителя или на търговската(ите) марка(и):
2. Означение на типа гума от производителя:
3. Наименование и адрес на производителя:
4. Наименование и адрес на представителя на производителя, ако има такъв:
5. Кратко описание:
- 5.1. Означение за размер на гумата:
- 5.2. Категорията на ползване: нормална/за сняг/специална/за мотопед ⁽²⁾:
- 5.3. Структура: диагонална/опоясена/радиална ⁽²⁾:
- 5.4. Знак за категорията за скорост:
- 5.5. Индекс на товароносимост:
6. Техническа служба и, когато е приложимо, изпитвателна лаборатория, акредитирана за целите на одобрение или проверка на съответствието:
7. Дата на протокола, издаден от службата:
8. Номер на протокола, издаден от службата:
9. Основание(я) за разширение (ако има такова):
10. Забележки:
11. Място:
12. Дата:
13. Подпис:
14. Към настоящото съобщение е приложен списък на документите по одобряването, съдържащи се в досието за одобрение, подадено в административната служба, издала одобрението, и предоставяно при поискване.

⁽¹⁾ Отличителен номер на държавата, която е издала/разширила/отказала/отменила одобрение (вж. разпоредбите относно одобрението в правилото).

⁽²⁾ Ненужното се зачерква.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

ОФОРМЛЕНИЕ НА МАРКИРОВКАТА ЗА ОДОБРЕНИЕ

 $a = 8 \text{ mm}$ (минимум)

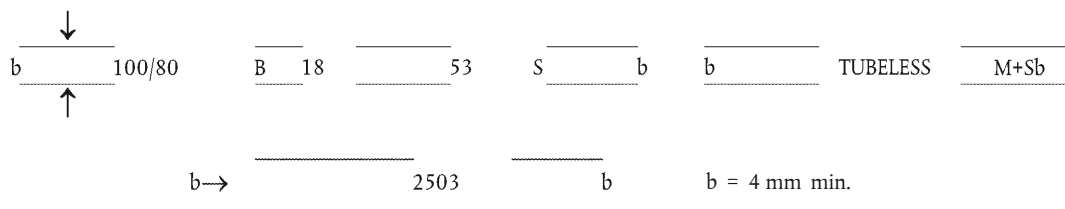
Горепоказаната маркировка за одобрение, поставена на пневматична гума, показва, че типът гума за мотоциклети и мотопеди е одобрен в Нидерландия (Е4) съгласно Правило № 75 с одобрение № 002439. Първите две цифри от номера на одобрението указват, че одобрението е издадено в съответствие с изискванията на Правило № 75 в оригиналната му версия.

Забележка: Номерът на одобрението трябва да бъде поставен в близост до окръжността и разположен над или под буквата „Е“, или отляво или отдясно на буквата. Цифрите на номера на одобрението трябва да са от една и съща страна на знака „Е“ и да са насочени в същата посока. Използването на римски цифри в номерата на одобрение следва да бъде избягвано, за да не се допусне объркване с други символи.

ПРИЛОЖЕНИЕ 3

ОФОРМЛЕНИЕ НА МАРКИРОВКИТЕ НА ГУМА

Пример на маркировката, която трябва да носят типовете гуми, пускани на пазара след влизането в сила на настоящото правило



Тези маркировки са на пневматична гума със следните показатели:

- с номинална ширина на профила 100,
- с относителна височина на профила 80,
- с опоясена структура,
- с номинален диаметър на джантата 457 mm, чийто код е 18,
- с товароносимост 206 kg, съответстваща на индекс на товароносимост 53 в приложение 4 към настоящото правило,
- с категория за скоростта S (максимална скорост 180 km/h),
- за монтиране без вътрешна гума („безкамерна“),
- гума за сняг, произведена през двадесет и петата седмица на 2003 г.

Местоположението и оформлението на маркировката, съставляваща означението на гумата, трябва да са следните:

- а) означението на размера, включващо номинална ширина на профила, относителната височина на профила, означението за тип на структурата (където е приложимо) и номиналният диаметър на джантата, се групира, както е показано в примера по-горе: 100/80B18;
- б) индексът за товароносимостта и индексът за категорията за скоростта трябва да бъдат разположени заедно в близост до означението на размера. Те могат да следват това означение или да бъдат разположени над или под него;
- в) маркировките „TUBELESS“, „REINFORCED“ или „REINF“ и „M + S“, „MST“ и/или „MOPED“ (или „CYCLO-MOTEUR“/„CICLOMOTORE“) могат да бъдат разположени на известно разстояние от означението за размер на гумата;
- г) на пневматичните гуми, предназначени а скорости над 240 km/h, пред означението за структурата на пневматичната гума трябва да се нанесе в зависимост от случая буквата „V“ или „Z“ (напр. 140/60ZR18). По целесъобразност в скоби трябва да бъдат указани еталонният индекс за товароносимостта и означението за категорията за скорост (вж. точка 3.1.14).

