

АКТОВЕ, ПРИЕТИ ОТ ОРГАНИТЕ, СЪЗДАДЕНИ С МЕЖДУНАРОДНИ СПОРАЗУМЕНИЯ

Само оригиналните текстове на ИКЕ на ООН имат правно действие съгласно международното публично право. Статутът и датата на влизане в сила на настоящото правило следва да бъдат проверени в последната версия на документа на ИКЕ на ООН относно статута — TRANS/WP.29/343/, който е на разположение на следния електронен адрес:
<http://www.unece.org/trans/main/wp29/wp29wgs/wp29gen/wp29docstts.html>

Правило № 56 на Икономическата комисия за Европа на Организацията на обединените нации (ИКЕ на ООН) — Единни условия относно одобряването на фарове за мотопеди и приравнените към тях превозни средства

Включващо всички текстове в сила до:

серия от изменения 01 — Дата на влизане в сила: 12 септември 2001 г.

СЪДЪРЖАНИЕ

ПРАВИЛО

- 1 Обхват
- 2 Определение на понятието „тип“
- 3 Заявление за одобрение
- 4 Маркировки
- 5 Одобрение
- 6 Общи спецификации
- 7 Специални спецификации
- 8 Разпоредби относно цветните лещи и филтри
- 9 Съответствие на производството
- 10 Санкции при несъответствие на производството
- 11 Изменение и разширение на одобрението на тип фар
- 12 Окончателно прекратяване на производството
- 13 Наименования и адреси на техническите служби, отговарящи за провеждането на изпитвания с цел одобрение, както и на административните отдели
- 14 Преходни разпоредби

ПРИЛОЖЕНИЯ

Приложение 1 — Съобщение относно одобрението, разширението, отказа или отменянето на одобрение или окончателно прекратяване на производството на тип фар съгласно Правило № 56

Приложение 2 — Оформление на маркировката за одобрение

Приложение 3 — Фотометрични измервания

Приложение 4 — Минимални изисквания към процедурите за проверка на съответствието на производството

Приложение 5 — Минимални изисквания за вземане на образци от инспектор

1. ОБХВАТ

Настоящото правило се прилага по отношение на фаровете, оборудвани с лампи с нажежаема спирала, които излъчват само къса светлина, и се предлагат за монтиране на мотопеди ⁽¹⁾ и приравнените към тях превозни средства.

2. ОПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПОНЯТИЕТО „ТИП“

Фарове от различни „типове“ означават фарове, които се различават по отношение на такива съществени елементи, като:

2.1 търговското наименование или марката;

2.2 характеристиките на оптичната система;

2.3 добавянето или премахването на елементи, които могат да променят оптичния ефект чрез отражение, пречупване или поглъщане. Промяната на цвета на светлинния сноп, излъчван от фара, чиито други характеристики не са променени, не е промяна на типа на фара. На такива фарове следователно ще бъде даван един и същ номер на одобрение.

3. ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ОДОБРЕНИЕ

Заявлението за одобрение се подава от притежателя на търговското наименование или марка или от негов надлежно упълномощен представител. Заявлението е придружено от:

3.1 достатъчно подробни чертежи (в три екземпляра), които позволяват идентифициране на типа. На чертежите трябва да е показано местоположението на маркировката за одобрение и фарът в изглед отпред и напречно отстрани, със схематично означени оптичните ребра и призми на лещата;

3.2 кратко техническо описание, като по-специално се указва класът на предвидената лампа с нажежаема спирала;

3.3 два образца с безцветни лещи ⁽²⁾.

3.4 Компетентният орган трябва да провери за наличието на задоволителни мерки за осигуряване на ефективен контрол за съответствие на производството преди издаването на одобрение на типа.

4. МАРКИРОВКИ

4.1 На предоставените за изпитванията фарове трябва ясно, четливо и незаличимо да е нанесена следната информация:

4.1.1 търговското наименование или марка на заявителя;

4.1.2 идентификацията на категорията на предвидената лампа с нажежаема спирала.

⁽¹⁾ Определени в Конвенцията за движение по пътищата от 1968 г., глава I, член 1, буква м) (E/CONF.56/16/Rev.1).

⁽²⁾ Ако се предвижда фарът да се произвежда с цветни лещи, трябва да се предоставят допълнително два образца от цветните лещи, за да бъдат извършени изпитвания само на цвета.