ПРИЛОЖЕНИЕ 4

ОТНОШЕНИЕ ИНДЕКС НА ТОВАРОНОСИМОСТ/МАКСИМАЛНА МАСА

A = индекс на товароносимост

B = максимална маса (kg)

A	B
16	71
17	73
18	75
19	77,5
20	80
21	82,5
22	85
23	87,5
24	90
25	92,5
26	95
27	97
28	100
29	103
30	106
31	109
32	112
33	115
34	118
35	121
36	125
37	128
38	132
39	136
40	140
41	145
42	150
43	155
44	160
45	165
46	170
47	175

A	B
48	180
49	185
50	190
51	195
52	200
53	206
54	212
55	218
56	224
57	230
58	236
59	243
60	250
61	257
62	265
63	272
64	280
65	290
66	300
67	307
68	315
69	325
70	335
71	345
72	355
73	365
74	375
75	387
76	400
77	412
78	425
79	437

A	B
80	450
81	462
82	475
83	487
84	500
85	515

A	B
86	530
87	545
88	560
89	580
90	600

ПРИЛОЖЕНИЕ 5

ОЗНАЧЕНИЕ НА РАЗМЕРА НА ГУМАТА И РАЗМЕРИ

Таблица 1

Гуми за мотоциклети

Размери на диаметъра на джантата до код 12

Размер на гумата	Широчина на измервателна джанта (код)	Общ диаметър (mm)			Широчина на профила (mm)	Максимална обща широчина (mm)
		D.min	D	D.max		
2.50—8	1.50	328	338	352	65	70
2.50—9		354	364	378		
2.50—10		379	389	403		
2.50—12		430	440	451		
2.75—8	1.75	338	348	363	71	77
2.75—9		364	374	383		
2.75—10		389	399	408		
2.75—12		440	450	462		
3.00—4	2.10	241	251	264	80	86
3.00—5		266	276	291		
3.00—6		291	301	314		
3.00—7		317	327	342		
3.00—8		352	362	378		
3.00—9		378	388	401		
3.00—10		403	413	422		
3.00—12		454	464	473		
3.25—8	2.50	362	372	386	88	95
3.25—9		388	398	412		
3.25—10		414	424	441		
3.25—12		465	475	492		
3.50—4	2.50	264	274	291	92	99
3.50—5		289	299	316		
3.50—6		314	324	341		
3.50—7		340	350	367		
3.50—8		376	386	397		
3.50—9		402	412	430		
3.50—10		427	437	448		
3.50—12		478	488	506		

Размер на гумата	Широчина на измервателна джангата (код)	Общ диаметър (mm)			Широчина на профила (mm)	Максимална обща широчина (mm)
		D.min	D	D.max		
4.00—5	2.50	314	326	346	105	113
4.00—6		339	351	368		
4.00—7		365	377	394		
4.00—8		401	415	427		
4.00—10		452	466	478		
4.00—12		505	517	538		
4.50—6	3.00	364	376	398	120	130
4.50—7		390	402	424		
4.50—8		430	442	464		
4.50—9		456	468	490		
4.50—10		481	493	515		
4.50—12		532	544	568		
5.00—8	3.50	453	465	481	134	145
5.00—10		504	516	532		
5.00—12		555	567	583		
6.00—6	4.00	424	436	464	154	166
6.00—7		450	462	490		
6.00—8		494	506	534		
6.00—9		520	532	562		

Таблица 1а

Гуми за моторпеди

Размери за диаметъра на джангата до код 12

Размер на гумата	Широчина на джангата за измерване (код)	Общ диаметър (mm)			Широчина на профила (mm)	Максимална обща широчина (мм) ⁽¹⁾
		D.min	D	D.max ⁽¹⁾		
2—12	1.35	413	417	426	55	59
2-1/2—12	1.50	425	431	441	62	67
2-1/2—8	1.75	339	345	356	70	76
2-1/2—9	1.75	365	371	382	70	76
2-3/4—9	1.75	375	381	393	73	79
3—10	2.10	412	418	431	84	91
3—12	2.10	463	469	482	84	91

⁽¹⁾ За нормална употреба (по път).