- 4.2 Освен това, върху лещите и основния корпус (отражателят се разглежда като основен корпус) ⁽¹⁾ трябва да има достатъчно място за поставяне на маркировката за одобрение; пространството трябва да е отбелязано на чертежите по точка 3.1 по-горе.
5. ОДОБРЕНИЕ
- 5.1 Одобрение се издава, ако устройствата, предоставени съгласно точка 3 по-горе, отговарят на разпоредбите на настоящото правило.
- 5.2 На всеки одобрен тип се присвоява номер на одобрението. Първите му две цифри (понастоящем 00 за Правилото в първоначалния му вид) указват серията от изменения, включващи най-новите основни технически изменения, направени по Правилото към момента на издаване на одобрението. Една и съща договаряща страна не може да присвоява същия номер на друг тип фар.
- 5.3 Страните по Спогодбата от 1958 г., които прилагат настоящото правило, биват уведомявани за всяко одобрение, разширение на одобрение или отказ за издаване на одобрение на тип фар съгласно настоящото правило посредством формуляр, който съответства на образца от приложение 1 към настоящото правило.
- 5.4 На всеки фар, който съответства на одобрен съгласно настоящото правило тип, на местата, посочени в точка 4.2 по-горе, и в допълнение на маркировката предписана в точка 4.1, се поставя:
- 5.4.1. международна маркировка за одобрение ⁽²⁾, състояща се от:
- 5.4.1.1 оградена с окръжност буква „Е“, следвана от отличителния номер на държавата, която е издала одобрението ⁽³⁾;
- 5.4.1.2 номер на одобрение.
- 5.5 Маркировките за одобрение, посочени в точка 5.4 по-горе, трябва да бъдат ясно четливи и незаличими.
- 5.6 В приложение 2 към настоящото правило е представен пример за оформлението на маркировката за одобрение.
6. ОБЩИ СПЕЦИФИКАЦИИ
- 6.1 Всяко устройство трябва да е съобразено с изискванията от точка 7 на настоящото правило.
- 6.2 Фаровете трябва да бъдат проектирани и конструирани така, че при нормални експлоатационни условия и независимо от вибрациите, на които могат да бъдат подложени, да продължават да функционират задоволително и да запазват характеристиките, предписани в настоящото правило.
- 6.3 Елементите, с които лампата с нажежаема спирава се закрепва за отражателя, трябва да са така изработени, че дори и на тъмно тя да не може да се монтира в друго положение освен в правилното.
7. СПЕЦИАЛНИ СПЕЦИФИКАЦИИ
- 7.1 Правилното положение на лещата по отношение на оптичната система трябва да бъде маркирано по начин, недопускащ неправилно тълкуване, а лещата да бъде блокирана в това положение, така че да не се върти.
- 7.2 За измерването на осветеността, създавана от фара, трябва да се използват екранът за измервания, описан в приложение 3 от настоящото правило, и стандартна лампа с нажежаема спирава с гладка и безцветна колба, съответстваща на категория S3 от Правило № 37.

Стандартната лампа с нажежаема спирава следва да се регулира да дава приложимия еталонен светлинен поток в съответствие със стойностите, предписани за тези лампи в Правило № 37.

⁽¹⁾ Ако лещата не може да бъде отделена от основния корпус (отражателят се разглежда като основен корпус), достатъчно е да се определи място за поставяне на маркировка върху самата леща.

⁽²⁾ Ако фарове от различен тип имат идентична леща или идентичен отражател, върху лещата и отражателя може да са означени различните маркировки за одобрение на съответните типове фарове, при условие че номерът на одобрението, издаден на конкретния предоставен тип, може да бъде недвусмислено идентифициран.

⁽³⁾ Отличителните номера на договарящите страни по Спогодбата от 1958 г. са дадени в приложение 3 към Консолидираната резолюция за конструкция на превозните средства (R.E.3), документ TRANS/WP.29/78/Rev.2/Amend.1.

- 7.3 Светлинният сноп трябва да осигурява граница между осветената и неосветената зона, която е достатъчно ясна, за да може с нейна помощ да се постигне подходящо насочване на светлинния сноп. Границата между осветената и неосветената зона трябва да бъде възможно най-права и практически хоризонтална в рамките на хоризонтална зона с дължина от най-малко ± 900 mm, измерена на разстояние от 10 m.