Таблица 2

Гуми за мотоциклети

Нормален размер на профила

Размер на гумата	Широчина на измервателната джанта (код)	Общ диаметър (mm)				Широчина на профила (mm)	Максимална обща широчина (mm)	
		D.min	D	D.max ⁽¹⁾	D.max ⁽²⁾		⁽¹⁾	⁽²⁾
1 3/4—19	1.20	582	589	597	605	50	54	58
2—14	1.35	461	468	477	484	55	58	63
2—15		486	493	501	509			
2—16		511	518	526	534			
2—17		537	544	552	560			
2—18		562	569	577	585			
2—19		588	595	603	611			
2—20		613	620	628	636			
2—21		638	645	653	661			
2—22		663	670	680	686			
2 1/4—14	1.50	474	482	492	500	62	66	71
2 1/4—15		499	507	517	525			
2 1/4—16		524	532	540	550			
2 1/4—17		550	558	566	576			
2 1/4—18		575	583	591	601			
2 1/4—19		601	609	617	627			
2 1/4—20		626	634	642	652			
2 1/4—21		651	659	667	677			
2 1/4—22		677	685	695	703			
2 1/2—14	1.60	489	498	508	520	68	72	78
2 1/2—15		514	523	533	545			
2 1/2—16		539	548	558	570			
2 1/2—17		565	574	584	596			
2 1/2—18		590	599	609	621			
2 1/2—19		616	625	635	647			
2 1/2—20		641	650	660	672			
2 1/2—21		666	675	685	697			
2 1/2—22		692	701	711	723			
2 3/4—14	1.85	499	508	518	530	75	80	86
2 3/4—15		524	533	545	555			
2 3/4—16		549	558	568	580			
2 3/4—17		575	584	594	606			
2 3/4—18		600	609	621	631			

Размер на гумата	Широчина на измервателната джанга (код)	Общ диаметър (mm)				Широчина на профила (mm)	Максимална обща широчина (mm)	
		D.min	D	D.max ⁽¹⁾	D.max ⁽²⁾		⁽¹⁾	⁽²⁾
2 3/4—19		626	635	645	657			
2 3/4—20		651	660	670	682			
2 3/4—21		676	685	695	707			
2 3/4—22		702	711	721	733			
3—16		560	570	582	594			
3—17		586	596	608	620			
3—18	1.85	611	621	633	645	81	86	93
3—19		637	647	659	671			
3 1/4—16		575	586	598	614			
3 1/4—17		601	612	624	640			
3 1/4—18	2.15	626	637	651	665	89	94	102
3 1/4—19		652	663	675	691			

⁽¹⁾ За нормална употреба по път.

⁽²⁾ Гуми за специална употреба и зимни гуми.

Таблица 3

Гуми за мотоциклети

Нормален размер на профила

Размер на гумата	Код за широчината на измервателна джанга	Общ диаметър (mm)				Широчина на профила (mm)	Максимална обща широчина (mm)		
		D.min	D	D.max ⁽¹⁾	D.max ⁽²⁾		⁽³⁾	⁽⁴⁾	⁽⁵⁾
2.00—14		460	466	478					
2.00—15		485	491	503					
2.00—16		510	516	528					
2.00—17	1.20	536	542	554		52	57	60	65
2.00—18		561	567	579					
2.00—19		587	593	605					
2.25—14		474	480	492	496				
2.25—15		499	505	517	521				
2.25—16		524	530	542	546				
2.25—17	1.60	550	556	568	572	61	67	70	75
2.25—18		575	581	593	597				
2.25—19		601	607	619	623				

Размер на гумата	Код за широчината на измервателна джанга	Общ диаметър (mm)				Широчина на профила (mm)	Максимална обща широчина (mm)		
		D.min	D	D.max ⁽¹⁾	D.max ⁽²⁾		⁽³⁾	⁽⁴⁾	⁽⁵⁾
2.50—14	1.60	486	492	506	508	65	72	75	79
2.50—15		511	517	531	533				
2.50—16		536	542	556	558				
2.50—17		562	568	582	584				
2.50—18		587	593	607	609				
2.50—19		613	619	633	635				
2.50—21		663	669	683	685				
2.75—14	1.85	505	512	524	530	75	83	86	91
2.75—15		530	537	549	555				
2.75—16		555	562	574	580				
2.75—17		581	588	600	606				
2.75—18		606	613	625	631				
2.75—19		632	639	651	657				
2.75—21		682	689	701	707				
3.00—14	1.85	519	526	540	546	80	88	92	97
3.00—15		546	551	565	571				
3.00—16		569	576	590	596				
3.00—17		595	602	616	622				
3.00—18		618	627	641	647				
3.00—19		644	653	667	673				
3.00—21		694	703	717	723				
3.00—23		747	754	768	774				
3.25—14	2.15	531	538	552	560	89	98	102	108
3.25—15		556	563	577	585				
3.25—16		581	588	602	610				
3.25—17		607	614	628	636				
3.25—18		630	639	653	661				
3.25—19		656	665	679	687				
3.25—21		708	715	729	737				
3.50—14	2.15	539	548	564	572	93	102	107	113
3.50—15		564	573	589	597				
3.50—16		591	598	614	622				
3.50—17		617	624	640	648				
3.50—18		640	649	665	673				
3.50—19		666	675	691	699				
3.50—21		716	725	741	749				