Когато са насочени в съответствие с приложение 3, фаровете трябва да отговарят на изискванията, посочени в него.

- 7.4 Диаграмата на светлинния сноп не трябва да има каквито и да било странични изменения, намаляващи добрата видимост.
- 7.5 Осветеността на екрана, споменат в точка 7.2 по-горе, трябва да бъде измерена с помощта на светлочувствителен елемент с ефективна площ, която трябва да се събира в квадрат със страна 65 mm.

8. РАЗПОРЕДБИ ОТНОСНО ЦВЕТНИТЕ ЛЕЩИ И ФИЛТРИ

- 8.1 Може да се получи одобрение за фарове с безцветна лампа, които излъчват бяла или селективно жълта светлина. Съответните колориметрични характеристики на жълтите стъкла или филтри, изразени като трицветни координати по CIE, трябва да са в следните граници:

Селективно жълт филтър (екран или леща)

Граница по отношение на червено	$y \geq$	$0,138 + 0,58 x$
Граница по отношение на зелено	$y \leq$	$1,29 x - 0,1$
Граница по отношение на бяло	$y \leq$	$-x + 0,966$
Ограничение в посока на спектралното число	$y \leq$	$-x + 0,992$

които могат също да се изразят, както следва:

преобладаваща дължина на вълната	575 - 585 nm
коефициент на чистота	0,90 - 0,98

Коефициентът на пропускане на светлината трябва да е $\geq 0,78$.

Коефициентът на пропускане на светлината трябва да се определя, като се използва светлинен източник с цветна температура 2 854 °K. (отговарящ на осветител A на Международната комисия по осветяване (CIE)).

- 8.2 Филтърът трябва да е част от фара и трябва да е закрепен към него по такъв начин, че потребителят да не може да го отстрани по невнимание или умишлено с обикновени инструменти.
- 8.3 Забележка относно цвета

Тъй като всяко одобрение по настоящото правило се издава съгласно точка 8.1 по-горе, за тип фар, излъчващ безцветна или селективно жълта светлина, член 3 от Спогодбата, към която е приложено настоящото правило, не е пречка за договарящите страни да забраняват на регистрираните от тях превозни средства фарове, които излъчват бяла или селективно жълта светлина.

9. СЪОТВЕТСТВИЕ НА ПРОИЗВОДСТВОТО

- 9.1 Фаровете, одобрени в съответствие с настоящото правило, се произвеждат така, че да съответстват на одобрения тип, като отговарят на изискванията, изложени в точки 7 и 8.
- 9.2 С цел проверка на спазването на изискванията на точка 9.1 се провеждат подходящи проверки на производството.
- 9.3 По-специално притежателят на одобрението трябва:
- 9.3.1 да осигури наличието на процедури за ефективен контрол върху качеството на продуктите;
- 9.3.2 да има достъп до контролното оборудване, необходимо за проверка на съответствието на всеки одобрен тип;
- 9.3.3 да гарантира, че резултатите от изпитванията се записват и че свързаните документи остават на разположение в продължение на срок, който се определя съвместно с административната служба;
- 9.3.4 да анализира резултатите от всеки вид изпитване с цел удостоверяване и осигуряване на стабилни характеристики на продуктите с отчитане на отклоненията, допустими в условията на промишленото производство;

- 9.3.5. да гарантира, че за всеки тип продукт се провеждат поне изпитванията, установени в приложение 4 към настоящото правило;
- 9.3.6. да гарантира, че всяко вземане на образци, представляващи доказателство за несъответствие със съответния тип изпитване, ще доведе до ново вземане на образци и до провеждането на ново изпитване. Предприемат се всички необходими мерки, за да се възстанови съответствието на съответното производство.
- 9.4 Компетентният орган, издал одобрението на типа, може по всяко време да проверява методите за контрол на съответствието, прилагани във всяка производствена единица.
- 9.4.1 При всяка проверка на проверяващия инспектор се представят протоколите от изпитванията и документацията за следене на производството.
- 9.4.2 Инспекторът може да подбира произволно образци за изпитване в лабораторията на производителя. Минималният брой образци може да се определя с оглед резултатите от собствените проверки на производителя.
- 9.4.3 Когато нивото на качеството изглежда незадоволително или когато изглежда, че е необходимо да се провери валидността на изпитванията, проведени съгласно точка 9.4.2, инспекторът подбира образци, които да бъдат изпратени на техническата служба, провела изпитванията за одобрение на типа, като прилага критериите от приложение 5.
- 9.4.4 Компетентният орган може да проведе всяко от изпитванията, предписани в настоящото правило. Тези изпитвания се извършват върху произволно подбрани образци, без да се нарушават ангажиментите за доставка на производителя и в съответствие с критериите от приложение 5.
- 9.4.5 Компетентният орган следва да се стреми към постигане на честота на проверките от веднъж на две години. Все пак честотата на проверките зависи от компетентния орган и неговото доверие в мерките за осигуряване на ефективен контрол за съответствие на производството. В случай че са отчетени незадоволителни резултати, компетентният орган гарантира вземането на всички необходими мерки за възможно най-бързото възстановяване на съответствието на производството.
- 9.5 Фарове с очевидни дефекти се отхвърлят.
- 10 САНКЦИИ ПРИ НЕСЪОТВЕТСТВИЕ НА ПРОИЗВОДСТВОТО
- 10.1 Одобрение, дадено по отношение на фар съгласно настоящото правило, може да се отмени, ако не се спазват изискванията, посочени по-горе, или ако фарът, носещ маркировка за одобрение, не отговаря на одобрения тип.
- 10.2 Ако договаряща страна по Спогодбата от 1958 година, която прилага настоящото правило, отмени издадено от нея одобрение, то тя трябва да уведоми за това другите договарящи страни, които прилагат настоящото правило, посредством уведомителен формуляр, отговарящ на образца в приложение 1 към настоящото правило.
11. ИЗМЕНЕНИЕ И РАЗШИРЕНИЕ НА ОДОБРЕНИЕТО НА ТИП ФАР
- 11.1 За всяка промяна в типа превозно средство трябва да се уведоми административният отдел, който е одобрил типа фар. В такъв случай отделът може:
- 11.1.1 да прецени, че няма вероятност направените промени да доведат до съществени неблагоприятни ефекти и че във всички случаи типът фар продължава да отговаря на изискванията; или
- 11.1.2 да изиска протокол от допълнително изпитване от техническата служба, отговаряща за провеждане на изпитванията.

- 11.2 Страните по Спогодбата, прилагащи настоящото правило, биват уведомявани за всяко потвърждение или отказ на одобрение съгласно процедурата, определена в точка 5.3 по-горе, като се посочват промените.
- 11.3 Компетентният орган, издаващ разширението на одобрението, присвоява сериен номер на това разширение и уведомява за него другите страни по Спогодбата от 1958 г., прилагащи настоящото правило, посредством формуляр за съобщение, съответстващ на образца от приложение 1 към настоящото правило.
12. **ОКОНЧАТЕЛНО ПРЕКРАТЯВАНЕ НА ПРОИЗВОДСТВОТО**
- Ако притежател на одобрение напълно прекрати производството на даден фар, одобрен в съответствие с настоящото правило, той информира за това органа, който е издал одобрението. При получаването на съответното съобщение органът на свой ред уведомява за това останалите страни по Спогодбата от 1958 г., прилагащи настоящото правило, посредством формуляр за съобщение, съответстващ на образца в приложение 1 към настоящото правило.
13. **НАИМЕНОВАНИЯ И АДРЕСИ НА ТЕХНИЧЕСКИТЕ СЛУЖБИ, ОТГОВАРЯЩИ ЗА ПРОВЕЖДАНЕТО НА ИЗПИТВАНИЯ ЗА ОДОБРЕНИЕ, КАКТО И НА АДМИНИСТРАТИВНИТЕ ОТДЕЛИ**
- Страните по Спогодбата от 1958 г., прилагащи настоящото правило, изпращат в секретариата на Организацията на обединените нации наименованията и адресите на техническите служби, отговорни за провеждане на изпитванията за одобрение, и на административните служби, които издават одобрения и до които трябва да се изпращат формулярите за одобрение, разширяване, отказ или отменяне на одобрения, издадени в други държави.
14. **ПРЕХОДНИ РАЗПОРЕДБИ**
- 14.1 Шест месеца след официалната дата на влизане в сила на Правило № 113 договарящите страни, прилагащи настоящото правило, прекратяват издаването на одобрения на ИКЕ съгласно настоящото правило.
- 14.2 Договарящите се страни, прилагащи настоящото правило, не трябва да отказват да издават разширения на одобрение, издадено в съответствие със серия от изменения 01 на настоящото правило.
- 14.3 Одобренията, издадени по настоящото правило преди датата на влизане в сила на Правило № 113, както и всички разширения на одобренията, включително издадените впоследствие съгласно първоначалната версия на настоящото правило, остават валидни за неопределен срок от време.
- 14.4 Договарящите страни, прилагащи настоящото правило, продължат да издават одобрения за фарове на основание на серия изменения 01 на настоящото правило или на първоначалната му версия, при условие че фаровете са предназначени за резервни части за монтаж на превозни средства в експлоатация.
- 14.5 Считано от официалната датата на влизане в сила на Правило № 113, никоя от договарящите страни, прилагащи настоящото правило, не може да забранява монтажа върху нов тип превозно средство на фар, одобрен съгласно Правило № 113.
- 14.6 Договарящите страни, прилагащи настоящото правило, продължават да разрешават монтажа върху тип превозни средства или върху превозни средства на фарове, одобрени съгласно настоящото правило.
- 14.7 Договарящите страни, прилагащи настоящото правило, продължават да позволяват монтирането или използването в превозно средство в експлоатация на фар, одобрен по настоящото правило в първоначалната му версия, при условие че фарът е предназначен за резервна част.
-