Размер на гумата	Код за широчината на измервателна джанта	Общ диаметър (mm)				Широчина на профила (mm)	Максимална обща широчина (mm)		
		D.min	D	D.max ⁽¹⁾	D.max ⁽²⁾		⁽³⁾	⁽⁴⁾	⁽⁵⁾
3.75—16	2.15	601	610	626	634	99	109	114	121
3.75—17		627	636	652	660				
3.75—18		652	661	677	685				
3.75—19		678	687	703	711				
4.00—16	2.50	611	620	638	646	108	119	124	130
4.00—17		637	646	664	672				
4.00—18		662	671	689	697				
4.00—19		688	697	715	723				
4.25—16	2.50	623	632	650	660	112	123	129	137
4.25—17		649	658	676	686				
4.25—18		674	683	701	711				
4.25—19		700	709	727	737				
4.50—16	2.75	631	640	658	668	123	135	141	142
4.50—17		657	666	684	694				
4.50—18		684	691	709	719				
4.50—19		707	717	734	745				
5.00—16	3.00	657	666	686	698	129	142	148	157
5.00—17		683	692	710	724				
5.00—18		708	717	735	749				
5.00—19		734	743	761	775				

⁽¹⁾ За нормална употреба по пътя.

⁽²⁾ Гуми за специална употреба и зимни гуми.

⁽³⁾ Гуми за нормална употреба по пътя с код за категорията за скоростта до „P“ включително.

⁽⁴⁾ Гуми за нормална употреба по пътя с категория за скоростта над „P“ и зимни гуми.

⁽⁵⁾ Гуми за специална употреба.

Таблица 4

Гуми за мотоциклети

Размери на гуми с нисък профил

Размер на гумата	Код за широчината на измервателната джанта	Общ диаметър (mm)				Широчина на профила (mm)	Максимална обща широчина (mm)		
		D.min	D	D.max ⁽¹⁾	D.max ⁽²⁾		⁽³⁾	⁽⁴⁾	⁽⁵⁾
3.60—18	2.15	605	615	628	633	93	102	108	113
3.60—19		631	641	653	658				
4.10—18	2.50	629	641	654	663	108	119	124	130
4.10—19		655	667	679	688				

Размер на гумата	Код за широчината на измервателната джанга	Общ диаметър (mm)				Широчина на профила (mm)	Максимална обща широчина (mm)		
		D.min	D	D.max ⁽¹⁾	D.max ⁽²⁾		⁽³⁾	⁽⁴⁾	⁽⁵⁾
5.10—16	3.00	615	625	643	651	129	142	150	157
5.10—17		641	651	670	677				
5.10—18		666	676	694	702				
4.25/85—18	2.50	649	659	673	683	112	123	129	137
4.60—16	2.75	594	604	619	628	117	129	136	142
4.60—17		619	630	642	654				
4.60—18		644	654	670	678				
6.10—16	4.00	646	658	678	688	168	185	195	203

⁽¹⁾ За нормална употреба по пътя.

⁽²⁾ Гуми за специална употреба и зимни гуми.

⁽³⁾ Гуми за нормална употреба по пътя с код за категорията за скоростта до „P“ включително.

⁽⁴⁾ Гуми за нормална употреба по пътя с код за категория за скоростта над „P“ и зимни гуми.

⁽⁵⁾ Гуми за специална употреба.

Таблица 5

Гуми за модификациите на мотоциклети ⁽¹⁾

Размер на гумата	Код за широчината на измервателната джанга	Общ диаметър (mm)			Широчина на профила (mm)	Максимална обща широчина (mm)
		D.min	D	D.max		
3.00—8C	2.10	359	369	379	80	86
3.00—10C		410	420	430		
3.00—12C		459	471	479		
3.50—8C	2.50	376	386	401	92	99
3.50—10C		427	437	452		
3.50—12C		478	488	503		
4.00—8C	3.00	405	415	427	108	117
4.00—10C		456	466	478		
4.00—12C		507	517	529		
4.50—8C	3.50	429	439	453	125	135
4.50—10C		480	490	504		
4.50—12C		531	541	555		
5.00—8C	3.50	455	465	481	134	145
5.00—10C		506	516	532		
5.00—12C		555	567	581		

⁽¹⁾ От датата на влизане в сила на допълнение 8 към настоящото правило няма да се издават нови одобрения на такива гуми в съответствие с Правило № 75. Посочените размери за гуми понастоящем са включени в Правило № 54, приложение 5, част I, таблица A.