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

СЪОБЩЕНИЕ

(Максимален формат: A4 (210 × 297 mm))



издадено от: Наименование на административния орган

.....

.....

.....

относно ⁽²⁾: ИЗДАДЕНО ОДОБРЕНИЕ
РАЗШИРЕНИЕ НА ОДОБРЕНИЕ
ОТКАЗ НА ОДОБРЕНИЕ
ОТМЕНЕНО ОДОБРЕНИЕ
ОКОНЧАТЕЛНО ПРЕКРАТЯВАНЕ НА ПРОИЗВОДСТВОТО

на тип фар в съответствие с Правило № 56

Одобрение №:

Разширение №:

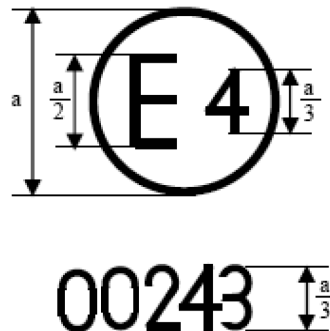
1. Тип фар
2. Фар, който с безцветна лампа излъчва безцветен/селективно жълт светлинен сноп ⁽²⁾
3. Търговско наименование или марка
4. Наименование и адрес на производителя
5. Наименование и адрес на представителя на производителя, ако има такъв:
6. Представен за одобрение на:
7. Техническа служба, отговорна за провеждане на изпитванията за одобрение:
8. Дата на протокола, издаден от службата:
9. Номер на протокола, издаден от службата:
10. Одобрението е издадено/разширено/отказано/отменено ⁽²⁾
11. Място
12. Дата
13. Подпис
14. Приложеният тук чертеж № ..., на който е посочен номерът на одобрението, показва фара.

⁽¹⁾ Отличителен номер на държавата, която е издала/разширила/отказала/отменила одобрението (вж. предписанията за одобрение в Правилото).

⁽²⁾ Ненужното се зачерква.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

ОФОРМЛЕНИЕ НА МАРКИРОВКАТА ЗА ОДОБРЕНИЕ



$$a \geq 5 \text{ mm}$$

Фарът, който носи горната маркировка за одобрение, е бил одобрен в Нидерландия (E 4) под номер за одобрение 00243. Двете първи цифри на номера на одобрението показват, че то е предоставено в съответствие с изискванията на настоящото правило в първоначалната му версия.

Забележка

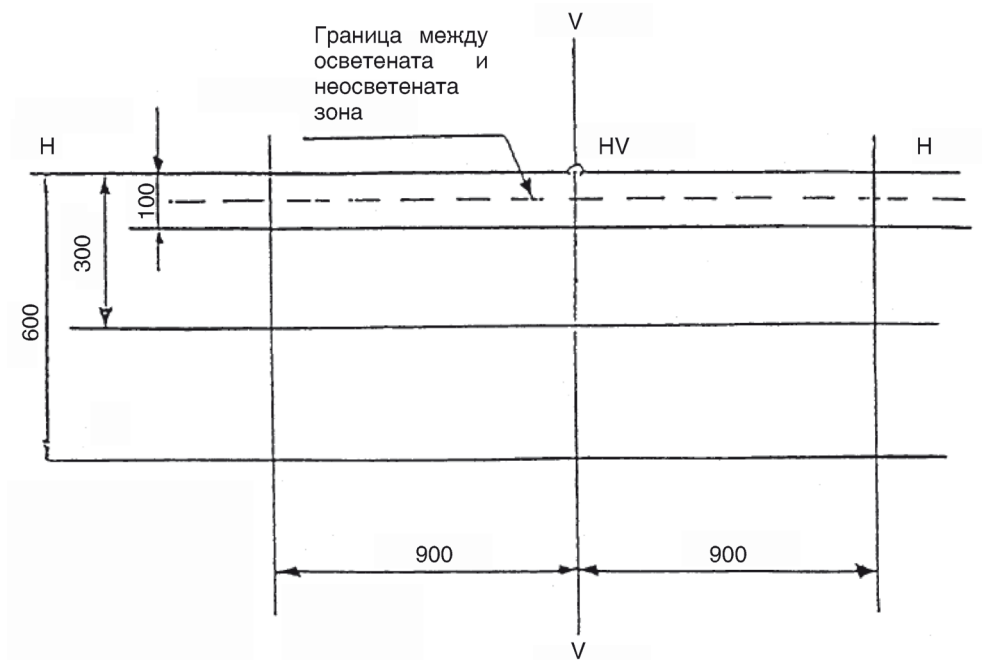
Номерът на одобрението трябва да бъде поставен в близост до окръжността и разположен над или под буквата „E“, или отляво или отдясно на буквата. Цифрите на номера на одобрението трябва да са от една и съща страна на „E“ и да са насочени в същата посока. Използването на римски цифри в номерата на одобрение следва да бъде избягвано, за да не се допусне объркване с други символи.

ПРИЛОЖЕНИЕ 3

ФОТОМЕТРИЧНИ ИЗМЕРВАНИЯ

- 1 За целите на измерването екранът за измерване трябва да бъде разположен на разстояние 10 m срещу фара, перпендикулярно на правата, свързваща спиралата на фара и точка HV; правата Н-Н трябва да бъде хоризонтална. За лампи с напречно разположена спирала, последната трябва да бъде възможно най-хоризонтална по време на измерванията.
- 2 Странично фарът трябва да бъде насочен така, че светлинният сноп да бъде колкото е възможно по-симетричен по отношение на вертикалната права V-V.
- 3 Вертикално фарът се насочва така, че осветеността в точка HV да е 2 lx. При тези условия границата между осветената и неосветената зона трябва да е разположена между правата Н-Н и правата Н-100 mm.
- 4 Когато фарът е насочен според точки 2 и 3 по-горе, осветеността трябва да има следните стойности:
 - 4.1 върху линията Н-Н и над нея: най-много 2 lx;
 - 4.2 на правата, разположена 300 mm под Н-Н и на разстояние 900 mm от двете страни на вертикалната права V-V: не по-малко от 8 lx;
 - 4.3 на правата, разположена 600 mm под правата Н-Н и на разстояние 900 mm от двете страни на вертикалната права V-V: не по-малко от 4 lx;

Екран за измерване



(размерите са в mm за разстояние от 10 m)

ПРИЛОЖЕНИЕ 4

МИНИМАЛНИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОЦЕДУРИТЕ ЗА ПРОВЕРКА НА СЪОТВЕТСТВИЕТО НА ПРОИЗВОДСТВОТО**1 ОБЩИ ПОЛОЖЕНИЯ**

- 1.1 Изискванията за съответствие се считат за удовлетворени от механична и геометрична гледна точка, ако разликите не надвишават неизбежните производствени отклонения в рамките на изискванията на настоящото правило.
- 1.2 По отношение на фотометричните показатели, съответствието на масово произвежданите фарове не се оспорва, ако при изпитването на фотометричните показатели на всеки произволно избран фар никоя от измерените стойности не се отклонява в неблагоприятна посока с повече от 20 % от стойностите, предписани в настоящото правило.
- 1.3 Ако резултатите от описаните по-горе изпитвания не отговарят на изискванията, изпитванията на фаровете се повтарят, като се използва друга стандартна лампа с нажежаема спирала.
- 1.4 Фарове с очевидни дефекти се отхвърлят.
- 1.5 Изискванията по отношение на координатите на цветността са спазени, когато фарът е оборудван с лампа с нажежаема спирала с цветна температура съобразно стандарт А.