Таблица 6

Гуми за мотоциклети

Размери на гуми с ниско налягане

Размер на гумата	Код за широчината на измервателната джанга	Общ диаметър (mm)			Широчина на профила (mm)	Максимална обща широчина (mm)
		D.min	D	D.max		
5.4—10	4.00	474	481	487	135	143
5.4—12		525	532	547		
5.4—14		575	582	598		
5.4—16		626	633	649		
6.7—10	5.00	532	541	561	170	180
6.7—12		583	592	612		
6.7—14		633	642	662		

Таблица 7

Гуми за мотоциклети

Означения и размери на американските пневматични гуми

Размер на гумата	Код за широчината на измервателната джанга	Общ диаметър (mm)			Широчина на профила (mm)	Максимална обща широчина (mm)
		D.min	D	D.max		
MN90 - 21	1.85	682	686	700	80	89
MJ90 - 18	2.15	620	625	640	89	99
MJ90 - 19	2.15	645	650	665		
ML90 - 18	2.15	629	634	650	93	103
ML90 - 19	2.15	654	659	675		
MM90 - 19	2.15	663	669	685	95	106
MN90 - 18	2.15	656	662	681	104	116
MP90 - 18	2.15	667	673	692	108	120
MR90 - 18	2.15	680	687	708	114	127
MS90 - 17	2.50	660	667	688	121	134
MT90 - 16	3.00	642	650	672	130	144
MT90 - 17	3.00	668	675	697		

Размер на гумата	Код за широчината на измервателната джанга	Общ диаметър (mm)			Широчина на профила (mm)	Максимална обща широчина (mm)
		D.min	D	D.max		
MU90 - 15M/C	3.50	634	642	665	142	158
MU90 - 16	3.50	659	667	690		
MV90 - 15M/C	3.50	643	651	675	150	172
MP85 - 18	2.15	654	660	679	108	120
MR85 - 16	2.15	617	623	643	114	127
MS85 - 18	2.50	675	682	702	121	134
MT85 - 18	3.00	681	688	709	130	144
MU85 16M/C	3.50	650	658	681	142	158
MV85 - 15M/C	3.50	627	635	658	150	172

ПРИЛОЖЕНИЕ 6

МЕТОД ЗА ИЗМЕРВАНЕ НА ПНЕВМАТИЧНИТЕ ГУМИ

1. Пневматичната гума се монтира върху измервателната джанта, посочена от производителя съгласно точка 4.1.12 от настоящото правило, и се напompва до налягането, указано от производителя.

Налягането на напompване може да бъде указано и както следва:

Вид на пневматичната гума		Категория за скоростта	Налягане	
			bar	kPa
Нормална		F, G, J, K, L, M, N, P, Q, R, S	2,25	225
		T, U, H, V, W	2,80	280
Усилена		F—P		
		Q, R, S, T, U, H	3,30	330
За модификации на мотоциклети ⁽¹⁾	4PR	F—M	3,50	350
	6PR		4,00	400
	8PR		4,50	450
За мотопеди	Нормална	B	2,25	225
	Усилена	B	2,80	280

⁽¹⁾ От датата на влизане в сила на допълнение 8 към настоящото правило няма да се издават нови одобрения на такива гуми съгласно Правило № 75. Посочените размери за гуми понастоящем са включени в Правило № 54.

Гумите от другите видове се напompват до налягането, указано от производителя на гумата.

- Поставената на джантата гума престоява при околна температура в лабораторията в продължение най-малко на 24 часа.
- Налягането се коригира до стойността, определена в точка 1 по-горе.
- Общата ширина се измерва, като с помощта на шублер се правят измервания в шест равноотдалечени точки, като се отчита дебелината на защитните ребра или ленти. За обща ширина на профила се взема най-голямата стойност, получена при измерването.
- Външният диаметър се определя, като се измерва максималната обиколка и тази стойност се разделя на π (3,1416).