Фотометричните показатели на фар, който излъчва селективно жълта светлина, когато е оборудван с безцветна лампа с нажежаема спирала, са стойностите, които се съдържат в настоящото правило, умножени по 0,84.

2 МИНИМАЛНИ ИЗИСКВАНИЯ ЗА ПРОВЕРКА НА СЪОТВЕТСТВИЕТО ОТ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

За всеки тип фар притежателят на маркировката за одобрение извършва най-малко следните изпитвания през подходящи интервали. Изпитванията се провеждат в съответствие с разпоредбите на настоящото правило.

Ако някой образец покаже несъответствие по отношение на типа на съответното изпитване, се вземат и се изпитват допълнителни образци. Производителят предприема мерки за осигуряване на съответствието на въпросното производство.

2.1 Естество на изпитванията

Изпитванията за съответствие по настоящото правило обхващат фотометричните характеристики.

2.2 Методи на изпитванията

- 2.2.1 Като правило изпитванията се извършват в съответствие с методите, определени в настоящото правило.
- 2.2.2 При всички изпитвания за съответствие, извършвани от производителя, могат да се използват еквивалентни методи със съгласието на компетентния орган, отговарящ за изпитванията за одобрение. Производителят е натоварен с отговорността да докаже, че прилаганите методи са еквивалентни на определените в настоящото правило.
- 2.2.3 Прилагането на точки 2.2.1 и 2.2.2 изисква редовното калибриране на апаратурата за изпитване, както и установяването на съответствието ѝ с измерванията, направени от компетентен орган.
- 2.2.4 Във всички случаи еталонни са методите, посочени в настоящото правило, особено за целите на административната проверка и вземането на образци.

2.3 Начин на вземане на образци

Образците фарове се избират произволно от еднородна партида произведени фарове. Еднородна партида означава съвкупност от фарове от един и същи тип, определена според производствените методи на производителя.

Като правило оценката обхваща серийното производство от отделни производствени обекти. Производителят обаче може да групира заедно документите относно един и същ тип от няколко производствени обекта, при условие че в тях се работи по една и съща система за качество и управление на качеството.

2.4 Измерени и записани фотометрични характеристики

Подбраните образци на фарове се подлагат на фотометрични измервания в точките, предвидени в Правилото, като отчитането се ограничава до точките HV, LH, RH, L 600 и R 600.

2.5 Критерии за приемливост

Производителят е отговорен за извършването на статистическо проучване на резултатите от изпитването и за определяне със съгласието на компетентния орган на критериите, които обуславят приемливостта на неговата продукция, за да се отговори на изискванията, определени за проверка на съответствието на продуктите в точка 9.1 от настоящото правило.

Критериите за приемливост трябва да са такива, че при гаранционна вероятност от 95 процента минималната вероятност да се премине проверка на произволно избрано отделно устройство в съответствие с приложение 5 (първо вземане на образци) да бъде 0,95.

ПРИЛОЖЕНИЕ 5

МИНИМАЛНИ ИЗИСКВАНИЯ ЗА ВЗЕМАНЕ НА ОБРАЗЦИ ОТ ИНСПЕКТОР

1 ОБЩИ ПОЛОЖЕНИЯ

- 1.1 Изискванията за съответствие се считат за удовлетворени от механична и геометрична гледна точка, ако разликите не превишават неизбежните производствени отклонения в рамките на изискванията на настоящото правило.
- 1.2 По отношение на фотометричните показатели, съответствието на масово произвежданите фарове не се оспорва, ако при изпитването на фотометричните показатели на всеки произволно избран фар никоя от измерените стойности не се отклонява в неблагоприятна посока с повече от 20 % от стойностите, предписани в настоящото правило.
- 1.3 Изискванията по отношение на координатите на цветността са спазени, когато фарът е оборудван с лампа с нажежаема спирала с цветна температура съобразно стандарт А.

Фотометричните показатели на фар, който излъчва селективно жълта светлина, когато е оборудван с безцветна лампа с нажежаема спирала, се умножават по 0,84.

2 ПЪРВО ВЗЕМАНЕ НА ОБРАЗЦИ

При първото вземане на образци се избират произволно четири фара. Първата извадка, съставена от две светлини, се обозначава с А, а втората извадка, съставена от две светлини, се обозначава с В.

2.1 Случаи, в които съответствието не се оспорва

- 2.1.1 При прилагането на процедурата за вземане на образци, показана на фигура 1 от настоящото приложение, съответствието на масово произвежданите фарове не се оспорва, ако стойностите, измерени за дадените фарове, показват следните отклонения в неблагоприятна посока:

2.1.1.1 Извадка А

A1: един фар	0 %
един фар: не повече от	20 %
A2: двата фара: повече от	0 %
но не повече от	20 %

преминава се към извадка В

2.1.1.2 Извадка В

B1: двата фара	0 %
----------------	-----

2.2 Случаи, в които съответствието се оспорва

- 2.2.1 След прилагането на процедурата за вземане на образци, показана на фигура 1 от настоящото приложение, съответствието на серийно произвежданите фарове се оспорва и към производителя се отправя искане да приведе продукцията си в съответствие с изискванията, ако отклоненията на измерените стойности на фаровете са:

2.2.1.1 Извадка А

A3: един фар: не повече от	20 %
един фар: повече от	20 %
но не повече от	30 %

2.2.1.2 Извадка В

В2: в случай на А2

един фар: повече от	0 %
но не повече от	20 %
един фар: не повече от	20 %

В3: в случай на А2

един фар	0 %
един фар: повече от	20 %
но не повече от	30 %

2.3 Отменяне на одобрение

Съответствието може да се оспори и да се приложат разпоредбите на точка 10, ако след прилагането на процедурата за вземане на образци, показана на фигура 1 от настоящото приложение, отклоненията на измерените стойности на фаровете са:

2.3.1 Извадка А

А4: един фар: не повече от	20 %
един фар: повече от	30 %

А5: двата фара: повече от	20 %
---------------------------	------

2.3.2 Извадка В

В4: в случай на А2

един фар: повече от	0 %
но не повече от	20 %
един фар: повече от	20 %

В5: в случай на А2

двата фара: повече от	20 процента
-----------------------	-------------

В6: в случай на А2

един фар	0 %
един фар: повече от	30 %

3 ПОВТОРНО ВЗЕМАНЕ НА ОБРАЗЦИ

В случаите А3, В2 и В3 е необходимо в рамките на два месеца след уведомяването да се извърши повторно вземане на образци — трето вземане на извадка С от два фара и четвърто вземане на извадка D от два фара, избрани от наличната продукция, произведена след привеждането в съответствие.

3.1 Случаи, в които съответствието не се оспорва

3.1.1 След прилагането на процедурата за вземане на образци, показана на фигура 1 от настоящото приложение, съответствието на серийно произвежданите фарове не се оспорва, ако отклоненията на измерените на фаровете стойности са:

3.1.1.1 Извадка С

С1: един фар	0 %
един фар: не повече от	20 %

С2: двата фара: повече от	0 %
но не повече от	20 %

преминава се към извадка D

3.1.1.2 Извадка D

D1: в случай на C2

двата фара	0 %
------------	-----

- 3.2 Случаи, в които съответствието се оспорва
- 3.2.1 След прилагането на процедурата за вземане на образци, показана на фигура 1 от настоящото приложение, съответствието на серийно произвежданите фарове се оспорва и към производителя се отправя искане да приведе продукцията си в съответствие с изискванията, ако отклоненията на измерените стойности на фаровете са:
- 3.2.1.1 Извадка D
- D2: в случай на C2
- | | |
|------------------------|------|
| един фар: повече от | 0 % |
| но не повече от | 20 % |
| един фар: не повече от | 20 % |
- 3.3 Отменяне на одобрение
- Съответствието може да се оспори и да се приложат разпоредбите на точка 10, ако след прилагането на процедурата за вземане на образци, показана на фигура 1 от настоящото приложение, отклоненията на измерените стойности на фаровете са:
- 3.3.1 Извадка C
- | | |
|----------------------------|------|
| C3: един фар: не повече от | 20 % |
| един фар: повече от | 20 % |
| C4: двата фара: повече от | 20 % |
- 3.3.2 Извадка D
- D3: в случай на C2
- | | |
|---------------------------|------|
| един фар: 0 или повече от | 0 % |
| един фар: повече от | 20 % |