ПРИЛОЖЕНИЕ 7

ПРОЦЕДУРА ЗА ИЗПИТВАНИЯ НА ПОКАЗАТЕЛЯ НАТОВАРВАНЕ/СКОРОСТ

1. ПОДГОТОВКА НА ГУМАТА
- 1.1. Монтира се нова гума на изпитвателната джанта, определена от производителя, съгласно точка 4.1.12 от настоящото правило.
- 1.2. Гумата се напompва до съответната стойност, посочена в следната таблица:

Налягане, до което се напompва гумата за изпитването (bar)				
Размер на гумата		Категория за скоростта	Налягане при напompване	
			bar	kPa
Нормална		F, G, J, K	2,50	250
		L, M, N, P	2,50	250
		Q, R, S	3,00	300
		T, U, H, V	3,50	350
Усилена		F, G, J, K, L, M, N, P	3,30	330
		Q, R, S, T, U, H	3,90	390
За модификации на мотоциклети ⁽¹⁾	4PR	F, G, J, K, L, M	3,70	370
	6PR		4,50	450
	8PR		5,20	520
За мотопеди	Нормална	B	2,50	250
	Усилена	B	3,00	300

⁽¹⁾ От датата на влизане в сила на допълнение 8 към настоящото правило няма да се издават нови одобрения на такива гуми съгласно Правило № 75. Посочените размери за гуми понастоящем са включени в Правило № 54.

За скорости над 240 km/h налягането при изпитване е 3,20 bar (320 kPa).

Гумите от другите типове се напompват до налягането, указано от производителя на гумата.

- 1.3. Производителят може да поиска, като посочи причините за това, изпитването да се проведе при стойности на налягане на напompване за изпитването, различни от посочените в точка 1.2 по-горе. В такъв случай гумата се напompва до това налягане.
- 1.4. Комплектът гума—колело се оставя при температурата на изпитвателното помещение не по-малко от три часа.
- 1.5. Налягането на гумата се коригира до стойността, посочена в точка 1.2 или 1.3 по-горе.
2. ПРОЦЕДУРА НА ИЗПИТВАНЕ
- 2.1. Комплектът колело—гума се монтира на изпитвателната ос и се притиска към външната повърхност на гладък изпитвателен барабан с диаметър $1,70 \text{ m} \pm 1 \%$ или $2,0 \text{ m} \pm 1 \%$.
- 2.2. Към изпитвателната ос се прилага натоварване, равно на 65 % от:
 - 2.2.1. максимално допустимата стойност на натоварване, съответстваща на индекса на товароносимостта на гуми с категория за скоростта до „H“ включително;
 - 2.2.2. стойността на максимално допустимото натоварване, отговаряща на максимална скорост от 240 km/h за гуми с код на скоростта „V“ (вж. точка 2.33.3 от настоящото правило);
 - 2.2.3. стойността на максимално допустимото натоварване, отговаряща на максимална скорост от 270 km/h за гуми с код на скорости „W“ (вж. точка 2.33.3 от настоящото правило);
 - 2.2.4. максималната стойност на натоварването, съответстваща на максималната скорост, посочена от производителя на гумата за скорости над 240 km/h (или 270 km/h, ако е приложимо) (вж. точка 6.2.1.1);

- 2.2.5. при гуми за мотопеди (категория за скоростта „В“) изпитването се провежда със стойност на натоварването 65 % при барабан с диаметър 1,7 m и 67 % при барабан с диаметър 2,0 m.
- 2.3. През цялото време на изпитването налягането в гумата не трябва да се коригира и изпитвателното натоварване трябва да се поддържа постоянно.
- 2.4. По време на изпитването температурата в помещението за изпитване трябва да се поддържа между 20 и 30 °C или до по-висока температура, ако производителят даде съгласието си за това.
- 2.5. Изпитването трябва да се проведе без прекъсване, при спазване на следното:
- 2.5.1. За увеличаване на скоростта от нула до началната скорост на изпитването се дават 20 минути.
- 2.5.2. Начална изпитвателна скорост: 30 km/h по-ниска от скоростта, която отговаря на означението за категорията на скоростта, поставено на гумата (вж. точка 2.28.2 от настоящото правило), ако се използва барабан с диаметър 2,0 m, или 40 km/h, ако използваният барабан е с диаметър 1,7 m;
- 2.5.2.1. за гумите, означени с код „V“ в рамките на означението на размерите на пневматичната гума и предназначени за скорости над 240 km/h (или за гумите, означени с код „Z“ в рамките на означението на размерите на гумата и предназначени за скорости над 270 km/h), за максимална скорост при второто изпитване се взема максималната скорост, определена от производителя (вж. точка 4.1.15).
- 2.5.3. Скоростта се увеличава със стъпка на увеличение от 10 km/h.
- 2.5.4. Продължителност на изпитването за всяка стойност на скоростта: 10 минути.
- 2.5.5. Обща продължителност на изпитването: 1 час.
- 2.5.6. Максимална скорост на изпитване: максималната скорост, предвидена за типа гума, ако изпитването се извършва на барабан с диаметър 2,0 m; максималната скорост, предвидена за типа гума, намалена с 10 km/h, ако изпитването се извършва на барабан с диаметър 1,7 m.
- 2.5.7. За пневматичните гуми за мотопеди (с категория за скорост „В“) изпитвателната скорост е 50 km/h, времето за увеличаване на скоростта от нула до 50 km/h е 10 минути, продължителността на изпитване при тази скорост е 30 минути при обща продължителност на изпитването 40 минути.
- 2.6. Ако обаче се провежда второ изпитване с цел да се оценят максималните показатели на гуми, предназначени за скорости, по-високи от 240 km/h, се прилага следната процедура:
- 2.6.1. времето за увеличаване на скоростта от нула до началната скорост на изпитването е 20 минути;
- 2.6.2. продължителността на изпитването при началната скорост е 20 минути;
- 2.6.3. времето за увеличаване на скоростта от началната скорост до максималната скорост е 10 минути;
- 2.6.4. продължителността на изпитването при максималната скорост е 5 минути.
3. ЕКВИВАЛЕНТНИ МЕТОДИ НА ИЗПИТВАНЕ
- Ако се използва метод, различен от описания по-горе, трябва да се докаже неговата еквивалентност.
-

ТОВАРОНОСИМОСТ НА ГУМАТА ПРИ РАЗЛИЧНИ СКОРОСТИ

[illegible]

ПРИЛОЖЕНИЕ 9

ИЗПИТВАТЕЛНА ПРОЦЕДУРА ЗА ДИНАМИЧНОТО РАЗШИРЕНИЕ НА ГУМИТЕ

1. ОБХВАТ И ОБЛАСТ НА ПРИЛОЖЕНИЕ

- 1.1. Процедурата на изпитването се прилага към гумите, посочени в точки 3.4.1 и 4.1 по-долу.
- 1.2. Тя служи за определяне на максималното разширение на гумата под действието на центробежните сили при допустимата максимална скорост.

2. ОПИСАНИЕ НА ИЗПИТВАТЕЛНАТА ПРОЦЕДУРА

- 2.1. Изпитвателната ос и джантата трябва да се проверят, за да се осигури радиално биене, по-малко от $\pm 0,5$ mm, и странично биене, по-малко от $\pm 0,5$ mm, измерени по повърхността на колелото, на която се опира ръбът на гумата.
- 2.2. Устройство за определяне на контура

Всяко устройство (мрежов екран, фотокамера, прожектор и т.н.), което позволява да се определи отчетливо външният контур на профила на гумата или да се установи обвиващата крива, перпендикулярна на екватора на гумата в точката на максимална деформация на протектора.

Това устройство трябва да намалява до минимум всяко изкривяване и да осигурява постоянно (известно) отношение (К) между описания контур и действителните размери на пневматичната гума

Това устройство трябва да позволява определянето на контура на гумата спрямо оста на колелото.

- 2.3. Отклонението на периферната скорост на протектора на гумата, измерено със стробоскоп, не трябва да надвишава $\pm 2\%$ от съответната максимална скорост на гумата.
- 2.4. Ако се прилага друга изпитвателна процедура, трябва да се докаже нейната еквивалентност на описаната процедура.

3. ИЗВЪРШВАНЕ НА ИЗПИТВАНЕТО

- 3.1. По време на изпитването температурата в изпитвателното помещение трябва да се поддържа между 20 и 30 °C или по-висока, ако производителят на гумата даде съгласието си.
- 3.2. Гумите, които ще бъдат изпитани, трябва да са преминали изпитването за показателя натоварване/скорост в съответствие с приложение 7, без да са показали някакъв дефект.
- 3.3. Гумата, която ще бъде изпитана, се монтира върху колело, чиято джанта съответства на приложимия стандарт.
- 3.4. Гумата се напompва до налягане (изпитвателно налягане), съответстващо на стойностите, посочени в точка 3.4.1 по-долу.
- 3.4.1. Гуми за движение по пътя с диагонална и опоясана диагонална структура.

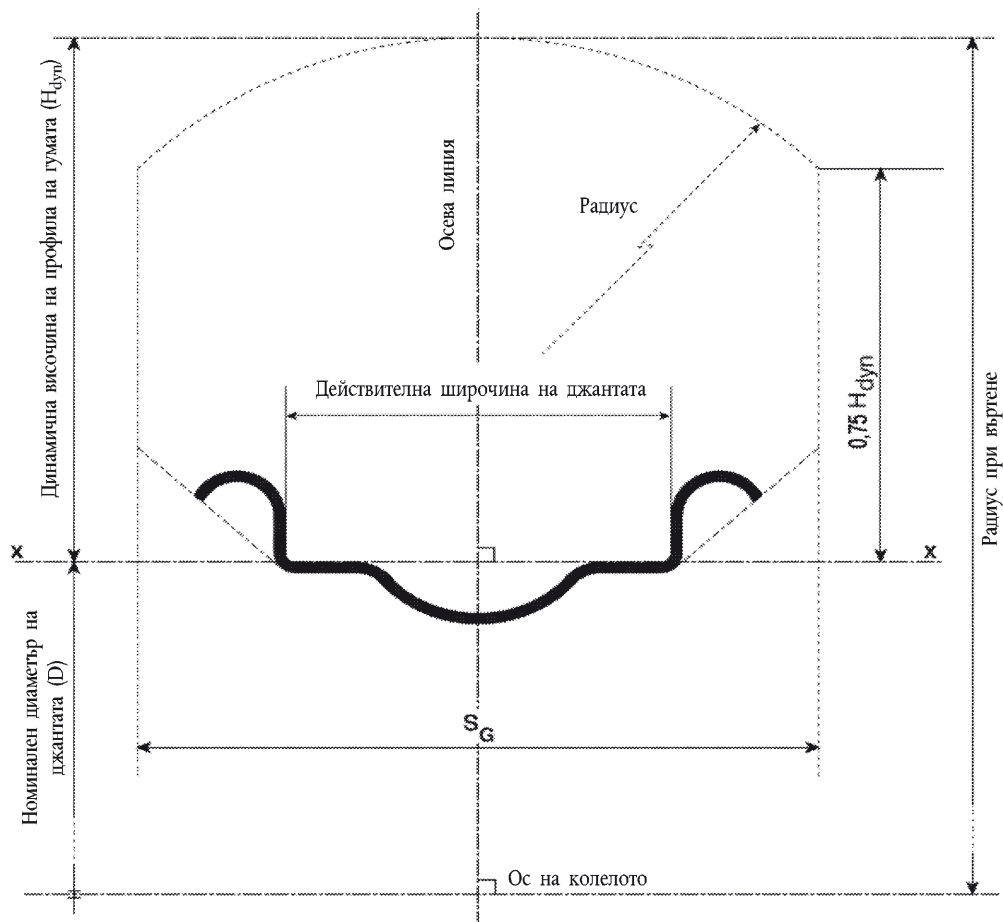
Категория за скоростта	Структура на гумата	Изпитвателно налягане	
		bar	kPa
P/Q/R/S	нормална	2,5	250
T и нагоре	нормална	2,9	290

- 3.5. Комплектът от пневматична гума и колело се оставя при температурата в помещението за изпитване в продължение на поне три часа.
- 3.6. След този подготвителен престой налягането в гумата се коригира до стойността, определена в точка 3.4.
- 3.7. Комплектът гума—колело се монтира върху изпитвателната ос и се проверява дали се върти свободно. Гумата може да се върти с помощта на двигател, действащ върху изпитвателната ос, или чрез притискане към изпитвателния барабан.
- 3.8. Комплектът се ускорява непрекъснато в продължение на пет минути до достигането на допустимата за гумата максимална скорост.
- 3.9. Устройството за определяне на контура се поставя на мястото му и се следи то да бъде перпендикулярно на плоскостта на въртене на протектора на изпитваната гума.
- 3.10. Проверява се периферната скорост на протектора да не се различава с повече от $\pm 2\%$ от допустимата максимална скорост на гумата. Скоростта на въртене на комплекта се поддържа постоянна в продължение най-малко на пет минути, след което се определя контурът на напречното сечение на гумата в зоната на максималната деформация или се проверява дали гумата не излиза извън обвиващата крива.

4. ОЦЕНЯВАНЕ

- 4.1. Ограничаващата крива (обвиващата крива), определена за монтирания комплект гума—колело, трябва да бъде както на дадения по-долу пример:

Обвиваща крива при изпитването за динамично разширение на гумите



S_G = Максимална габаритна ширина при експлоатация (ширината се променя с 1 mm при изменение с 0,1 на диаметъра на джантата за даден код по отношение на измервателната джанта)

H_{dyn} = Радиус при въртене – $D/2$.

В съответствие с точки 6.1.4 и 6.1.5 от настоящото правило за обвиващата крива са установени следните гранични стойности:

Категория за скоростта	H_{dyn} (mm)	
	Категория на употреба: Обикновена	Категория на употреба: Зимни гуми и гуми за специална употреба
P/Q/R/S	$H \times 1,10$	$H \times 1,15$
T/U/H	$H \times 1,13$	$H \times 1,18$
Над 210 км/ч	$H \times 1,16$	-

- 4.1.1. Основните размери на обвиващата крива трябва да се коригират, по целесъобразност, с помощта на постоянното отношение K (вж. точка 2.2 по-горе).
- 4.2. Контурът на деформираната при максимална скорост гума не трябва да излиза извън обвиващата крива по отношение на осите на гумата.
- 4.3. Гумата не се подлага на допълнително изпитване.